

VSM SCHLEIFMITTEL- PROGRAMM 2024/2025

Gültig ab 1. Januar 2024.

Das VSM Informationssystem

Alle Produktdetails auf einen Blick

Serienbezeichnung: **XK870F**

Trägerflexibilität (hier: sehr flexibel, siehe dazu Seite 27)

Schleifaktive Zusatzschicht (hier: VSM TOP SIZE, siehe dazu Seite 31)

XK870F **TOP SIZE**

VSM CERAMICS

Bindung Vollkunstharz

Farbe Rot

Trägermaterial F-Baumwolle

Flexibilität Sehr flexibel

Werkstoffe

- Edelstahl
- Superlegierungen
- NE-Metalle
- Aluminium

Merkmale

- Mittlerer Andruck
- Streudichte halboffen

Schleifkornart/ Korntechnologie

Maschine/ Schleifverfahren

Entwickelt für... (sortiert nach Eignung)

Auch geeignet für... (sortiert nach Eignung)

Produktkurzbeschreibung

Körnungen:

16 20 24 30 36 40 50 60 80 100 120 150 180 220 240 280 320 360 400 500 600 800 1000 1200

P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Mindestbestellmenge

Verpackungseinheit

Sortierung

F = Fertigungsware

L = Lagerware

XK870F schleift bereits bei wenig Anpressdruck sehr aggressiv. Der sehr flexible Träger passt sich gut an enge Radien und feine Konturen an. Das Schleifband eignet sich besonders für Werkstücke mit sehr harten Oberflächen wie NE-Metalle, Edelstähle oder Superlegierungen. Ideal auch für Roboter-Anwendungen oder Handschleif-Operationen am Backstand, wie zum Beispiel den Vorschleif von Messern.

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm)	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
784111	E07	40	760	60	L	20	20
716552	E07	40	760	80	L	20	20
763246	E07	40	760	100	F	20	60
716563	E07	40	760	120	L	20	20
702515	E07	40	760	150	F	20	20

Maschinen/Schleifverfahren

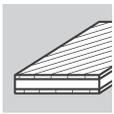


Schleifaktive Zusatzstoffe (weitergehende Informationen siehe Seite 31)



Werkstoffe

Metallische Werkstoffe



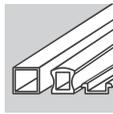
Superlegierungen



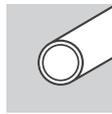
Edelstahl



Unlegierter Stahl



Aluminium



NE-Metalle

Nichtmetallische Werkstoffe



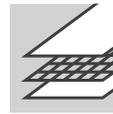
Holz



Lack



Glas/Stein/Keramik



Verbundwerkstoffe

Merkmale

Produkteigenschaften



Streudichte offen



Streudichte halboffen



Streudichte medium geschlossen



Streudichte geschlossen



Klettiert

Produktanwendung



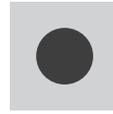
Auch für Nassschliff



Niedriger bis mittlerer Andruck



Mittlerer Andruck



Mittlerer bis hoher Andruck

FEPA-Sicherheitsempfehlungen*

Die Piktogramme mit den FEPA-Sicherheitsempfehlungen* sind Hinweise für den richtigen Gebrauch von Schleifmitteln auf Unterlage. Ihre Einhaltung dient der eigenen Sicherheit und gewährleistet die volle Leistungsfähigkeit des Schleifmittels.



Schutzbrille tragen



Atemschutz tragen



Gehörschutz tragen



Arbeitshandschuhe verwenden



Sicherheitsempfehlungen beachten



Nur unbeschädigt verwenden



Schleifwinkel nur > 10°



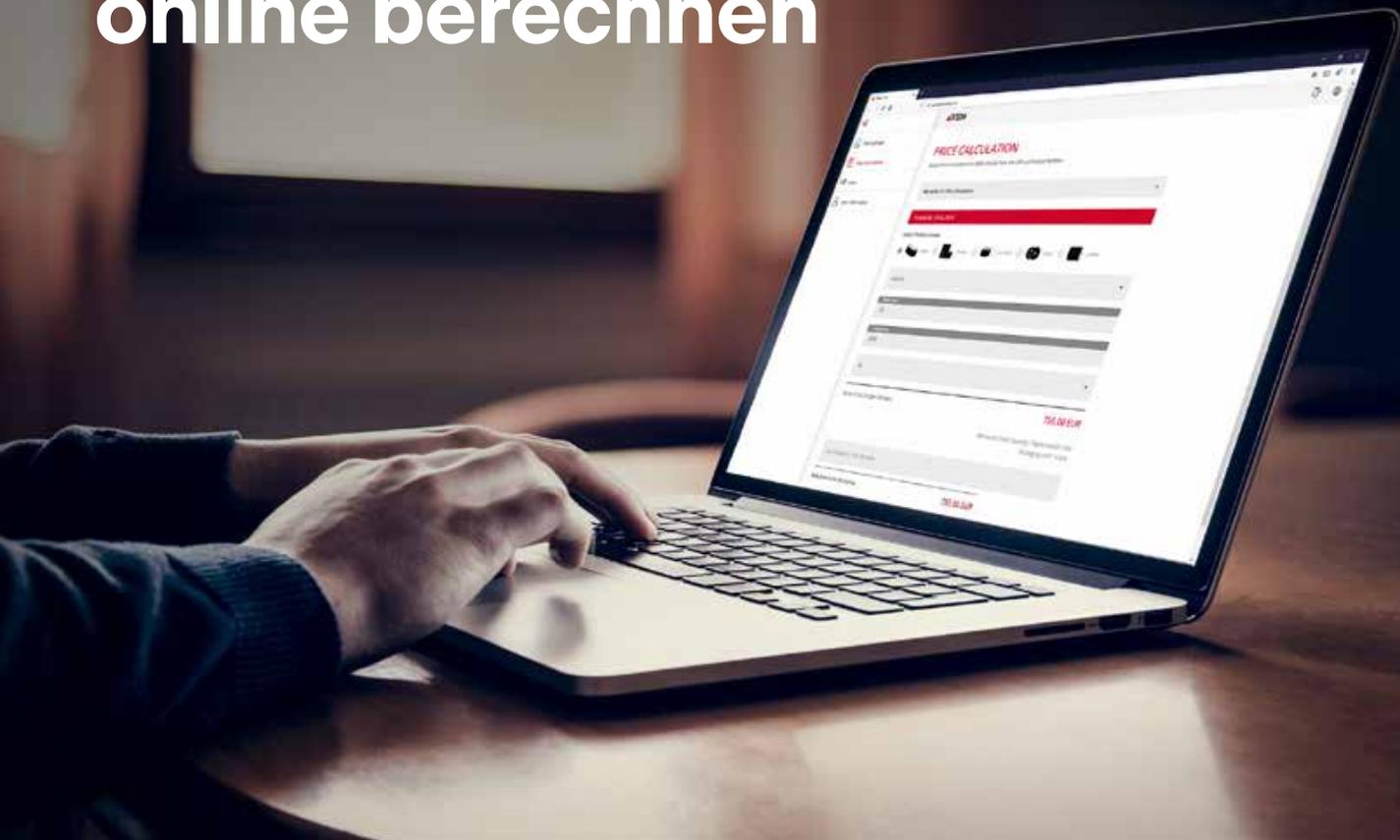
Nur mit Stützsteller



Nicht wasserfest

*Die Sicherheitsempfehlungen der FEPA finden Sie auf unserer Internetseite unter www.vsmabrasives.com/service/downloads

Preise einfach und schnell online berechnen



Sie können die Preise für Ihre Schleifmittel schnell und unkompliziert online berechnen oder wie gewohnt über Ihren Kontakt im VSM Verkaufsservice-Team erfragen.



Starten Sie noch heute:
b2b.vsmabrasives.com

Sie haben Fragen oder Anregungen?

Dann schreiben Sie uns gerne eine E-Mail an marketing@vsmabrasives.com

Sie haben noch keinen Zugang?

Melden Sie sich bitte bei Ihrem VSM Verkaufsservice-Team. (siehe Seite 6-9)



So erreichen Sie uns

VSM Kundenberatung Deutschland:

T +49 511 3526 **478**
vertrieb@vsmabrasives.com

VSM Kundenberatung weltweit:

T +49 511 3526 **479**
sales@vsmabrasives.com

www.vsmabrasives.com

HIGHLIGHTS

VSM ACTIROX 16

VSM ILUMERON 20

VSM ALU-X 22

Unser Titelmodell ist Schleif-Experte und trägt **ALU-X XF733** in Konfektionsgröße 180 mm, #36.



Allgemeines

Wir über uns	4	VSM Qualitätsversprechen	14
Ansprechpartner	6	Highlights	16
Präsenz-Seminare	10	Produkttempfehlungen	24
Live-Webinare	12	VSM Schleiftechnologie	26

Schleifbänder

Anwendungshinweise 32

Breitbänder

> 300 mm Breite

Gewebe	40
Papier	46
Vlies	48

Schmalbänder

≤ 300 mm Breite

Gewebe	49
Papier	81
Vlies	83

Feilenbänder

Gewebe	86
Vlies	91



Fiber-/Schleifscheiben

Anwendungshinweise 92

Fiberscheiben

100

Schleifscheiben

Gewebe	112
Papier	116
Vlies	117



Rollenware

Anwendungshinweise 120

Gewebe	122
Vlies	127



Blattware

Anwendungshinweise 130

Blattware · Gewebe	132	Blattstreifen · Papier	135
Blattware · Papier	133	Blattstreifen · Vlies	136



Zubehör

Anwendungshinweise 140

Magazine und Halter	142	Stützteller für Papier- und Gewebescheiben	144
Handschleifklotz	142		
Stützteller für Fiberscheiben	143		



Erfolgreich in aller Welt

VSM steht für die 1864 von Siegmund Oppenheim und Siegmund Seeligmann gegründete **VSM - Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG** Seit 1898 als Aktiengesellschaft geführt, ist der Firmensitz nach wie vor Hannover-

Hainholz. Weltweit beschäftigt VSM mehr als 850 Mitarbeiter. Erfolgreich in aller Welt. **Mit über 160 Jahren Erfahrung** auf dem Gebiet der Schleifmittelproduktion nimmt VSM im weltweiten Schleifmittelmarkt eine



FOR 160 YEARS

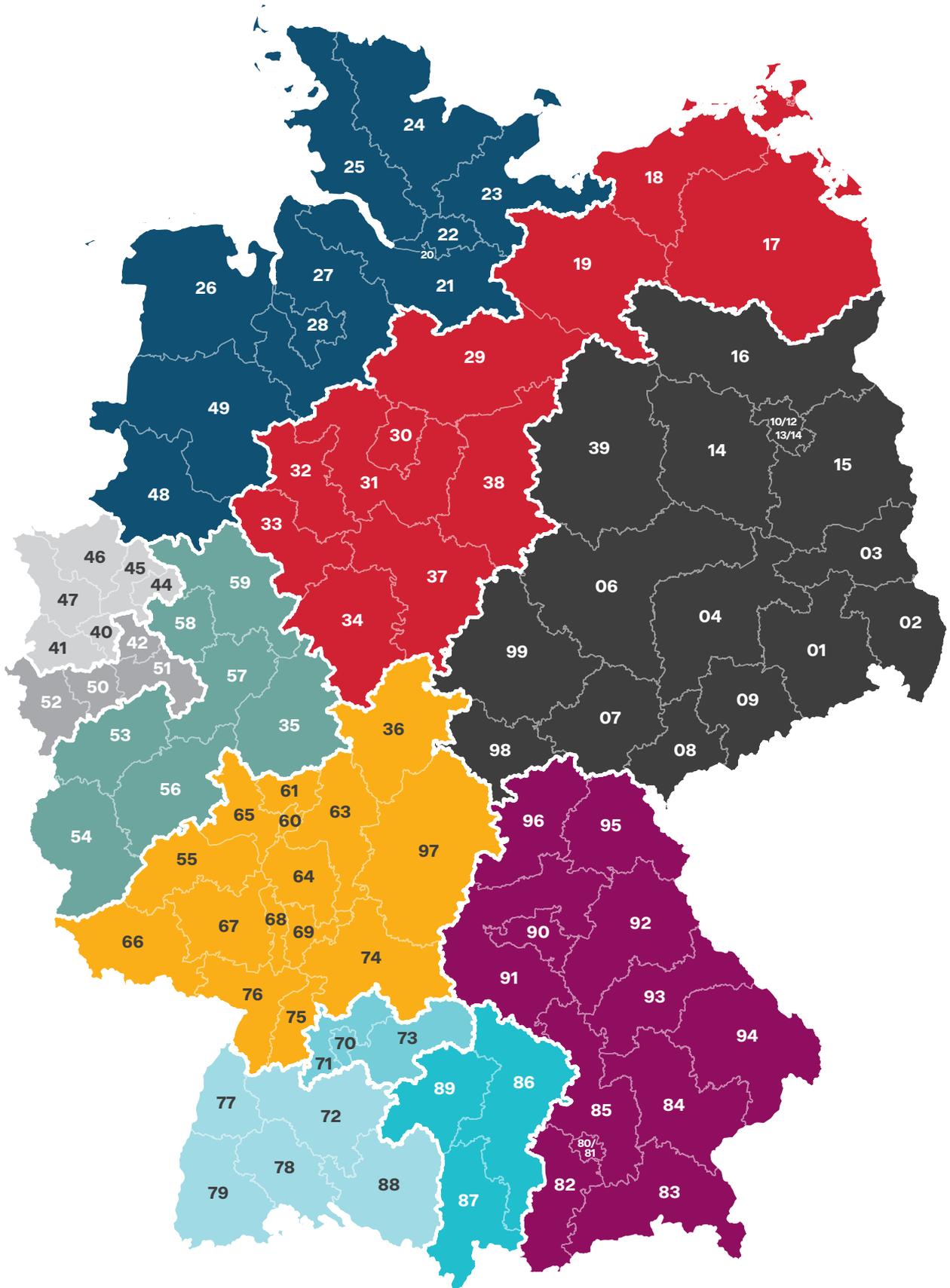
1864 // 2024

WE KNOW ABRASIVES

führende Position ein. Spezialisiert auf anspruchsvollste Schleifmittellösungen für die Metallbearbeitung, stellt VSM den Erfolg seiner Kunden in den Mittelpunkt seiner Unternehmensstrategie.

Die Zufriedenheit eines jeden Anwenders ist für VSM der alleinige Maßstab. Internationale Tochtergesellschaften und ein weltweites Vertriebsnetz sichern Anwendern an jedem Einsatzort die volle Unterstützung durch VSM.

Unser Verkaufsservice-Team für Deutschland





Mareike Schröder

T +49 511 3526 252
F +49 511 3526 9252
mareike.schroeder
@vsmabrasives.com



Felix Eckes

T +49 511 3526 253
F +49 511 3526 9253
felix.eckes@vsmabrasives.com



Karin Schweidler

Key Account
T +49 511 3526 237
F +49 511 3526 9237
karin.schweidler
@vsmabrasives.com



Liv Bente

T +49 511 3526 226
F +49 511 3526 9226
liv.bente@vsmabrasives.com



Mario Wenzel

T +49 511 3526 239
F +49 511 3526 9239
mario.wenzel@vsmabrasives.com



Frederic Geffers

T +49 511 3526 235
F +49 511 3526 9235
frederic.geffers@vsmabrasives.com



Jens Wienert

T +49 511 3526 264
F +49 511 3526 9264
jens.wienert@vsmabrasives.com

**Wir sind deutschlandweit für Sie da –
leistungsstark, kompetent, zuverlässig.**

**Wir sind
weltweit für Sie da -
rufen Sie uns an!**



**Anne-Kathrin
Winckler-Homes**

T +49 511 3526 225
F +49 511 3526 9225
anne-kathrin.winckler-homes
@vsmabrasives.com



**Marisol
Fernandez Da Silva**

T +49 511 3526 241
F +49 511 3526 9241
marisol.fernandez
@vsmabrasives.com



Sabine Kindschuh

T +49 511 3526 245
F +49 511 3526 9245
sabine.kindschuh
@vsmabrasives.com



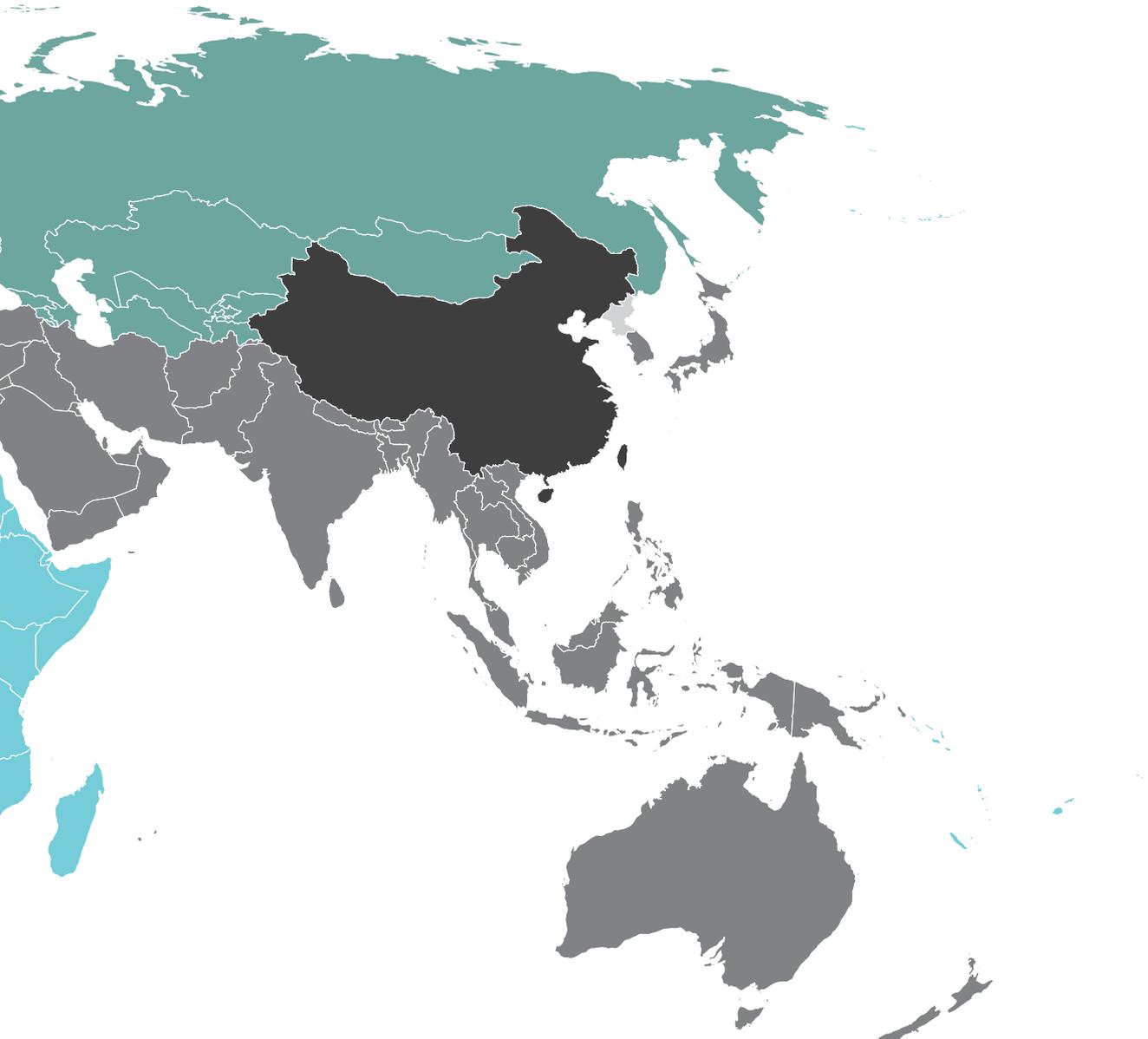
Yvonne Hanekopp

T +49 511 3526 257
F +49 511 3526 9257
yvonne.hanekopp
@vsmabrasives.com



Katharina Peine

T +49 511 3526 485
F +49 511 3526 9485
katharina.peine
@vsmabrasives.com



Unser internationales Verkaufsservice-Team



Kirsten Milling

T +45 72 7331 60
F +45 72 7331 69
kirsten.milling@vsmabrasives.com



Felix Eckes

Israel
T +49 511 3526 253
F +49 511 3526 9253
felix.eckes@vsmabrasives.com



Anastasios Fotiadis

T +49 511 3526 243
F +49 511 3526 9243
anastasios.fotiadis@vsmabrasives.com



Mareike Schröder

T +49 511 3526 252
F +49 511 3526 9252
mareike.schroeder@vsmabrasives.com

Schleiftechnische Seminare in Hannover

Profitieren Sie von unserer schleiftechnischen Kompetenz

- > Erweitern Sie Ihr Know-how zu Schleifprozessen und deren Optimierungspotenzial
- > Umfangreicher Maschinenpark zur Nachbildung Ihrer Schleifoperationen
- > Direkter Dialog mit Schleiftechnik-Spezialisten
- > Hoher Anteil an industrienahen Schleifaufgaben und -übungen unter fachkundiger Anleitung
- > Durch Simultanübersetzung in einer oder mehreren Fremdsprachen erlebbar (auf Anfrage)

SCHLEIFTECHNISCHES ANWENDERSEMINAR

- > Leistungsfähigkeit der Korntechnologien
- > Interaktion zwischen Maschinenparametern und Schleifmittel
- > Beurteilung von Oberflächenmesswerten
- > Optimierung des Schleifprozesses
- > Praktisches Schleiftraining in kleinen Gruppen

SCHLEIFTECHNISCHES FACHHÄNDLER-FORUM

- > Wissensvermittlung für eine optimale schleiftechnische Beratung des Kunden
- > Klassifizierung des VSM Produktportfolios
- > Praktisches Schleiftraining mit Bezug zu realen Anwendungen aus Industrie und Fachhandwerk
- > Sortiment für OEM- und Konfektionärsprodukte

KUNDENINDIVIDUELLES SEMINAR *(auf Anfrage)*

Schicken Sie uns noch heute Ihre Anfrage und wir entwickeln gemeinsam mit Ihnen ein maßgeschneidertes, schleiftechnisches Seminar für Ihren Betrieb. Mögliche Seminarinhalte:

- > Wie erkennen Sie das Optimierungspotenzial Ihrer Anwendung?
- > Welches Schleifmittel eignet sich am besten für ein gewünschtes Schliffbild?
- > Wie wirken sich verschiedene Schleifkorntechnologien auf Ihre Anwendung aus?
- > Wie identifizieren Sie mögliche Fehlerquellen und wirken diesen entgegen?
- > Welche technischen Möglichkeiten zur Beurteilung der Oberflächenqualität gibt es und wo liegen die jeweiligen Vorteile?



Sie haben Interesse an VSM Seminaren?

Sie finden uns unter: vsmabrasives.com/de/service/seminare

Rufen Sie uns an: **+49 511 3526 222**

Schreiben Sie uns: training@vsmabrasives.com



Schleifmittel erlebbar machen

In den Präsenz-Seminaren im VSM Competence Center am Firmenhauptsitz in Hannover erleben Sie Schleifmittel mit eigenen Händen. Auf kurze Theorieeinheiten folgen ausführliche Praxisblöcke.

In unserem neuen Schleifzirkel können Sie an sieben Stationen verschiedenste Schleiftechniken anwenden:

- > Centerless-Schleifmaschine
- > Flachsleifmaschine mit 7 Stationen
- > Doppel-Backstand
- > Backstand mit Kontakträdern in drei Härtegraden
- > Planetenschleifmaschine
- > Winkelschleifer in verschiedenen Leistungsstufen
- > Umfangreiches Sortiment an Powertools

Wie verhalten sich verschiedene Kornarten? Welche Schleifreihenfolge kann Prozessschritte einsparen? Wie werden Oberflächennessgeräte benutzt? Dies und noch vieles mehr lernen Sie in kleinen Gruppen in aufeinander abgestimmten Einheiten an allen Maschinen.



Schleiftechnische Versuche sind einer der Schwerpunkte des VSM Competence Center (CC)

Die hohe Flexibilität der Räumlichkeiten ermöglicht es, auch große Fremdmaschinen zu platzieren, so dass wir Seminare zu ausgewählten Themenschwerpunkten anbieten können.

Wir freuen uns auf Ihre Teilnahme!

Werden Sie Schleif-Profi:

In nur 30 bis 60 Minuten erhalten Sie in unseren Live-Webinaren nützliche Tipps und Tricks für Ihren Arbeitsalltag und wertvolle Einblick in die Metallbearbeitung mit Schleifmitteln aller Art.

VSM Webinare – live aus dem Competence Center

Unser Maschinenpark an Ihrem Schreibtisch

Nutzen Sie Ihre knappe Zeit effektiv und profitieren Sie von unserem Expertenwissen. Erleben Sie praxisnahe Anwendungen, die auch in Ihrem Arbeitsalltag eine Rolle spielen. Wir bringen dafür unseren kompletten Maschinenpark zu Ihnen. Im Austausch mit unseren

Fachleuten erhalten Sie wertvolle Tipps und Tricks zu Ihren Schleifprozessen. Und das alles als Online-Veranstaltung, an einem Ort Ihrer Wahl. Und auf Wunsch natürlich auch in einer Sprache Ihrer Wahl.

Innerhalb von 30 bis 60 Minuten erhalten Sie so unser geballtes Wissen zu den unterschiedlichsten Themenbereichen. Auf der rechten Seite finden Sie unsere aktuellen VSM Live-Webinare.

Die Anmeldung ist denkbar einfach: Sie brauchen keine gesonderte Software – ein Computer, Tablet oder Smartphone reichen völlig aus.



Sie haben Interesse an VSM Live-Webinaren?

Sie finden uns unter: vsmabrasives.com/de/service/webinare

Rufen Sie uns an: **+49 511 3526 222**

Schreiben Sie uns: webinar@vsmabrasives.com



Unsere Live-Webinar Themen im Überblick



Inside out - Das steckt im VSM Schleifmittel

Was ist bei der Auswahl des richtigen Schleifmittels zu beachten? Wie kommt das Schleifkorn auf den Träger? Und wieso ist der Begriff „Schleifpapier“ unpassend für die meisten Schleifmittel?



Wärme im Schleifprozess reduzieren

Viele Anwender kennen Verfärbungen am Werkstück, wenn es während des Schleifens zu heiß wurde. Aber wussten Sie, dass zu viel Wärme sogar zu Gefügeveränderungen des Metalls führt?



Champion der Scheiben – Schrupp, Fächer und Fiber im Vergleich

Welche Technologie eignet sich wofür am besten? Was sind eigentlich Schrupp-, Fächer- und Fiberscheiben und welche Eigenschaften haben die verschiedenen Typen?



Messen – Bewerten – Verändern: Parameter optimieren Ihren Schleifprozess

In diesem Webinar zeigen wir Ihnen wie Sie mit einfachen Parameter-Anpassungen Ihren Schleifprozess deutlich verbessern können.



Optisch? Haptisch? Technisch! - Rautiefen Messen im Spotlight

Selbst bei technisch gemessenen Oberflächen besteht ein großes Fehlerpotenzial. Wir geben Ihnen mehr Sicherheit in der Beurteilung und Bewertung Ihrer erzeugten Oberflächen und damit auch Ihrem Schleifprozess.



Keramikkorn-Champion trifft Qualität Made in Germany

Schleifkorn selbst entwickelt und gefertigt

Wussten Sie schon, dass VSM am Standort Hannover eigenes Keramikkorn herstellt? Damit sind wir weltweit einer der wenigen Keramikkornhersteller. Durch die Produktion unseres eigenen Schleifkorns können wir die Leistungsfähigkeit unserer Schleifmittel entscheidend beeinflussen. Außerdem sind wir durch unser technisches Know-how in der Lage, neue Korntechnologien, wie etwa das geometrisch geformte Keramikkorn in den ACTIROX Schleifmitteln, in-house zu entwickeln, zu produzieren und stetig weiter zu optimieren.



Keramikkorn-Schleifmittel werden für anspruchsvolle Schleifaufgaben benötigt. Das Korn dafür produzieren wir in-house.

Trägermaterial in-house ausgerüstet

Das Trägermaterial für unsere Schleifmittel veredeln wir auch selbst: In unserer eigenen Gewebeausrüstungsanlage. Warum das so wichtig ist? Das Trägermaterial bildet die Grundlage für die Haftung des Schleifkorns. Es überträgt zudem die Zerspanungskräfte auf das jeweilige Werkstück. Durch die optimale Anpassung der Eigenschaften des Trägermaterials an unsere Schleifmittel können wir auch hier das Leistungsvermögen sowie die Lebensdauer maßgeblich beeinflussen.



Das Trägermaterial für unsere Schleifmittel veredeln wir selber am Standort Hannover.

Bindungen angepasst auf VSM Schleifmittel

Kunstharzbindungen sorgen für den optimalen Halt des Schleifkorns auf dem Trägermaterial. Schleifaktive Füllstoffe sorgen beispielsweise für einen kühleren Schliff oder eine verbesserte Spanabfuhr. Auch diese Bindungen werden bei VSM in Hannover hergestellt und stetig weiterentwickelt. Für leistungsfähige Qualitätsschleifmittel – Made in Hannover.

Unser Qualitätsversprechen

Fertigware und konfektionierte Artikel werden hinsichtlich ihrer Schleifleistung oder Bandverbindung kontinuierlich durch unsere eigene Qualitätssicherung geprüft. Ein zeitgemäß ausgerüsteter Schleifraum, aber auch unser VSM Competence Center, stehen für diese Versuche zur Verfügung. Zudem werden wir seit Jahren mit der ISO Norm 9001:2015 zertifiziert und sind Mitglied in der FEPA, oSa und dem VDS.

Die eigene Herstellung aller wichtigen Vorprodukte ist eine Besonderheit der VSM Schleifmittelproduktion

Ausrüstung der Trägermaterialien

Harzfertigung

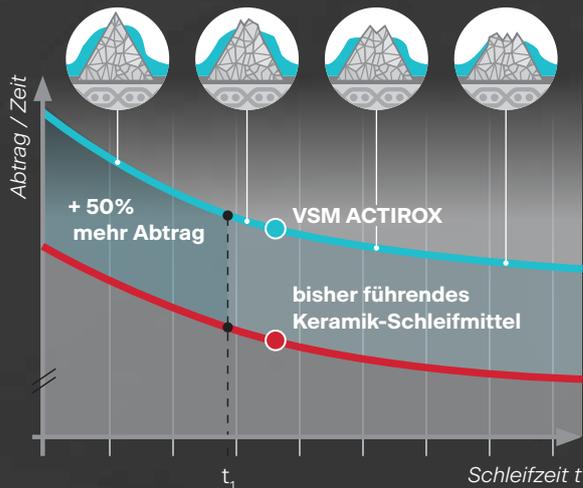
Schleifkornherstellung

Beschichtungs- und Streuvorgang

Grundware



ACTIROX



Dank des extrem hohen Abtrags können mit den VSM ACTIROX Fiberscheiben in der gleichen Zeit mehr Werkstücke bearbeitet werden.

Ob beim Entgraten, Abschleifen von Angüssen oder dem Einebnen von Schweißnähten: Profitieren auch Sie von VSM ACTIROX.

VSM ACTIROX basiert auf geometrisch geformten Keramikschleifkörnern, die sich definiert abbauen. Dabei produzieren sie kontinuierlich neue scharfe Schneidkanten. Das sorgt für einen aggressiven Schliff und maximalen Abtrag.

IHRE VORTEILE

- > Maximaler Abtrag pro Zeiteinheit durch geometrisch geformtes Keramikkorn
- > Mehr Werkstücke pro Zeiteinheit
- > Kühlerer Schliff verhindert Verfärbungen bei Edelstählen
- > Verbesserte Spanabfuhr – auch beim Schleifen von Aluminium

Ihre Schleifaufgabe



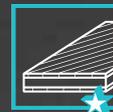
Schleifkorn in Bestform!

3 gute Gründe warum AK890Y in Ihrem Betrieb nicht fehlen sollte

- 1** **Maximaler Abtrag** führt zu einer **Verringerung der Betriebsausgaben**, wie Energie- und Lagerkosten.
- 2** Niedrige bis mittlere Andrücke reduzieren Lärm sowie Vibrationen und **entlasten Mensch und Maschine** signifikant.
- 3** Schnellerer Schliff **reduziert die Bearbeitungszeit** enorm – auch beim Entgraten und Entfernen von Angüssen oder Schweißnähten.



Entwickelt für ...



Superlegierungen



Edelstahl



Unlegierter Stahl

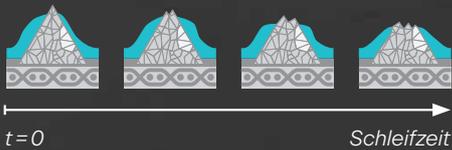


VSM ACTIROX
AK890Y

Produktdatenblatt

ACTIROX

VSM ist einer der **wenigen Keramikkornhersteller der Welt und in Deutschland**. Durch die Produktion unseres eigenen Schleifkorns am Standort Hannover können wir die Leistungsfähigkeit der VSM Schleifmittel entscheidend beeinflussen.



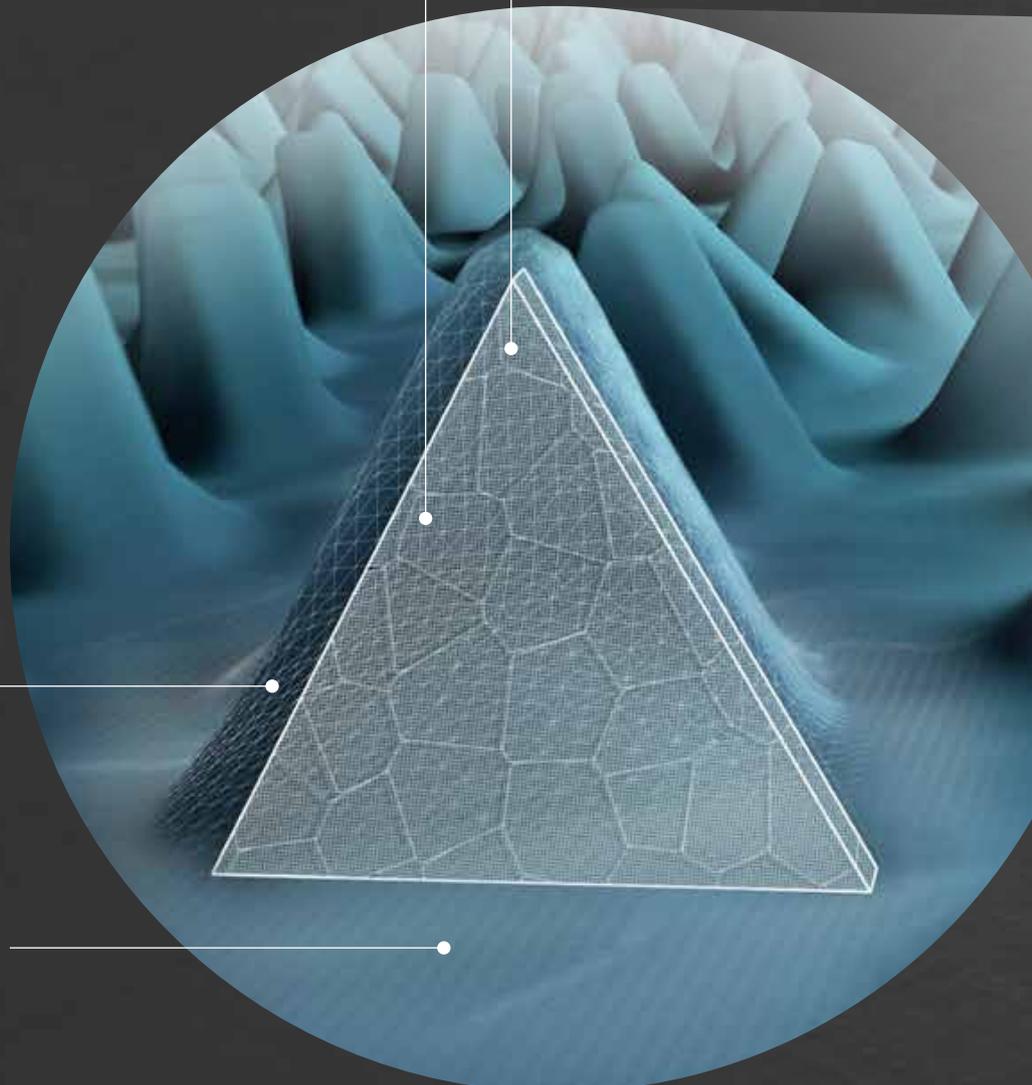
Das geometrisch geformte Keramiksleifkorn baut sich definiert ab und erzeugt somit stets neue scharfe Schneidkanten

Aufgerichtetes Schleifkorn für aggressiven und schnelleren Schliff

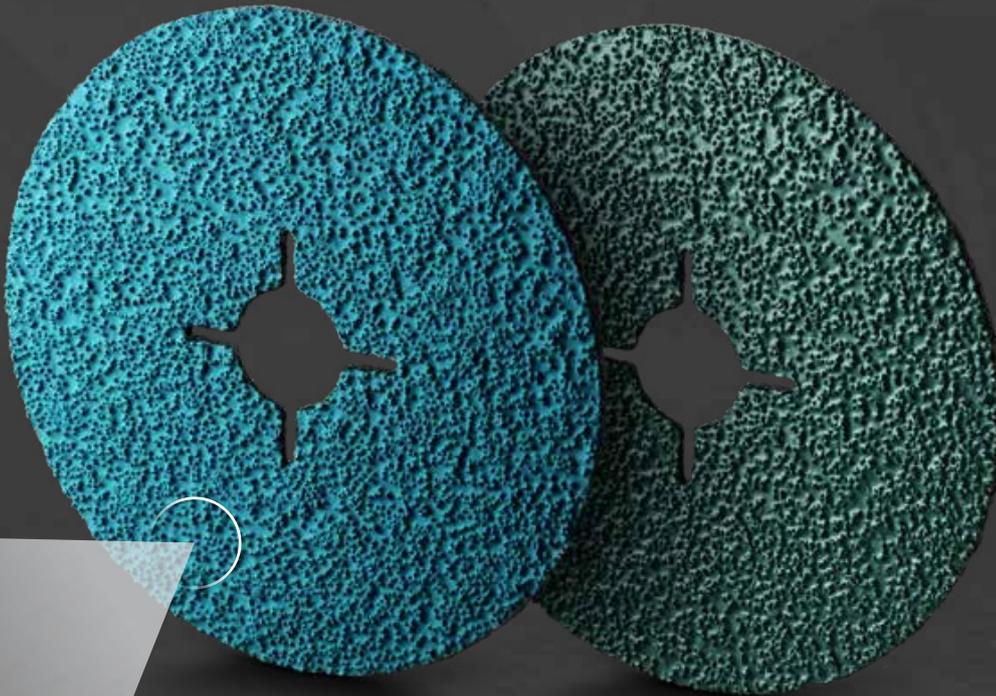
TOP SIZE

Erhöhte Zerspanleistung und reduzierte Temperatur in der Schleifzone dank schleifaktiver Deckbindung VSM TOP SIZE

In-house entwickelter Gewebe- bzw. Vulkanfibrerträger hält extremen Belastungen stand



Fiberscheiben für maximalen Abtrag



TOP SIZE



VSM ACTIROX
AF890

Produktdatenblatt

Entwickelt für ...



Super-
legierungen



Edelstahl



VSM ACTIROX
AF799

Produktdatenblatt

Entwickelt für ...



Aluminium



Unlegierter
Stahl

EMPFOHLENE STÜTZTELLER

TURBO PAD 1



hart, mit Kühlrippen
(S. 143)

TURBO PAD 2



hart, mit Kühlrippen,
bombiert (S. 143)

TURBO PAD 3



extra hart, mit Kühlrippen, **bombiert**,
für maximalen Abtrag (S. 143)

ILUMERON

Schleifen von Edelstahloberflächen

VSM ILUMERON baut sich gleichmäßig und vollflächig ab. So entstehen deutlich feinere Oberflächen als mit herkömmlichen Langzeitschleifmitteln.

RK700X
VSM ILUMERON (AO)
Korngröße 1200



GU 153

Wettbewerbsprodukt
Korngröße 1200



GU 23

Produkt

Gloss Unit (GU)*

*) Die **Gloss Unit (GU)** ist die Maßeinheit eines Glanzmessgerätes. 0 GU entsprechen einer perfekt matten Oberfläche. Hochglanzoberflächen liegen meist bei einem GU-Wert über 70.

IHRE VORTEILE

- > Werkstücke in einem Arbeitsschritt schleifen und polieren
- > Unkontrollierte Kratzer im Schleifprozess werden vermieden
- > Besonders hohe Glanzwerte
- > Deutlich verlängerte Standzeit
- > Eine perfekt vorbereitete Oberfläche für anschließende Beschichtungsprozesse

Ihre Schleifaufgabe

Rundschleifen



Planetenschleifen



Breitbandschleifen



Flachschleifen



Verleiht Ihrem Werkstück perfekten Glanz



Für feine Oberflächen
mit einem sehr hohen
Glanzgrad



Konstante Oberflächenqualität mit
extrem geringen Toleranzen, die
„wilde“ Kratzer vermeidet



Schleifen und Polieren
in einem Arbeitsschritt



VSM ILUMERON
RK700X

Produktdatenblatt

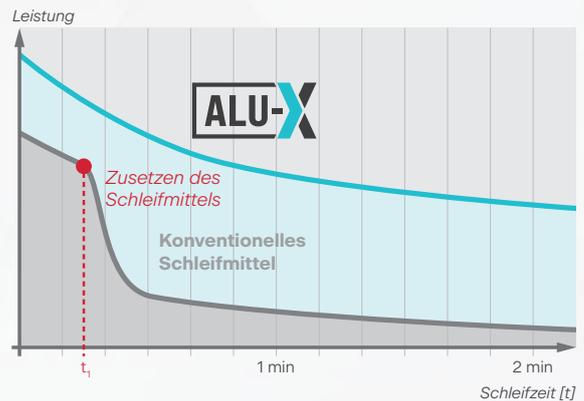


X-TREME Leistung –

Von X-PERTEN für X-PERTEN

VSM hat mit ALU-X eine Schleifmittelserie entwickelt, die speziell auf die Anforderungen des Schleifens von NE-Metallen abzielt.

Hier trifft die bewährte **VSM CERAMICS** Kerntechnologie mit kontinuierlicher Selbstschärfung auf die schleifaktive Zusatzschicht **VSM ALU-X**. Das Ergebnis: Verbesserte Spanabfuhr, dadurch weniger Werkzeugwechsel, mehr Werkstücke pro Schicht, mehr Abtrag und ein fettfreier Arbeitsplatz.



Schleifen von Stangenmaterial (Ø 30 mm) aus Aluminiumlegierung (AlSi12Cu) mit Fiberscheiben in Korngröße 24.

Ihre Vorteile im Überblick

- > Speziell für die Bearbeitung von **Aluminium und NE-Metallen** entwickelt
- > **Gesteigerte Leistung** ermöglicht eine **schnellere Bearbeitung** von Werkstücken und reduziert die Prozesskosten
- > **Fett- und ölfreies Schleifen** sorgt für einen **sauberen Arbeitsplatz**.
- > **VSM ALU-X verringert deutlich** die Spananhaftung und somit das **Zusetzen des Schleifmittels**; das reduziert **Werkzeugwechsel**
- > **VSM** liefert stets höchste Qualität – **Made in Germany**



Ihre Schleifaufgabe

Abschleifen von Angüssen



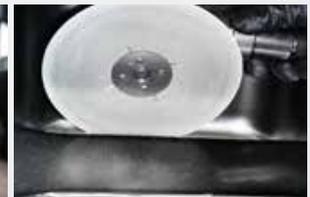
Entgraten



Schweißnähte entfernen



Schweißnaht-Vorbereitung



Anfasen



Reinigen



Fehlstellen ausschleifen



Techn. Oberflächenqualität

reduzierte Spananhaftung



Hoher Abtrag und verlängerte Standzeit



Verringerte Werkzeugkosten pro Werkstück



Verringerte Spananhaftung führt zu weniger Werkzeugwechseln



Fett- und ölfrei schleifen



VSM CERAMICS
XK733X



Produktdatenblatt



Die Zusatzschicht ALU-X verringert beim Schleifen von NE-Metallen die Spananhaftung deutlich

Entwickelt für:



Aluminium



NE-Metalle



Unlegierter Stahl



VSM CERAMICS
XF733



Produktdatenblatt

**FÜR
-TREME
LEISTUNG.**

Produktempfehlungen

Kontaktschleifen



	Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
NEU	Edelstahl	▲▲▲	AK890Y	VSM ACTIROX	Gewebe	▼ TOP SIZE, ⚪	36+	○	49
		▲▲	XK880Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	▼ TOP SIZE, ⚪	20 – 120	⊙	77
		▲	XK870X	VSM CERAMICS	Gewebe	▼ TOP SIZE, ⚪	24 – 120	⊙	74
Unlegierter Stahl		▲▲▲	XK785Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	⚪	36 – 80	●	70
		▲▲	XK760X	VSM CERAMICS	Gewebe	⚪	24 – 120	⊙	68
		▲	ZK713X	VSM ZIRKONKORUND	Gewebe	⚪ (24–150)	24 – 320	○	79
NEU	NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer...)	▲▲▲	XK885Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	▼ TOP SIZE, ⚪	20 – 120	●	78
		▲▲	XK733X	VSM CERAMICS	Gewebe	ALU-X ⚪	24 – 120	⊙	67
		▲	XK870F	VSM CERAMICS	Gewebe	▼ TOP SIZE	60 – 400	⊙	72

Flachschleifen



	Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
Edelstahl		▲▲▲	RK700X	VSM ILUMERON	Gewebe	⚪	120 – 1200	⊙	66
		▲▲	KK791Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	⚪	80 – 800	⊙	64
		▲	KK772J	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	⚪	80 – 1200	○	61
Unlegierter Stahl		▲▲▲	RK700X	VSM ILUMERON	Gewebe	⚪	120 – 1200	⊙	66
		▲▲	KK791Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	⚪	80 – 800	⊙	64
		▲	KK772J	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	⚪	80 – 1200	○	61
NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer...)				Bitte sprechen Sie uns an					

Alle Angaben ohne Gewähr. Bei speziellen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren VSM-Anwendungstechniker.

Merkmale:

- für niedrigen bis mittleren Andruck
- ⊙ für mittleren Andruck
- für mittleren bis hohen Andruck
- ⚪ auch für Nassschliff geeignet

Flexibilität des Trägers (letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):

- E extrem flexibel
- F sehr flexibel
- J flexibel
- T semi-robust
- X robust
- Y sehr robust
- Z extrem robust

▼ TOP SIZE Schleifaktive Zusatzschicht für reduzierte Temperatur in der Schleifzone

ALU-X Die Kombination aus VSM CERAMICS und ALU-X sorgt für eine deutlich verringerte Spananhaftung

Rundschleifen



Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite	
Edelstahl	▲▲▲	RK700X	VSM ILUMERON	Gewebe	◊	120 – 1200	⊙	66	
	▲▲	KK790Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	◊	60 – 600	●	63	
	▲	KK718X	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	◊	60 – 600	●	60	
Unlegierter Stahl	▲▲▲	RK700X	VSM ILUMERON	Gewebe	◊	120 – 1200	⊙	66	
	▲▲	KK790Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	◊	60 – 600	●	63	
	▲	KK712X	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	◊	80 – 600	⊙	59	
NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer...)			Bitte sprechen Sie uns an						

Winkelschleifer



Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	empf. Leistung	Andruck	Ab Seite	
Edelstahl	▲▲▲	AF890	VSM ACTIROX	Fiber	▼ TOP SIZE	36+, 60+, 80+	1.500 W	⊙	101	NEU
	▲▲	XF870	VSM CERAMICS	Fiber	▼ TOP SIZE	24 – 120	1.200 W	⊙	108	
	▲	XF850	VSM CERAMICS	Fiber	▼ TOP SIZE	36 – 80	1.200 W	⊙	107	
Unlegierter Stahl	▲▲▲	AF799	VSM ACTIROX	Fiber		36+, 60+, 80+	1.500 W	●	100	NEU
	▲▲	XF760	VSM CERAMICS	Fiber		24 – 80	1.200 W	⊙	106	
	▲	ZF713	VSM ZIRKONKORUND	Fiber		24 – 120	800 W	⊙	110	
NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer...)	▲▲▲	XF885	VSM CERAMICS Plus	Fiber	▼ TOP SIZE	20 – 120	1.500 W	●	109	
	▲▲	XF733	VSM CERAMICS	Fiber	ALU-X	24, 36, 60, 80	1.200 W	⊙	105	NEU
	▲	ZF713	VSM ZIRKONKORUND	Fiber		24 – 120	800 W	⊙	110	



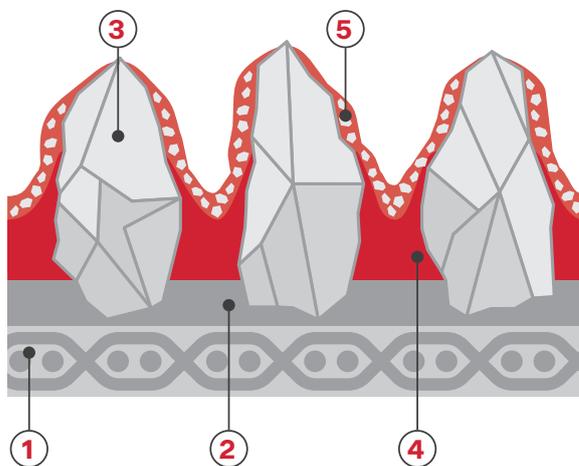


VSM Schleiftechnologie

Schleifmittel auf Unterlage: Schematischer Aufbau

Schleifmittel auf flexibler Unterlage bestehen aus einem mehr oder weniger flexiblen Trägermaterial. Die Spanne reicht von extrem flexibel (Baumwollträger der Klasse E) bis

hin zu extrem robust (Polyesterträger der Klasse Z). Damit werden verschiedenste Produkte hergestellt: Rollen, Bänder, Scheiben und Blattware.



Schleifmittel auf Unterlage bestehen aus vier bis fünf Komponenten

1. Trägermaterial
2. Grundbindung
3. Schleifkorn
4. Deckbindung
5. Optional: Schleifaktive Zusatzschicht (TOP SIZE)

1 Trägermaterial

Das Trägermaterial bildet die Grundlage für die Haftung des Schleifkorns. Es überträgt zudem die Zerspanungskräfte auf das jeweilige Werkstück. VSM verwendet als Trägermaterial:

Papierträger

- > Dehnungsarm
- > Hohe Laufruhe, spezielle Bandverbindungen E08, E13, E14 (s. Seite 34/35)
- > Geringeres Gewicht im Vergleich zu Gewebe
- > Je geringer das Papiergewicht, desto flexibler der Träger

Gewebeträger

- > Aramid, Baumwolle, Polyester oder Polycotton
- > Hohe Reißfestigkeit
- > Je nach Anwendung sind Gewebeträger von extrem flexibel bis extrem robust erhältlich
- > Standardbandverbindung E07, E08 (s. Seite 34/35)

Vulkanfaser

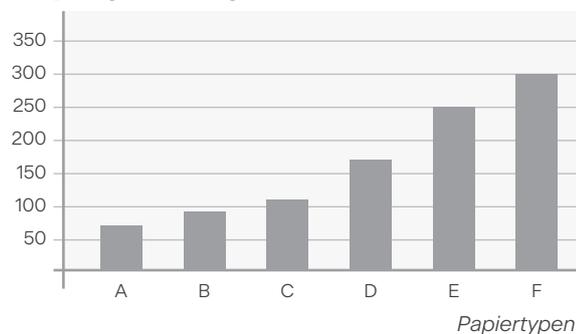
- > Mehrschichtiges Material aus Spezialpapieren
- > Extrem robustes Trägermaterial
- > Sehr hohe Reißfestigkeit
- > Kommt bei Fiberscheiben zum Einsatz

Durch eine **eigene Gewebeausrüstungsanlage** am Standort Hannover können wir die Qualität der verwendeten Materialien in jedem Fertigungsschritt prüfen und sicherstellen. So sind die Eigenschaften des Trägermaterials für unsere Schleifmittel optimiert. Das verspricht höchste Leistungsfähigkeit, performance.

VSM Spezifikationen Papier

Unterlage	Papiergewicht	Anwendungsbeispiele
A-Papier	ca. 70 g/m ²	Profil + Flächenschliff (Hand)
B-Papier	ca. 100 g/m ²	Profil + Flächenschliff (Hand)
C-Papier	ca. 120 g/m ²	Flächenschliff (Hand)
D-Papier	ca. 160 g/m ²	Flächenschliff (Hand, Maschine)
E-Papier	ca. 250 g/m ²	Flächenschliff (Maschine)
F-Papier	ca. 300 g/m ²	Flächenschliff (Maschine)

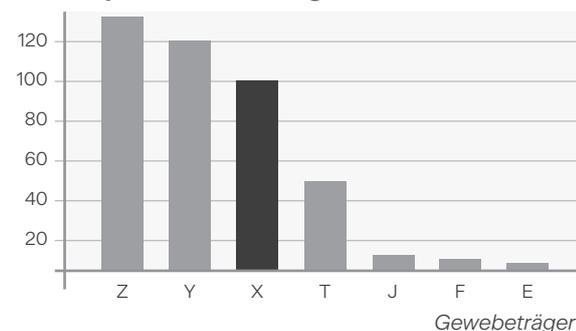
Papiergewicht [g/m²]



VSM Spezifikationen Gewebe

Unterlage	Flexibilität	Anwendungsbeispiele
E-Gewebe	extrem flexibel	profilierte Werkstücke
F-Gewebe	sehr flexibel	profilierte Werkstücke
J-Gewebe	flexibel	profilierte Werkstücke
T-Gewebe	semi-robust	Handbandfeile
X-Gewebe	robust	Flächen, Kanten, Rotationskörper
Y-Gewebe	sehr robust	Flächen, Kanten, Rotationskörper
Z-Gewebe	extrem robust	Kanten- und Flächenschliff (Maschine)

VSM Spezifikation Biegesteife [%]



2 Grundbindung

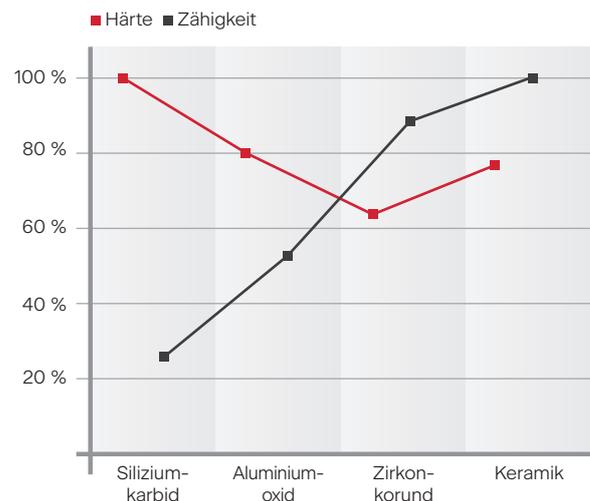
Die Grundbindung fixiert das Schleifkorn auf dem Trägermaterial. Überwiegend werden Phenolharze oder Harnstoffharze als Bindungsmaterialien eingesetzt. Um verschiedene Eigenschaften, wie Flexibilität oder Wasserbeständigkeit, zu erzielen, werden Füllstoffe zugesetzt.

3 Schleifkorn

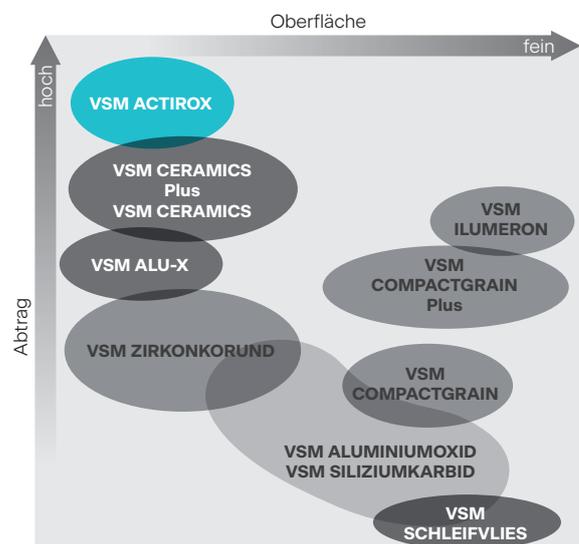
Das Schleifkorn leistet die eigentliche Arbeit. Es dringt in den Werkstoff ein und hebt den Span ab. Hohe Härte, Zähigkeit und scharfe Kanten sind die wichtigsten Eigenschaften des Schleifkorns. Für leistungsfähige Schleifmittel werden folgende synthetische Schleifkornmaterialien eingesetzt:

- > Siliziumkarbid
- > Aluminiumoxid (Korund)
- > Zirkonkorund
- > Keramikorn
- > Kubisches Bornitrid (CBN)
- > Diamant

Härte und Zähigkeit verschiedener Korntypen



Für jede Anwendung das richtige Korn



VSM ist einer der **wenigen Keramik-kornhersteller der Welt und in Deutschland**. Durch die Produktion unseres eigenen Schleifkorns am Standort Hannover können wir die Leistungsfähigkeit der VSM Schleifmittel entscheidend beeinflussen.

Top-Korntechnologien für hohen Abtrag

NEU



VSM ACTIROX

- > **Geometrisch geformtes** Keramik Korn
- > Maximaler Abtrag und schnellerer Schliff bei Superlegierungen, Edelstählen und unlegierten Stählen
- > Reduzierte Temperatur im Kontaktbereich verlängert Standzeit



VSM CERAMICS Plus

- > **Optimierter Selbstschärfungseffekt** bei der Bearbeitung von hochlegierten Stählen sorgt für sehr hohen Abtrag
- > Reduzierte Temperatur im Kontaktbereich
- > Deutlich verlängerte Standzeit



VSM CERAMICS

- > Top-Produkt mit **Selbstschärfungseffekt** für die Bearbeitung von unlegierten Stählen und Edelstählen
- > Hoher Abtrag
- > Kühler Schliff sorgt für Verlängerung der Eingriffszeit

Top-Korntechnologien für perfekte Oberflächen

NEU



VSM ILUMERON

- > **Gestrichenes Langzeitschleifmittel** mit Spezialbindung
- > Für feine und konstante Oberflächen mit hohem Glanzgrad
- > Entwickelt für die Bearbeitung von Edelstählen, Superlegierungen und unlegierten Stählen



VSM COMPACTGRAIN Plus

- > **Langzeitschleifmittel** mit gleichmäßiger Abnutzung bis zum Trägermaterial erzielt eine konstante Oberflächenqualität
- > Optimierte Kornreserve
- > Verbesserte Bindungseigenschaften
- > Ständige Selbstschärfung durch Granulat-Struktur



VSM COMPACTGRAIN

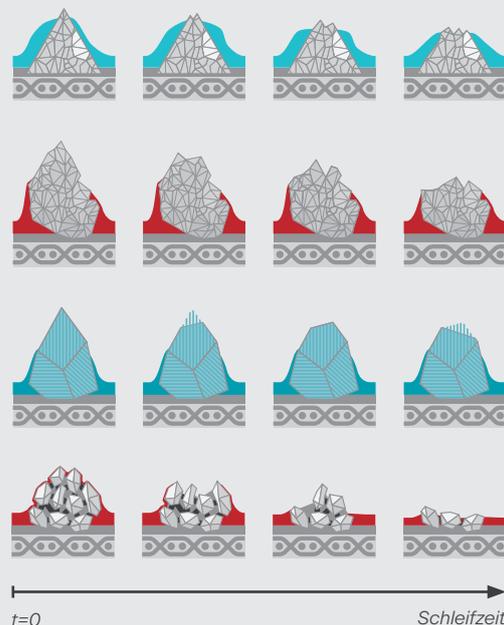
- > **Langzeitschleifmittel** erzielt reproduzierbare Oberflächen und konstante Rauigkeit
- > Gleichmäßiger Abtrag
- > Ständige Selbstschärfung durch Granulat-Struktur

Das VSM Konzept der Selbstschärfung

Aufgrund der mikrokristallinen Kornstruktur von **VSM ACTIROX**, **VSM CERAMICS Plus** und **VSM CERAMICS** Schleifmitteln baut sich das Keramik Korn beim Schleifprozess definiert ab und erzeugt dadurch immer wieder neue, scharfe Schneidkanten. Das nennen wir den optimierten Selbstschärfungseffekt.

Beim **VSM ZIRKONKORUND** liegen Aluminiumoxid und Zirkonoxid fein verteilt nebeneinander. Während des Schleifprozesses bauen sich die Stoffe wechselseitig ab.

VSM COMPACTGRAIN Plus und **VSM COMPACTGRAIN** Langzeitschleifmittel bestehen aus zahlreiche Schleifkörner in einem Granulat. Verbrauchte Schleifkörner werden durch die Schleifkräfte herausgerissen und legen dadurch unverbrauchte Kornspitzen frei.



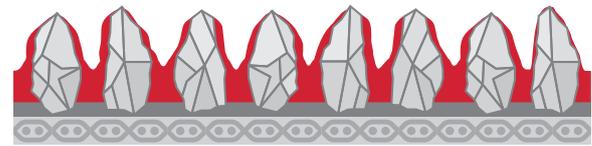
Streuarten

Verschiedene Streuarten ermöglichen die optimale Nutzung der Korneigenschaften und der Kornzwischenräume als Spanräume. VSM unterscheidet zwischen Standard-, Kombi-, und offener Streuung.

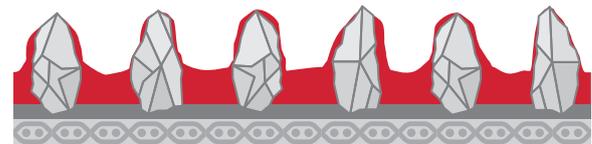
Bei der **Standard-Streuung** wird das Korn aufrecht auf der Grundbindung fixiert. Der Zwischenraum zwischen den Körnern ist schmal (Streudichte geschlossen) bzw. medium (Streudichte medium geschlossen).

Bei der **Kombi-Streuung** werden in den Zwischenräumen Stützkörner platziert, um das Schleifkorn besser zu fixieren. Diese Streuung ist besonders effektiv bei Anwendungen, bei denen der Anpressdruck maschinell begrenzt ist.

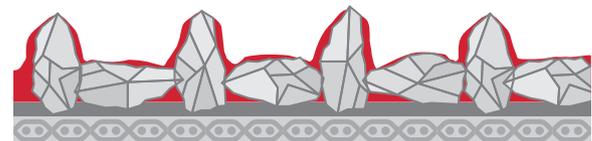
Bei der **offenen Streuung** steht das Korn ebenfalls aufrecht auf dem Träger. Die Abstände zwischen den Schleifkörnern sind jedoch größer. Das hat zur Folge, dass sich der vorhandene Druck auf weniger Schleifkörner verteilt, dadurch pro Korn ansteigt und so die Selbstschärfungseffekte (Seite 29) unterstützt. Auch der Span wird bei einer offenen Streuung besser abgeleitet.



Standard-Streuung, Streudichte geschlossen



Standard-Streuung, Streudichte medium geschlossen



Kombi-Streuung



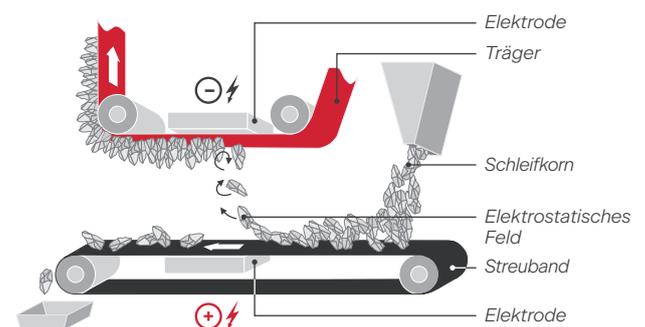
Offene Streuung

Streuverfahren

Die Ausrichtung der Schleifkörner ist für die Oberflächenqualität des Werkstücks ein wichtiger Faktor. Bei VSM wird zwischen zwei Streuverfahren unterschieden: Der **elektrostatischen Streuung** und der **mechanischen Streuung**.

Das Arbeitskorn wird im elektrostatischen Streuverfahren nicht auf die Unterlage gestreut, sondern durch elektrische Spannung nach oben gezogen. Es richtet sich im Flug automatisch so aus, dass es senkrecht auf die Unterlage trifft und dort in der Grundbindung fixiert wird.

Dieser Vorgang läuft in der VSM-eigenen Fertigungsstraße ab und stellt somit ein aggressives Schleifprodukt sicher.



Prinzip des elektrostatischen Streuverfahrens

4 Deckbindung

Die Deckbindung sorgt für den Halt des Schleifkorns. Während die Grundbindung das Schleifkorn nur im untersten Bereich fixiert, füllt die Deckbindung die Zwischenräume zwischen den Schleifkörnern zu einem großen Teil auf

und sorgt für die nötige Kornhaftung. Bei VSM Produkten werden schleifaktive Füllstoffe mit kühlenden Eigenschaften beigemischt, die das Schleifmittel leistungsfähiger machen.

5 Schleifaktive Zusatzschicht

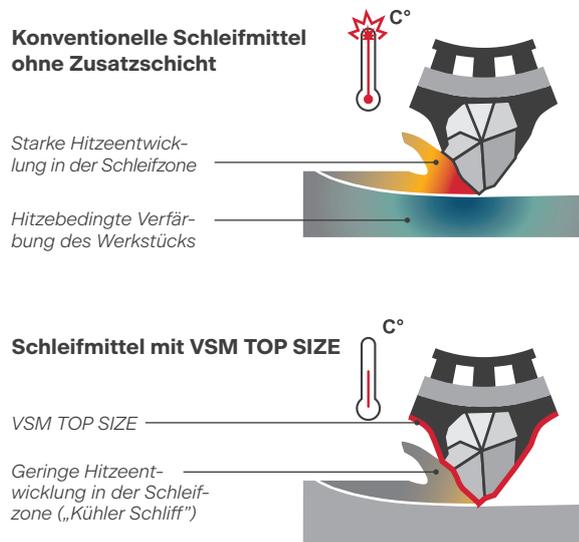
TOP SIZE

Für die trockene Bearbeitung rostfreier, wärmerfester Stähle und NE-Metalle empfiehlt sich der Einsatz der **VSM TOP SIZE**. Durch die schleifaktive Zusatzschicht erhöht sich die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Temperaturreduktion in der Schleifzone. Die Standzeit des Schleifmittels wird dabei erheblich gesteigert.

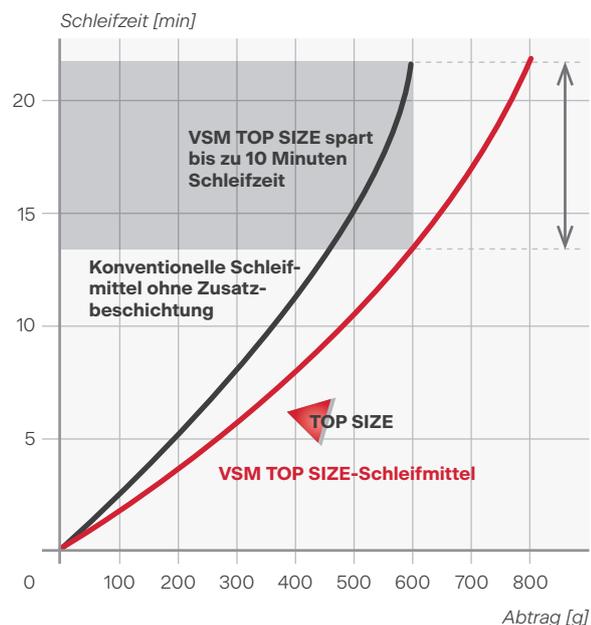
ALU-X

Die Zusatzschicht **VSM ALU-X** verringert die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird daher maßgeblich verlängert und sichergestellt, dass auch nach längerer Benutzung ein hoher Abtrag erzielt wird.

VSM CERAMICS mit **ALU-X** ist ideal für Grobschliff-Anwendungen geeignet. **VSM ALUMINIUMOXID** Schleifbänder mit **ALU-X** produzieren ein mattes Schliffbild und sind echte Allrounder.



Zeitersparnis mit TOP SIZE (Schleifen von Edelstahl)





VSM Schleifbänder

Anwendungsbeispiele

- > Schleifen am freien Band, Schleifen mit Kontaktschuh oder Kontaktscheibe
- > Trocken- oder Nassschliff
- > Erzeugen von definierten Oberflächen im Coil- und Blechschliff
- > Entfernen von Angussresten
- > Entgratungsarbeiten
- > Glätten oder Einebnen von Schweißnähten, Punktschweißungen sowie Hartlötstellen
- > Kanten- und Flächenschliff
- > Ausschleifen von Fehlstellen

Ihre Vorteile

- > Kundenindividuelle Abmessungen
- > Optimierte Bandverbindungen – abgestimmt auf die jeweilige Anwendung
- > Hohe Reißfestigkeit und Kantenstabilität
- > Geringes Dehnungsverhalten



Mindestabnahmemengen

für Fertigungsware (F-Typen)

Formen/Abmessungen	Gewebe	Papier	Vlies
Konische Hülsen	500 Stk.	-	-
Feilenbänder Breite bis 20 mm Länge bis 760 mm	300 Stk.	-	50 Stk.
Ringe Breite bis 60 mm Länge bis 377 mm	300 Stk.	-	50 Stk.
Kurzbänder Länge 1.000 mm und kürzer	50 Stk.	50 Stk.	30 Stk.
Schmalbänder Breite bis 300 mm Länge 1.001 bis 4.500 mm	20 Stk.	30 Stk.	5 Stk.
Masterbänder Breite 301 bis 499 mm Länge 1.600 mm +	20 Stk.	30 Stk.	5 Stk.
Langbänder Breite bis 499 mm Länge 4.501 mm +	20 Stk.	20 Stk.	5 Stk.
Breitbänder Breite 500 mm +*)	5 Stk.	10 Stk.	2 Stk.

*) Gewebe bis 1.450 mm Breite, Papier bis 1.420 mm Breite, Vlies bis 970 mm Breite

Abmessungstoleranzen

Bandbreite	Breitentoleranz
bis 20 mm	± 0,5 mm
21 mm bis 50 mm	± 1 mm
51 mm bis 1.000 mm	± 2 mm
1.001 mm und breiter	± 3 mm

Bandlänge	Längentoleranz
30 mm bis 236 mm	0 mm bis -1 mm
237 mm bis 377 mm	0 mm bis -2 mm
378 mm bis 720 mm	± 2 mm
721 mm bis 1.000 mm	± 3 mm
1.001 mm bis 4.000 mm	± 5 mm
4.000 mm und länger	± 10 mm

Bandverbindungsformen

VSM bietet Bänder mit Bandverbindungselementen für verschiedene Maschinen und Anwendungen an.

Die gängigsten Formen finden Sie hier aufgelistet. Für eine detaillierte Übersicht wenden Sie sich bitte an uns.

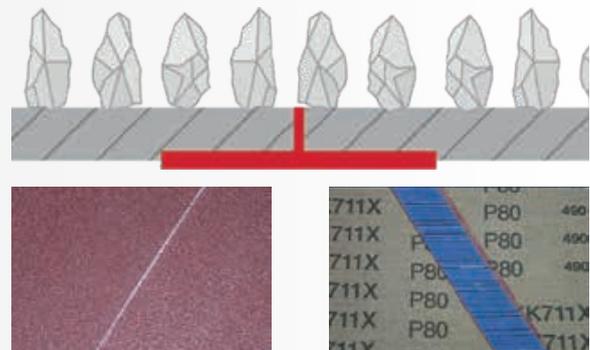
Unterklebte Bandverbindungen

E07 für Gewebeträger

Unsere Standard Bandverbindung für Schleifbänder mit Gewebeträgern

Gerader Schnitt. Mit Folie von der Trägerseite unterklebt.

Stabile und robuste Standardverbindung für alle Geometrien. E07 kommt meist bei Gewebebändern zum Einsatz und ist für alle Anwendungsbereiche geeignet.

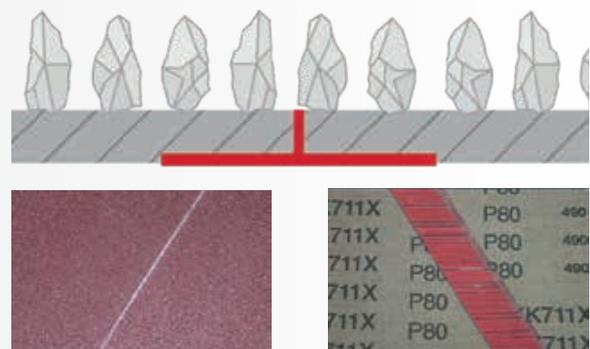


E08 für Papier- und Gewebeträger

Unsere dünne Standard Bandverbindung für Schleifbänder mit Papier- und Gewebeträgern

Gerader Schnitt. Mit dünner Folie von der Trägerseite unterklebt.

Vibrationsarme Standardbandverbindung für alle Bändergeometrien. E08 kommt bei flexiblen Gewebeträgern, Papierbändern und primär feineren Körnungen zum Einsatz.



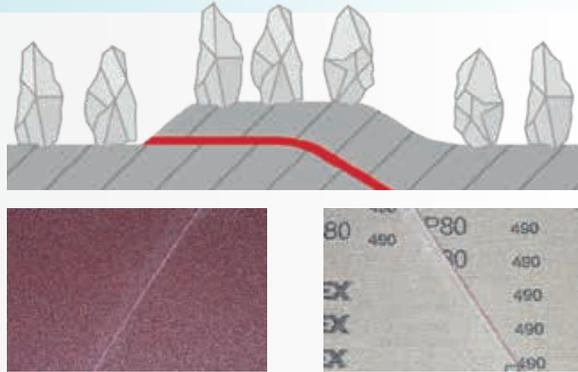
Überlappte Bandverbindungen

E13 für Gewebeträger

Unsere Bandverbindung für Schleifbänder mit Gewebeträgern

Gerader Schnitt. Beide Enden überlappt.

Diese Verbindung wird überwiegend für Breit- und Langbänder auf Gewebeträger im Flachschiiff verwendet.

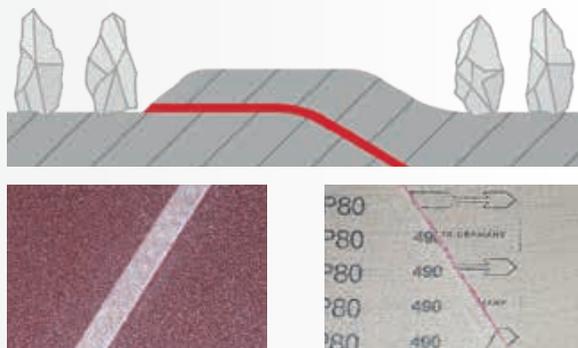


E14 für Gewebeträger

Unsere Bandverbindung für Schleifbänder mit Gewebeträgern

Gerader Schnitt. Beide Enden überlappt, Oberlasche kornfrei.

Eignet sich insbesondere für Flachschiiffanwendungen mit Kontaktschuh. E14 wird hauptsächlich für die Holzbearbeitung eingesetzt.

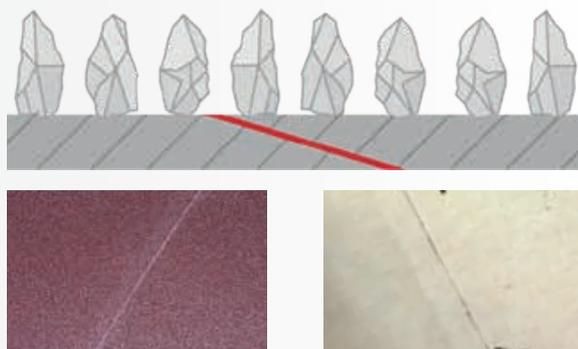


E13 für Papierträger

Unsere Bandverbindung für Schleifbänder mit Papierträgern

Gerader Schnitt. Beide Enden überlappt.

Diese Verbindung wird überwiegend für Breit- und Langbänder auf Papierträger im Flachschiiff verwendet.



Weitere Bandverbindungen sind auf Anfrage erhältlich.

Das passende Schleifband für Ihre Maschine

Hersteller	Typ	B×L in mm
AEG	HBS1000E	12 × 305
	BBSE1100	100 × 560
Atlas Copco	G2403 Pro Bandschleifer	10 × 330
	G2404 Pro Bandschleifer	20 × 250
ATA	RAL20L	12 × 305
	BL16L	20 × 480
Black & Decker	KA 88	75 × 533
	KA 900 E	13 × 457
	KA 86	75 × 457
Bosch	GVS 350 AE	40 × 303
	PVS 300 AE	40 × 303
	PBS 60	60 × 400
	PBS 60 E	60 × 400
	GBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 A	75 × 533
	PBS 75 AE	75 × 533
	PBS 75 E	75 × 533
	PBS 7 A	75 × 457
	PBS 7 AE	75 × 533
De Walt	DW650	100 × 560
	DW650E	100 × 560
	DW432	75 × 533
	DW433	75 × 533
	DW433	75 × 533
Dynabrade	40352	13 × 457
	40353	13 × 457
	40320	13 × 457
	40321	13 × 457
	40324	13 × 457
	40335	13 × 457
	40381	13 × 457
	15300	13 × 457
	15400	13 × 457
	40326	6 × 520 12 × 520 16 × 520
	40330, 40503, 40615	6 × 520 12 × 520 16 × 520
	15360, 15420, 14000	6 × 610 12 × 610
	15401	12 × 520 16 × 560 20 × 520
	15003	3 × 305 6 × 305 9 × 305 12 × 305

Hersteller	Typ	B×L in mm	
Fein / Grit	GX 75 / 75 2H	75 × 2000	
	GXC	75 × 2000	
	GI 75 (2H) / GI 150 (2H)	75 × 2000	
	GIS 75	75 × 2000	
	GIC, GIM	75 × 2000 150 × 2000	
	GI 100	100 × 1000	
	GXR	75 × 2250	
	GIL, GIS 150	150 × 2000	
	BF10-280E	3 × 520 6 × 520 12 × 520 16 × 520 20 × 520	
	RS10-70E	12 × 520 16 × 520 20 × 520 30 × 533	
	Festool	BS75	75 × 533
		BS 105	100 × 620
	Flott	BSM 75 / 75A	75 × 2000
BSM 150 / 150A		150 × 2000	
PBS 75 A		75 × 1000	
Güde	BTS 4000 ECO	100 × 920	
	BTS 4000	100 × 920	
Hitachi	SB10V2	100 × 610	
Makita	9910	75 × 457	
	9911	75 × 457	
	9902	75 × 533	
	9903	75 × 533	
	9920	75 × 610	
	9404J	100 × 610	
	9403	100 × 610	
9031	30 × 533		
9032	30 × 533		
Metabo	BF 18 LTX 90	13 × 457	
	RB 18 LTX 90	30 × 533	
	BFE 9-90	13 × 457	
	BAE 75	75 × 533	
Milwaukee	BS 100 LE	100 × 620	
	HBSE 75 S	75 × 533	
PFERD	PBS 3 / 200 DH 99,	3 × 305 6 × 305	
	PWS 3 / 200	9 × 305	
	DH + BSVH 25,5	12 × 305	
	PBSA 5 / 160 HV 925	3 × 520 6 × 520 12 × 520 16 × 520 20 × 520 6 × 610 12 × 610	

Hersteller	Typ	B×L in mm
PFERD (Forts.)	PBS 5 / 155 HV	6 × 610
		10 × 480
		16 × 480
		20 × 480
		25 × 480
	UBS 5 / 100 SI 925	3 × 520
		6 × 520
		12 × 520
		16 × 520
		20 × 520
	UBS 5 / 70 SI-R	6 × 610
		12 × 610
		30 × 533
30 × 610		
35 × 450		
BSG 10 / 35E	50 × 450	
	BSG 10 / 50E	40 × 505
	WT 7 E M14 + BSVH 41, WZ 7 B + BSVH 36,	3 × 520 6 × 520 12 × 520 16 × 520 20 × 520 6 × 610 12 × 610
	WZ 10 B + BSVH 36	3 × 305 6 × 305 9 × 305 12 × 305
	WZ 4 A + BSVH 24	3 × 305 6 × 305 9 × 305 12 × 305
Proxxon	BS / E	10 × 330
Rexon	BD480A	100 × 920
	BD460M	100 × 920
Rodac	RC 8430	10 × 330
	RC 8440	20 / 520
Ryobi	EBS800V	75 × 533
	EBS1310VFHG	100 × 610
SCANTOOL	SC 75	75 × 2000
	SC 150	150 × 2000
Scheppach	ksm 2500	150 × 2500
	ksm 2000	150 × 2000
	bts 800	100 × 920
SKIL	1215AA	75 × 457
	1210AA	75 × 457
Suhner	UBK 6-R	35+50 × 450
	UTG 9-R	30 × 610
	UTC 7-R	30 × 533
	LBH 7 D 35	35 × 450
	LBH 7 D 50	50 × 450
	UBC 10-R, LBC 16 H, WB 10, WB 7	6 × 520 12 × 520
	LBB 20 DH, WB 4	6 × 305 12 × 305
	FTM	30 × 610
	BSG 10 / 50	50 × 450
	BSG 10 / 35	35 × 450
Triton	TA 1200BS	75 × 533

Angaben ohne Gewähr.

Produkttempfehlungen

Kontaktschleifen



Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite	
Edelstahl	▲▲▲	AK890Y	VSM ACTIROX	Gewebe	▼ TOP SIZE, ⌀	36+	○	49	NEU
	▲▲	XK880Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	▼ TOP SIZE, ⌀	20 – 120	⊙	77	
	▲	XK870X	VSM CERAMICS	Gewebe	▼ TOP SIZE, ⌀	24 – 120	⊙	74	
Unlegierter Stahl	▲▲▲	XK785Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	⌀	36 – 80	●	70	
	▲▲	XK760X	VSM CERAMICS	Gewebe	⌀	24 – 120	⊙	68	
	▲	ZK713X	VSM ZIRKONKORUND	Gewebe	⌀ (24-150)	24 – 320	○	79	
NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer...)	▲▲▲	XK885Y	VSM CERAMICS Plus	Gewebe	▼ TOP SIZE, ⌀	20 – 120	●	78	
	▲▲	XK733X	VSM CERAMICS	Gewebe	ALU-X ⌀	24 – 120	⊙	67	NEU
	▲	XK870F	VSM CERAMICS	Gewebe	▼ TOP SIZE	60 – 400	○	72	

Flachschleifen



Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
Edelstahl	▲▲▲	RK700X	VSM ILUMERON	Gewebe	⌀	120 – 1200	⊙	66
	▲▲	KK791Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	⌀	80 – 800	⊙	64
	▲	KK772J	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	⌀	80 – 1200	○	61
Unlegierter Stahl	▲▲▲	RK700X	VSM ILUMERON	Gewebe	⌀	120 – 1200	⊙	66
	▲▲	KK791Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	⌀	80 – 800	⊙	64
	▲	KK772J	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	⌀	80 – 1200	○	61
NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer...)			Bitte sprechen Sie uns an					

Rundschleifen



Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	Andruck	Ab Seite
Edelstahl	▲▲▲	RK700X	VSM ILUMERON	Gewebe	⌀	120 – 1200	⊙	66
	▲▲	KK790Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	⌀	60 – 600	●	63
	▲	KK718X	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	⌀	60 – 600	●	60
Unlegierter Stahl	▲▲▲	RK700X	VSM ILUMERON	Gewebe	⌀	120 – 1200	⊙	66
	▲▲	KK790Y	VSM COMPACTGRAIN Plus	Gewebe	⌀	60 – 600	●	63
	▲	KK712X	VSM COMPACTGRAIN	Gewebe	⌀	80 – 600	⊙	59
NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer...)			Bitte sprechen Sie uns an					

Alle Angaben ohne Gewähr. Bei speziellen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren VSM-Anwendungstechniker.

Merkmale:

- für niedrigen bis mittleren Andruck
- ⊙ für mittleren Andruck
- für mittleren bis hohen Andruck
- ⌀ auch für Nassschliff geeignet

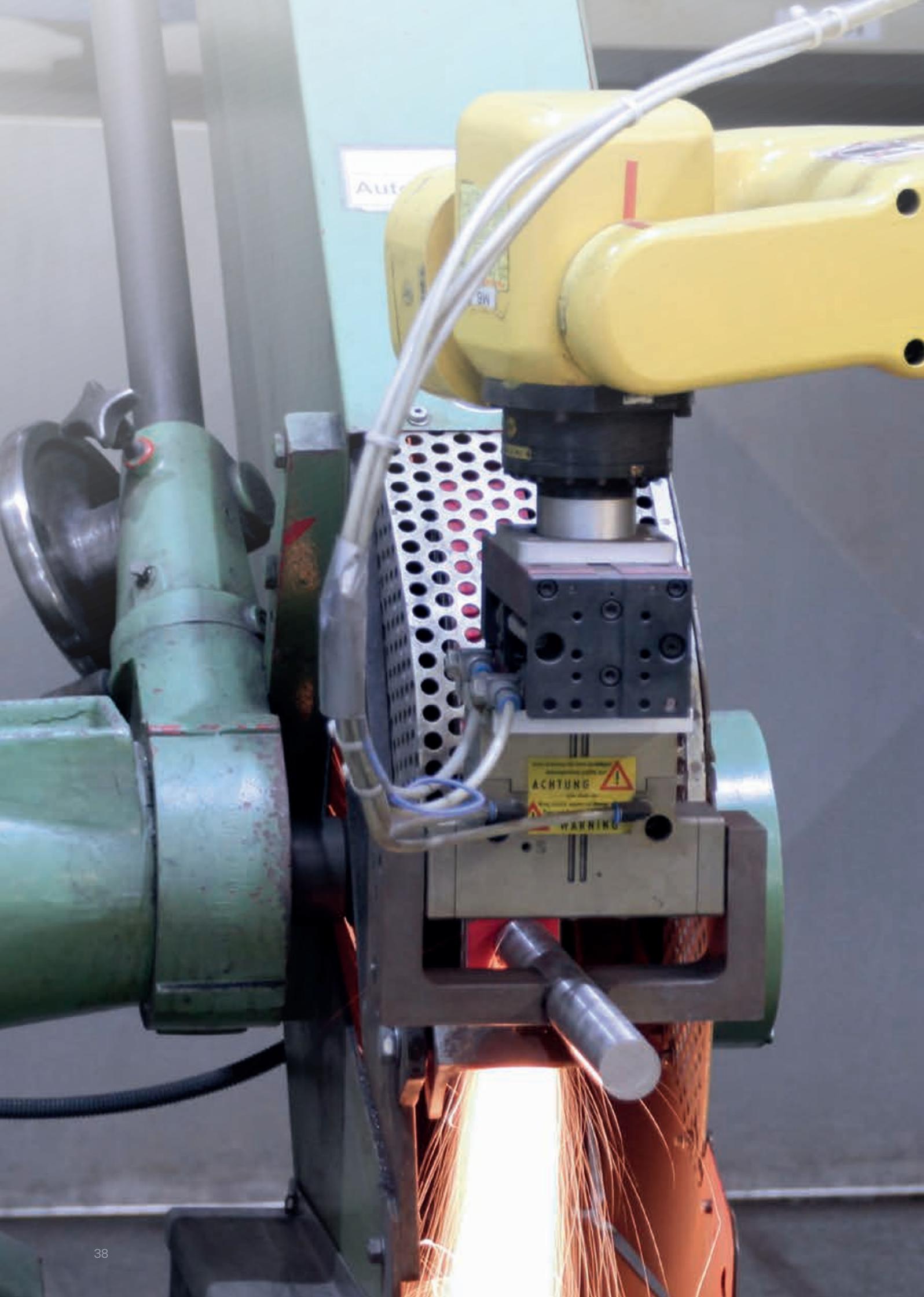
Flexibilität des Trägers (letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):

- E extrem flexibel
- F sehr flexibel
- J flexibel
- T semi-robust
- X robust
- Y sehr robust
- Z extrem robust

▼ TOP SIZE Schleifaktive Zusatzschicht für reduzierte Temperatur in der Schleifzone

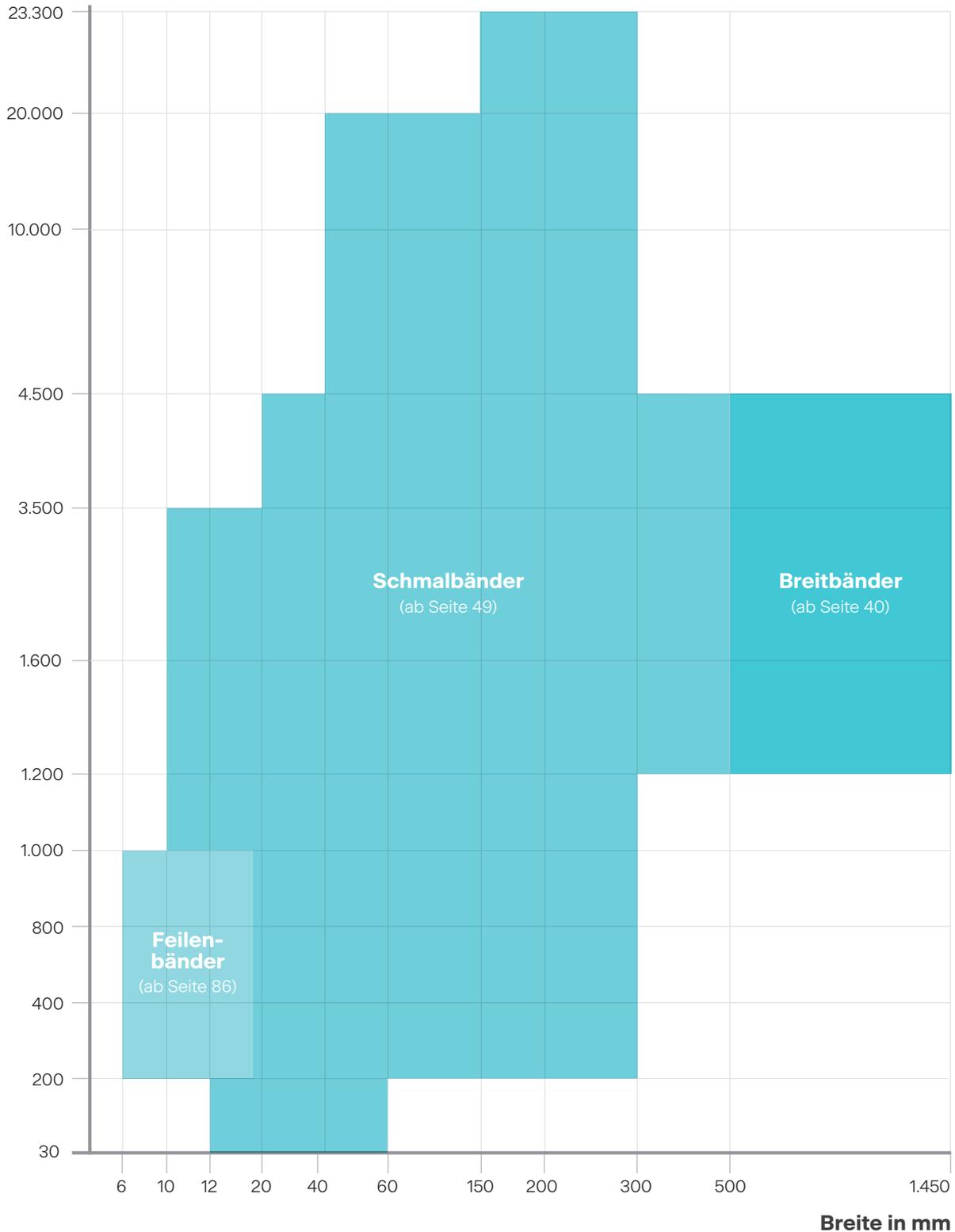


Die Kombination aus VSM CERAMICS und ALU-X sorgt für eine deutlich verringerte Spananhaftung



Bänderklassifizierung

Länge in mm



Andere Abmessungen auf Anfrage.

CK721X



VSM SILIZIUMKARBID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Schwarz
Trägermaterial	X-Polyester (P24–P180) X-Baumw. (P220–P600)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares Siliziumkarbid-Schleifband mit hoher Schneidfähigkeit und großem Körnungsspektrum. Erzielt ein feines Schliffbild und sorgt für besonders brillante Glanzgrade (hohe Gloss Unit). Da CK721X öl- und wasserfest ist, können durch den Einsatz von Schleifölen die Glanzgrade weiter erhöht werden.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
768862	E07	1350	2620	24	F	3	6
768863	E07	1350	2620	36	F	3	6
716716	E07	1350	2620	40	F	3	6
781527	E07	1350	2620	50	F	3	6
764377	E07	1350	2620	60	F	5	5
743918	E07	1350	2620	80	F	5	5

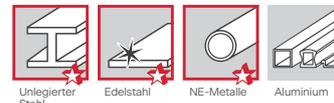
KK711X



VSM ALUMINIUMOXID

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	X-Polyester (P20–P80) X-Baumw. (P100–P400)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebeträger. Das große Körnungsspektrum macht es zum Allrounder: Es kann für Entgratungsarbeiten mit P24, zum Beispiel nach dem Laser- oder Wasserstrahlschneiden eingesetzt werden. Zudem hält es extremen Belastungen wie scharfen Kanten oder spitzen Graten stand und kann darüber hinaus mit P400 auch bei Polierarbeiten zum Einsatz kommen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
742728	E07	1370	2620	60	F	5	5
713025	E07	1370	2620	80	F	5	5
750617	E07	1370	2620	120	F	5	5
724443	E07	1370	2620	150	F	5	5
744443	E07	1370	2620	180	F	5	5
743447	E07	1370	2620	220	F	10	10
730068	E07	1370	2620	240	F	10	10
730071	E07	1370	2620	320	F	10	10
711160	E07	1370	2620	400	F	10	10

KK718X



VSM COMPACTGRAIN (AO)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



KK718X eignet sich ideal für das Schleifen von Rohren und Stangen im Centerless-Verfahren oder dem Drahtschliff auf Planetenschleifmaschinen; bei mittlerem bis hohem Anpressdruck. Das Langzeitschleifmittel überzeugt auch beim Schleifen von Flachstahl im Durchlaufverfahren mit einem einheitlichen Schliffbild und gleichmäßiger Oberflächenrauigkeit über die gesamte, sehr lange Standzeit.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
769232	E07	630	2620	80	F	3	6
736687	E07	630	2620	120	F	3	6
736705	E07	630	2620	180	F	3	6
772405	E07	630	2620	240	F	3	6
772406	E07	630	2620	320	F	3	6
746394	E07	630	2620	400	F	3	6
772409	E07	630	2620	600	F	3	6

RK700X



VSM ILUMERON



Bindung	Spezialbindung
Farbe	Anthrazit
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



ILUMERON

Mit RK700X ist Schleifen und Polieren in einem Arbeitsschritt möglich. Das erhöht die Produktivität deutlich. Das Langzeitschleifmittel erzielt zudem eine konstante Oberflächenqualität mit extrem geringen Toleranzen. Durch das spezielle Fertigungsverfahren verteilen sich die Schleifkörner gleichmäßig und bauen sich vollflächig kontrolliert ab. So werden unkontrollierte Schleifriefen im Werkstück verhindert.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
709115	E08	630	2620	180	F	3	6
709116	E08	630	2620	240	F	3	6
750117	E08	630	2620	320	F	3	6
709118	E08	630	2620	400	F	3	6
709120	E08	630	2620	600	F	3	6
709121	E08	630	2620	800	F	3	6
709122	E08	630	2620	1000	F	3	6
709129	E08	630	2620	1200	F	3	6

XK870X

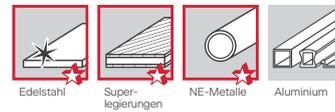


VSM CERAMICS



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe

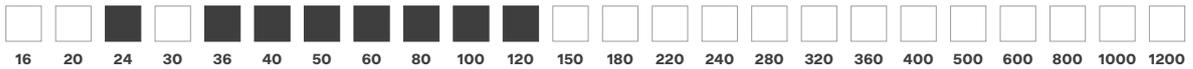


Merkmale



Universell einsetzbares Keramik Korn-Werkstattband für vielfältige Anwendungsbereiche. Sehr gut geeignet für den Vorschleif von Messern. Die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE ermöglicht auch die trockene Bearbeitung von Edelstahl, da sie die Temperatur in der Schleifzone erheblich reduziert. Eine gute Alternative zu XK760X, wenn es um die Bearbeitung von Superlegierungen und Edelstählen geht.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
733881	E07	1370	2150	24	F	2	6
748941	E07	1370	2150	40	F	3	6
788567	E07	1370	2150	60	F	3	6
733883	E07	1370	2150	80	F	3	6
733886	E07	1370	2150	120	F	5	5

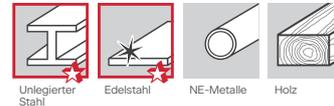
ZK713X



VSM ZIRKONKORUND

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Blau
Trägermaterial	X-Polyester (24–P150) X-Baumw. (P180–P320)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Das ideale Werkstatt-Schleifband für den täglichen Einsatz bei wechselnden Werkstücken und Werkstoffen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf verschiedenen Maschinen im Trockenschliff, zum Beispiel beim Entgraten von Blechen. Hohe Abtragsleistung bereits bei niedrigem Anpressdruck.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
790117	E07	1380	1900	36	F	3	6
726422	E07	1380	1900	40	F	3	6
765797	E07	1380	1900	60	F	5	5
765798	E07	1380	1900	80	F	5	5
796556	E07	1380	1900	100	F	5	5
727565	E07	1380	1900	120	F	5	5
738965	E07	1380	1900	150	F	5	5
786504	E07	1380	1900	180	F	5	5
760414	E07	1380	1900	220	F	10	10
727562	E07	1380	1900	240	F	10	10
741539	E07	1380	1900	320	F	10	10

CP501



VSM SILIZIUMKARBID

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Schwarz
Trägermaterial	E-Papier

Werkstoffe



Merkmale



CP501 erzielt Oberflächen mit hohen Glanzgraden. Durch den Einsatz von Schleifölen kann der Glanz intensiviert und ein noch feineres Schliffbild erreicht werden. Dank des schweren Papierträgers zeichnet sich das Siliziumkarbid-Schleifband durch eine sehr gute Planlage aus.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
745612	E13	1350	2620	60	F	5	10
717344	E13	1350	2620	80	F	5	10
717345	E13	1350	2620	100	F	5	10
717346	E13	1350	2620	120	F	5	10
717348	E13	1350	2620	180	F	10	10
717349	E13	1350	2620	220	F	10	10
717351	E13	1350	2620	280	F	10	10
717352	E13	1350	2620	320	F	10	10
717353	E13	1350	2620	400	F	10	10

XP780

VSM CERAMICS Plus

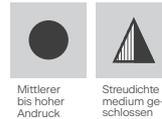


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	F-Papier

Werkstoffe



Merkmale



XP780 kombiniert die Aggressivität des mikrokristallinen Keramikkorns mit einem schweren, dehnungsarmen Papierträger. Der optimierte Selbstschärfungseffekt ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei groben Arbeiten, wie dem Entgraten von Grobblechen, Laser- und Stanzteilen. Geeignet für Lang- und Breitbandanwendungen mit mittlerem Anpressdruck.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799352	E13	1350	2620	60	F	5	10
760936	E13	1350	2620	80	F	5	10
760950	E13	1350	2620	100	F	5	10
768860	E13	1350	2620	120	F	5	10

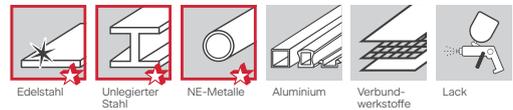
KV707X



VSM SCHLEIFVLIES (AO/SIC)

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grob = braun (AO) Mittel = rot (AO) Sehr fein = blau (AO) Ultra fein = grau (SIC)
Trägermaterial	X-Polyester

Werkstoffe



Merkmale



Robustes Surface Conditioning Material mit verstärktem, dehnungsarmem Rücken aus robustem Polyester. Breites Anwendungsspektrum: Von Entgratungsarbeiten bis zur abschließenden Veredelung von Oberflächen. Ideal zum Satinieren von Blechen auf Breitbandmaschinen oder im Einsatz mit Kühlschmierstoffen im Centerless-Verfahren.

Feinheitsgrade:

Grob (100, braun)	Mittel (180, rot)	Sehr fein (240, blau)	Ultra fein (400, grau)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
761677	E07	930	1900	100	F	1	2
710135	E07	930	1900	180	F	1	2
718986	E07	930	1900	240	F	1	2
761740	E07	930	1900	400	F	1	2

AK890Y ▶ TOP SIZE



NEU

VSM ACTIROX



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Petrol
Trägermaterial	Y-Polyester
Flexibilität	Sehr robust

Werkstoffe



Merkmale



ACTIROX

ACTIROX mit geometrisch geformtem Keramiksleifkorn für maximalen Abtrag. Der aggressive Schnitt entwickelt, zusammen mit dem niedrigen Andruck, weniger Lärm und Vibrationen und entlastet somit Mensch und Maschine. Durch den schnelleren Schliff wird die Bearbeitungszeit deutlich reduziert. Die TOP SIZE Deckbindung führt zu einem kühlen Schliff, durch den sich der Materialausschuss erheblich verringert und weitere Nacharbeit entfällt.

Körnungen:

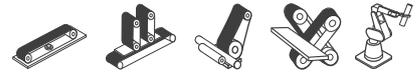


Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
709052	E07	50	2000	36+	L	10	10
755377	E07	50	2500	36+	F	10	20
794261	E07	50	3000	36+	F	10	20
709061	E07	50	3500	36+	L	10	10
709054	E07	75	2000	36+	L	10	10
754914	E07	75	2500	36+	F	10	20
753694	E07	75	3000	36+	F	10	20
709064	E07	75	3500	36+	F	10	20
777582	E07	100	2000	36+	F	10	20
753097	E07	100	2500	36+	F	10	20
784498	E07	100	3000	36+	F	10	20
783725	E07	100	3500	36+	F	10	20
709056	E07	150	2000	36+	L	10	10
708224	E07	150	2500	36+	F	10	20
780696	E07	150	3000	36+	F	10	20
709066	E07	150	3500	36+	F	10	20

CK721X



VSM SILIZIUMKARBID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Schwarz
Trägermaterial	X-Polyester (P24–P180) X-Baumw. (P220–P600)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares Siliziumkarbid-Schleifband mit hoher Schneidfähigkeit und großem Körnungsspektrum. Erzielt ein feines Schliffbild und sorgt für besonders brillante Glanzgrade (hohe Gloss Unit). Da CK721X öl- und wasserfest ist, können durch den Einsatz von Schleifölen die Glanzgrade weiter erhöht werden.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
745222	E07	30	533	60	F	20	60
700851	E07	30	533	80	F	20	60
700852	E07	30	533	100	F	20	60
700853	E07	30	533	120	F	20	60

CK748X



VSM COMPACTGRAIN (SIC)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Besonders für Anwendungen mit kleiner Kontaktfläche in der Schleifzone geeignet. Ideal für Rundschliff-Operationen und Drahtschliff mit Planetenschleifmaschinen. Erzielt als Langzeitschleifmittel mit kontinuierlichem Selbstschärfungseffekt sehr lange Standzeiten.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
751099	E07	100	2000	120	F	10	20
778596	E07	100	2000	180	F	10	20
701337	E07	100	2000	240	F	10	20
765682	E07	100	2000	320	F	10	20
765697	E07	100	2000	400	F	10	20
701371	E07	150	3500	80	F	5	20
701372	E07	150	3500	120	F	5	20
701373	E07	150	3500	180	F	5	20
701374	E07	150	3500	240	F	5	20
701375	E07	150	3500	320	F	5	20
701376	E07	150	3500	400	F	5	20

CK772T



VSM COMPACTGRAIN (SIC)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grau
Trägermaterial	T-Polyester
Flexibilität	Semi-robust

Werkstoffe



Merkmale



CK772T erzielt feine Oberflächen; beispielsweise beim Schleifen von geschweißten Rohren oder dem Finish von Messerklingen. Durch die leicht abbaubaren Kornreserven aus Siliziumkarbid bietet das Schleifband eine lange Standzeit bei gleichmäßiger Oberflächenrauigkeit. Ideal für Anwendungen mit weichen Kontaktelelementen oder geringem Anpressdruck.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
707808	E07	150	2500	600	F	10	20
707810	E07	150	2500	800	F	10	20
728041	E07	150	2500	1200	F	10	20

CK918X



VSM COMPACTGRAIN (SIC)

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Schwarz
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Entwickelt für das Oberflächenfinish beim Schleifen von Rohren und Stangen im Centerless-Verfahren. CK918X zeichnet sich durch eine ausgewogene Kombination aus langer Standzeit und gleichmäßigen Rautiefen sowie hohen Glanzgraden aus. Dank der Kornreserven überzeugt das Langzeitschleifmittel mit geringerem Werkzeugverbrauch und weniger Werkzeugwechseln.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
753616	E07	100	3500	240	F	10	20
731488	E07	100	3500	320	F	10	20
701419	E07	100	3500	400	F	10	20
701420	E07	100	3500	600	F	10	20
788050	E07	100	3500	800	F	10	20
726888	E07	100	3500	1000	F	10	20
799702	E07	100	3500	1200	F	10	20
723466	E07	150	2500	240	F	10	20
723467	E07	150	2500	320	F	10	20
701425	E07	150	2500	400	F	10	20
701426	E07	150	2500	600	F	10	20
701427	E07	150	2500	800	F	10	20
751166	E07	150	2500	1000	F	10	20
751167	E07	150	2500	1200	F	10	20
720468	E07	150	3500	240	F	5	20
720467	E07	150	3500	320	F	5	20
701433	E07	150	3500	400	F	5	20
701434	E07	150	3500	600	F	5	20
701435	E07	150	3500	800	F	5	20
751168	E07	150	3500	1000	F	5	20
701436	E07	150	3500	1200	F	5	20

KK511F



VSM ALUMINIUMOXID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	F-Baumwolle
Flexibilität	Sehr flexibel

Werkstoffe



Merkmale



Schnittfreudiges, universell einsetzbares Aluminiumoxid-Schleifband. Gute Ergänzung zu KK511J im Feinkornbereich. Durch den sehr flexiblen, anpassungsfähigen Träger ideal für die Bearbeitung enger Radien und komplexer Konturen oder Armaturen geeignet. Im Handschliff am Backstand, am freien Band oder in Roboteranwendungen einsetzbar.

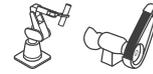
Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
783060	E07	50	3500	60	F	20	20
714102	E07	50	3500	80	F	20	20
794484	E07	50	3500	100	F	20	20
746491	E07	50	3500	120	F	20	20
772053	E07	50	3500	150	F	20	20
758407	E07	50	3500	180	F	20	20
780621	E07	50	3500	220	F	20	20
789626	E07	50	3500	240	F	20	20
732032	E07	50	3500	320	F	20	20
782066	E07	50	3500	360	F	20	20
732033	E07	50	3500	400	F	20	20
759089	E07	50	3500	500	F	20	20
792905	E07	50	3500	600	F	20	20

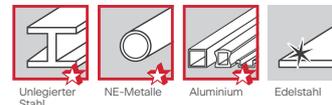
KK511J

VSM ALUMINIUMOXID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	J-Baumwolle
Flexibilität	Flexibel

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares und schnittfreudiges Schleifband. KK511J ist eine gute Alternative zu KK511F, wenn ein niedriger Anpressdruck gefordert ist. Dank seiner Anpassungsfähigkeit ist es ideal für die Bearbeitung von Konturen und dem Kantenschliff.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
770457	E07	50	3500	60	F	20	20
748534	E07	50	3500	80	F	20	20
751369	E07	50	3500	120	F	20	20
768892	E07	50	3500	150	F	20	20
748127	E07	50	3500	180	F	20	20
748589	E07	50	3500	220	F	20	20
742209	E07	50	3500	240	F	20	20
701902	E07	50	3500	280	F	20	20
701903	E07	50	3500	320	F	20	20
763955	E07	50	3500	400	F	20	20
707407	E07	50	3500	500	F	20	20
751388	E07	100	3500	60	F	20	20
701946	E07	100	3500	80	F	20	20
747588	E07	100	3500	100	F	20	20
701947	E07	100	3500	120	F	20	20
701948	E07	100	3500	150	F	20	20
701949	E07	100	3500	180	F	20	20
795141	E07	100	3500	240	F	20	20
782338	E07	100	3500	280	F	20	20
751341	E07	100	3500	320	F	20	20
747591	E07	100	3500	400	F	20	20
739468	E07	100	3500	500	F	20	20

KK711X

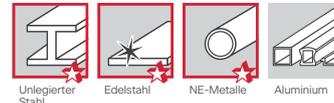


VSM ALUMINIUMOXID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	X-Polyester (P20–P80) X-Baumw. (P100–P400)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebeträger. Das große Körnungsspektrum macht es zum Allrounder: Es kann für Entgratungsarbeiten mit P24, zum Beispiel nach dem Laser- oder Wasserstrahlschneiden eingesetzt werden. Zudem hält es extremen Belastungen wie scharfen Kanten oder spitzen Graten stand und kann darüber hinaus mit P400 auch bei Polierarbeiten zum Einsatz kommen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
731478	E07	30	533	40	F	20	60
702637	E07	30	533	60	F	20	60
702638	E07	30	533	80	F	20	60
702639	E07	30	533	100	F	20	60
731479	E07	30	533	120	F	20	60
708379	E13	50	2000	40	L	10	10
708381	E13	50	2000	60	L	10	10
708382	E13	50	2000	80	L	10	10
708384	E13	50	2000	120	L	10	10
708386	E13	50	2000	180	L	10	10
708421	E13	50	2500	40	L	10	10
708422	E13	50	2500	50	F	10	20
708423	E13	50	2500	60	F	10	20
708424	E13	50	2500	80	F	10	20
708426	E13	50	2500	120	F	10	20
769906	E07	50	3500	24	L	10	10
702698	E07	50	3500	40	L	10	10
734793	E07	50	3500	50	F	10	20
702699	E07	50	3500	60	F	10	20
702700	E07	50	3500	80	F	10	20
702701	E07	50	3500	120	F	10	20

(Fortsetzung auf Seite 57)

KK711X

(Fortsetzung von Seite 56)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
708685	E13	75	2000	36	F	10	20
708686	E13	75	2000	40	L	10	10
708688	E13	75	2000	60	L	10	10
708689	E13	75	2000	80	L	10	10
708690	E13	75	2000	100	L	10	10
708691	E13	75	2000	120	L	10	10
708692	E13	75	2000	150	F	10	20
708693	E13	75	2000	180	L	10	10
708694	E13	75	2000	220	F	10	20
708695	E13	75	2000	240	L	10	10
708696	E13	75	2000	280	F	10	20
708697	E13	75	2000	320	F	10	20
708698	E13	75	2000	400	F	10	20
763768	E14	100	1000	40	L	10	10
715752	E14	100	1000	60	L	10	10
757587	E14	100	1000	80	L	10	10
715753	E14	100	1000	100	L	10	10
715754	E14	100	1000	120	L	10	10
709206	E13	150	2000	40	L	10	10
709208	E13	150	2000	60	L	10	10
709209	E13	150	2000	80	L	10	10
709210	E13	150	2000	100	L	10	10
709211	E13	150	2000	120	L	10	10

KK711Y

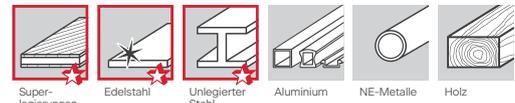


VSM ALUMINIUMOXID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Y-Polyester (P36–P180) Y-Baumw. (P220–P500)
Flexibilität	Sehr robust

Werkstoffe



Merkmale



Aluminiumoxid-Schleifband mit universellem Einsatzbereich. Durch den sehr robusten Polyesterträger überzeugt KK711Y mit hoher Kantenstabilität bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck. Optimale Ergänzung zu KK711X, wenn ein noch robusterer Träger benötigt wird.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
732059	E07	150	2500	60	F	10	20
703076	E07	150	2500	80	F	10	20
703077	E07	150	2500	100	F	10	20
703079	E07	150	2500	180	F	10	20
751851	E07	150	2500	280	F	10	20
703082	E07	150	2500	320	F	10	20
703084	E07	150	3000	60	F	10	20
744457	E07	150	3000	120	F	10	20
702207	E07	150	3000	150	F	10	20
723540	E07	150	3000	180	F	10	20
732583	E07	150	3000	220	F	10	20
776973	E07	150	3000	240	F	10	20
732587	E07	150	3000	280	F	10	20
776974	E07	150	3000	320	F	10	20
732588	E07	150	3000	400	F	10	20
732593	E07	150	3000	500	F	10	20
712533	E07	150	3500	40	F	10	20
787484	E07	150	3500	60	F	10	20
702147	E07	150	3500	100	F	10	20
703093	E07	150	3500	120	F	10	20
703094	E07	150	3500	150	F	10	20
703620	E07	150	3500	180	F	10	20
703096	E07	150	3500	240	F	10	20
733693	E07	150	3500	280	F	10	20
703097	E07	150	3500	320	F	10	20
703619	E07	150	3500	400	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KK712X



VSM COMPACTGRAIN (AO)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Braun
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



KK712X eignet sich besonders für Flachschriffanwendungen und Schleifoperationen mit mittlerem Anpressdruck. Das Langzeitschleifmittel überzeugt mit kurzer Einschleifzeit und kontinuierlicher Selbstschärfung bei geringerem Werkzeugverbrauch und somit weniger Werkzeugwechseln.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
736834	E07	100	2500	80	F	10	20
703274	E07	100	2500	120	F	10	20
703275	E07	100	2500	180	F	10	20
745988	E07	100	2500	240	F	10	20
736833	E07	100	2500	320	F	10	20
703276	E07	100	2500	400	F	10	20
736832	E07	100	2500	600	F	10	20
703277	E07	100	3500	80	F	10	20
751937	E07	100	3500	120	F	10	20
751938	E07	100	3500	180	F	10	20
799191	E07	100	3500	240	F	10	20
765377	E07	100	3500	320	F	10	20
799192	E07	100	3500	400	F	10	20
762238	E07	100	3500	600	F	10	20
729307	E07	150	2500	80	F	10	20
703285	E07	150	2500	120	F	10	20
703286	E07	150	2500	180	F	10	20
703287	E07	150	2500	240	F	10	20
703288	E07	150	2500	320	F	10	20
703289	E07	150	2500	400	F	10	20
703290	E07	150	2500	600	F	10	20
738460	E07	150	3500	80	F	5	20
731493	E07	150	3500	120	F	5	20
740556	E07	150	3500	180	F	5	20
703296	E07	150	3500	240	F	5	20
703297	E07	150	3500	320	F	5	20
703298	E07	150	3500	400	F	5	20
703299	E07	150	3500	600	F	5	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KK718X



VSM COMPACTGRAIN (AO)



Bindung Vollkunstharz

Farbe Rot-braun

Trägermaterial X-Polyester

Flexibilität Robust

Werkstoffe



Merkmale



KK718X eignet sich ideal für das Schleifen von Rohren und Stangen im Centerless-Verfahren oder dem Drahtschliff auf Planetenschleifmaschinen; bei mittlerem bis hohem Anpressdruck. Das Langzeitschleifmittel überzeugt auch beim Schleifen von Flachstahl im Durchlaufverfahren mit einem einheitlichen Schliffbild und gleichmäßiger Oberflächenrauigkeit über die gesamte, sehr lange Standzeit.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
703573	E07	100	3500	120	F	10	20
703574	E07	100	3500	180	F	10	20
703575	E07	100	3500	240	F	10	20
703576	E07	100	3500	320	F	10	20
717314	E07	100	3500	400	F	10	20
703578	E07	100	3500	600	F	10	20
703603	E07	150	2500	60	F	10	20
703604	E07	150	2500	80	L	5	5
703605	E07	150	2500	120	L	5	5
703606	E07	150	2500	180	L	5	5
703607	E07	150	2500	240	L	5	5
703608	E07	150	2500	320	L	5	5
703609	E07	150	2500	400	L	5	5
703610	E07	150	2500	600	L	5	5
703622	E07	150	3000	80	F	5	20
729155	E07	150	3000	120	F	5	20
703624	E07	150	3000	180	F	5	20
703625	E07	150	3000	240	F	5	20
703626	E07	150	3000	320	F	5	20
703627	E07	150	3000	400	F	5	20
703628	E07	150	3000	600	F	5	20

(Fortsetzung auf Seite 61)

KK718X

(Fortsetzung von Seite 60)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
703630	E07	150	3500	60	L	5	5
703631	E07	150	3500	80	F	5	20
703632	E07	150	3500	120	L	5	5
703633	E07	150	3500	180	L	5	5
703634	E07	150	3500	240	L	5	5
703635	E07	150	3500	320	L	5	5
703636	E07	150	3500	400	F	5	20
703637	E07	150	3500	600	L	5	5

KK772J

VSM COMPACTGRAIN (AO)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grau
Trägermaterial	J-Polyester
Flexibilität	Flexibel

Werkstoffe



Merkmale



Langzeitschleifmittel für Anwendungen mit geringem Anpressdruck oder in Kombination mit weichen Kontaktelementen. Der flexible Träger ermöglicht die Anpassung des Schleifbandes an konturierte Werkstücke, wie beispielsweise Stanzteile. KK772J erzielt auch im Flachschiiff auf Edelstahl und unlegiertem Stahl sehr gute Resultate.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
711274	E07	75	2000	80	F	10	20
771601	E07	75	2000	120	F	10	20
768345	E07	75	2000	180	F	10	20
768346	E07	75	2000	240	F	10	20
768351	E07	75	2000	320	F	10	20
768355	E07	75	2000	400	F	10	20
768356	E07	75	2000	600	F	10	20
768357	E07	75	2000	800	F	10	20
773707	E07	75	2000	1200	F	10	20

(Fortsetzung auf Seite 62)

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
 Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KK772J

(Fortsetzung von Seite 61)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
764673	E07	100	3500	120	F	10	20
764674	E07	100	3500	180	F	10	20
770604	E07	100	3500	240	F	10	20
748672	E07	100	3500	320	F	10	20
771864	E07	100	3500	400	F	10	20
779510	E07	100	3500	600	F	10	20
779511	E07	100	3500	800	F	10	20
772517	E07	100	3500	1200	F	10	20
769382	E07	150	2500	120	F	10	20
769807	E07	150	2500	180	F	10	20
770101	E07	150	2500	240	F	10	20
770258	E07	150	2500	320	F	10	20
770479	E07	150	2500	400	F	10	20
747724	E07	150	2500	600	F	10	20
747725	E07	150	2500	800	F	10	20
773295	E07	150	2500	1000	F	10	20
773296	E07	150	2500	1200	F	10	20

KK790Y

VSM COMPACTGRAIN Plus



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Y-Polyester
Flexibilität	Sehr robust

Werkstoffe



Merkmale



Neueste Generation von Langzeitschleifmitteln mit besonders hoher Kornreserve und kontinuierlichem Selbstschärfungseffekt. Entwickelt für den Schliff von Rohren und Stangen im Centerless-Verfahren oder dem Drahtschliff auf Planetenschleifmaschinen – insbesondere mit hohem Anpressdruck. KK790Y lässt eine Erhöhung der Vorschubgeschwindigkeit bei diesen Anwendungen zu.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
739733	E07	150	2500	60	F	10	20
725673	E07	150	2500	80	F	10	20
716679	E07	150	2500	120	F	10	20
716673	E07	150	2500	180	F	10	20
747741	E07	150	2500	240	F	10	20
716709	E07	150	2500	320	F	10	20
716738	E07	150	2500	400	F	10	20
725982	E07	150	2500	600	F	10	20
717013	E07	150	3500	60	F	5	20
725804	E07	150	3500	80	F	5	20
751194	E07	150	3500	120	F	5	20
751195	E07	150	3500	180	F	5	20
765290	E07	150	3500	240	F	5	20
770478	E07	150	3500	320	F	5	20
727684	E07	150	3500	400	F	5	20
770481	E07	150	3500	600	F	5	20

KK791Y



VSM COMPACTGRAIN Plus



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Y-Polyester
Flexibilität	Sehr robust

Werkstoffe



Merkmale



Neueste Generation von Langzeitschleifmitteln, entwickelt für Anwendungen mit mittlerem Anpressdruck. Ideal geeignet für Flachsleif-Operationen oder dem Pendelschleifen von geschweißten Rohren. Besonders bei der Bearbeitung weicherer Stahlsorten wird ein einheitlicheres Schliffbild sowie eine gleichmäßigere Oberflächenrauigkeit erzielt.

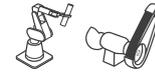
Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
709855	E07	150	2500	180	F	10	20
709865	E07	150	2500	240	F	10	20
709866	E07	150	2500	320	F	10	20
709874	E07	150	2500	400	F	10	20
709875	E07	150	2500	600	F	10	20
709879	E07	150	2500	800	F	10	20
709901	E07	150	3500	180	F	5	20
709902	E07	150	3500	240	F	5	20
709905	E07	150	3500	320	F	5	20
709907	E07	150	3500	400	F	5	20
709908	E07	150	3500	600	F	5	20
709909	E07	150	3500	800	F	5	20

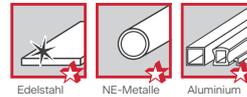
KK841F

VSM ALUMINIUMOXID

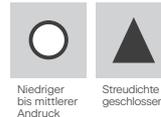


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	F-Baumwolle
Flexibilität	Sehr flexibel

Werkstoffe



Merkmale



Aluminiumoxid-Schleifband mit schleifaktiver Zusatzschicht TOP SIZE. Diese reduziert die Temperatur in der Schleifzone und verhindert Verfärbungen bei wärmeempfindlichen Materialien wie Edelstahl. Der sehr flexible Träger eignet sich ideal für die Bearbeitung stark konturierter Werkstücke im Handschliff am Backstand, zum Beispiel beim Finish von Messerklingen.

Körnungen:

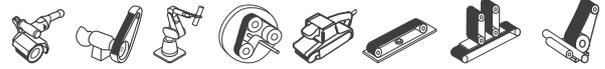


Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
781093	E07	50	3500	60	F	20	20
770412	E07	50	3500	80	F	20	20
704072	E07	50	3500	100	F	20	20
704073	E07	50	3500	120	F	20	20
704074	E07	50	3500	150	F	20	20
704075	E07	50	3500	180	F	20	20
745267	E07	50	3500	220	F	20	20
704076	E07	50	3500	240	F	20	20
784651	E07	50	3500	280	F	20	20
704078	E07	50	3500	320	F	20	20
752243	E07	50	3500	400	F	20	20

RK700X



VSM ILUMERON



Bindung Spezialbindung

Farbe Anthrazit

Trägermaterial X-Polyester

Flexibilität Robust

Werkstoffe



Merkmale



ILUMERON

Mit RK700X ist Schleifen und Polieren in einem Arbeitsschritt möglich. Das erhöht die Produktivität deutlich. Das Langzeitschleifmittel erzielt zudem eine konstante Oberflächenqualität mit extrem geringen Toleranzen. Durch das spezielle Fertigungsverfahren verteilen sich die Schleifkörner gleichmäßig und bauen sich vollflächig kontrolliert ab. So werden unkontrollierte Schleifriefen im Werkstück verhindert.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
708771	E08	150	2500	180	F	10	20
708772	E08	150	2500	240	F	10	20
708773	E08	150	2500	320	F	10	20
708774	E08	150	2500	400	F	10	20
708775	E08	150	2500	600	F	10	20
708776	E08	150	2500	800	F	10	20
708777	E08	150	2500	1000	F	10	20
708782	E08	150	2500	1200	F	10	20
782973	E08	150	3000	120	F	5	20
708783	E08	150	3000	180	F	5	20
708784	E08	150	3000	240	F	5	20
708790	E08	150	3000	320	F	5	20
708793	E08	150	3000	400	F	5	20
708794	E08	150	3000	600	F	5	20
708799	E08	150	3000	800	F	5	20
708803	E08	150	3000	1000	F	5	20
708808	E08	150	3000	1200	F	5	20
745233	E08	150	3500	120	F	5	20
708947	E08	150	3500	180	F	5	20
708952	E08	150	3500	240	F	5	20
708965	E08	150	3500	320	F	5	20
708967	E08	150	3500	400	F	5	20
708968	E08	150	3500	600	F	5	20
708969	E08	150	3500	800	F	5	20
708970	E08	150	3500	1000	F	5	20
708972	E08	150	3500	1200	F	5	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XK733X **ALU-X**

NEU

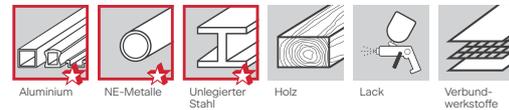


VSM CERAMICS

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Weiß
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust



Werkstoffe



Merkmale



XK733X ist führend bei der Bearbeitung von Aluminium und NE-Metallen. Die Zusatzschicht ALU-X und die halboffene Streuung führen zu einer reduzierten Spananhaftung und optimierter Spanabfuhr. Zudem sorgt fett- und ölfreies Schleifen für einen sauberen Arbeitsplatz.

Körnungen:

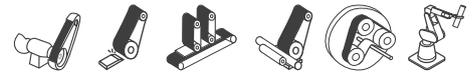


Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
748924	E07	50	3500	24	F	10	20
711818	E07	50	3500	36	F	10	20
787640	E07	50	3500	40	F	10	20
762017	E07	50	3500	60	F	10	20
714393	E07	50	3500	80	F	10	20
742661	E07	50	3500	120	F	10	20
754263	E07	100	3500	24	F	10	20
787737	E07	100	3500	36	F	10	20
704797	E07	100	3500	40	F	10	20
732789	E07	100	3500	60	F	10	20
707570	E07	100	3500	80	F	10	20
732895	E07	100	3500	120	F	10	20

XK760X



VSM CERAMICS



Bindung Vollkunstharz

Farbe Rot-violett

Trägermaterial X-Polyester

Flexibilität Robust

Werkstoffe



Unlegierter
Stahl



Edelstahl



Holz

Merkmale



Mittlerer
Andruck



Streudichte
halboffen



Auch für
Nassschliff

Selbstschärfendes Keramik Korn-Schleifband als Allrounder für unlegierten Stahl, zum Beispiel beim Entzundern von Brammen oder dem Flachschliff von Stahlplatten. Auch für den Nassschliff geeignet, da öl- und wasserfest.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
732184	E07	50	3500	24	F	10	20
721483	E07	50	3500	36	F	10	20
737084	E07	50	3500	40	F	10	20
737741	E07	50	3500	50	F	10	20
734139	E07	50	3500	60	F	10	20
750452	E07	50	3500	80	F	10	20
760928	E07	50	3500	100	F	10	20
790513	E07	50	3500	120	F	10	20
739035	E07	75	2000	24	F	10	20
738007	E07	75	2000	36	F	10	20
735829	E07	75	2000	40	F	10	20
739380	E07	75	2000	50	F	10	20
738006	E07	75	2000	60	F	10	20
737503	E07	75	2000	80	F	10	20
738004	E07	75	2000	100	F	10	20
750003	E07	75	2000	120	F	10	20
734240	E07	100	3500	24	F	10	20
734241	E07	100	3500	36	F	10	20
767060	E07	100	3500	40	F	10	20
729978	E07	100	3500	50	F	10	20
757518	E07	100	3500	60	F	10	20
796339	E07	100	3500	80	F	10	20
749432	E07	100	3500	100	F	10	20
769925	E07	100	3500	120	F	10	20

(Fortsetzung auf Seite 69)

XK760X

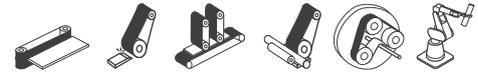
(Fortsetzung von Seite 68)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
732463	E07	150	2500	24	F	10	20
732492	E07	150	2500	36	F	10	20
721523	E07	150	2500	40	F	10	20
737543	E07	150	2500	50	F	10	20
721541	E07	150	2500	60	F	10	20
706301	E07	150	2500	80	F	10	20
736624	E07	150	2500	100	F	10	20
706288	E07	150	2500	120	F	10	20
737724	E07	150	3500	24	F	10	20
737960	E07	150	3500	36	F	10	20
732466	E07	150	3500	40	F	10	20
737742	E07	150	3500	50	F	10	20
732029	E07	150	3500	60	L	10	10
703957	E07	150	3500	80	F	10	20
737752	E07	150	3500	100	F	10	20
737744	E07	150	3500	120	F	10	20
738344	E07	300	3500	36	F	5	20
736584	E07	300	3500	40	F	5	20
733204	E07	300	3500	60	F	5	20
738341	E07	300	3500	80	F	5	20
738342	E07	300	3500	100	F	5	20
737746	E07	300	3500	120	F	5	20

XK785Y



VSM CERAMICS Plus



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-violett
Trägermaterial	Y-Polyester
Flexibilität	Sehr robust

Werkstoffe



Merkmale



Durch den sehr robusten Träger besonders gut für hohen Anpressdruck und anspruchsvolle Schleifaufgaben, wie dem Anfasen, geeignet. Ideal für das Schleifen von unlegiertem Stahl. Das mikrokristalline Keramikkorn mit optimiertem Selbstschärfungseffekt generiert maximale Abtragsleistung. Ideale Alternative zu XK885Y, wenn auf die TOP SIZE Zusatzschicht verzichtet werden kann.

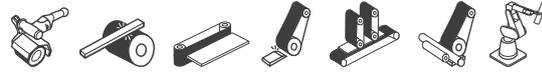
Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
741053	E07	150	2000	36	F	10	20
760117	E07	150	2000	40	F	10	20
747912	E07	150	2000	50	F	10	20
700393	E07	150	2000	60	F	10	20
774750	E07	150	2000	80	F	10	20

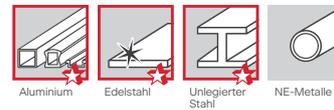
XK850X

VSM CERAMICS



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Selbstschärfendes Keramik Korn-Schleifband mit hoher Anfangsaggressivität und einem kühlen Schliff durch die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE. Im Vergleich zu XK870X dichter gestreut, für Anwendungen mit hohem Anpressdruck und die Bearbeitung von Aluminium oder Stahl. Ideal für grobe Anwendungen wie dem Anfasen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
705415	E07	75	2000	36	F	10	20
795748	E07	75	2000	40	F	10	20
739650	E07	75	2000	50	F	10	20
787997	E07	75	2000	60	F	10	20
720977	E07	75	2000	80	F	10	20
752947	E07	75	2000	120	F	10	20
705441	E07	150	2000	36	F	10	20
731014	E07	150	2000	40	F	10	20
793284	E07	150	2000	50	F	10	20
731051	E07	150	2000	60	F	10	20
731081	E07	150	2000	80	F	10	20
788449	E07	150	2000	120	F	10	20

XK870F

VSM CERAMICS



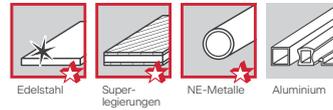
Bindung Vollkunstharz

Farbe Rot

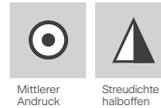
Trägermaterial F-Baumwolle

Flexibilität Sehr flexibel

Werkstoffe



Merkmale



XK870F schleift bereits bei wenig Anpressdruck sehr aggressiv. Der sehr flexible Träger passt sich gut an enge Radien und feine Konturen an. Das Schleifband eignet sich besonders für Werkstücke mit sehr harten Oberflächen wie NE-Metalle, Edelstähle oder Superlegierungen. Ideal auch für Roboter-Anwendungen oder Handschleif-Operationen am Backstand, wie zum Beispiel den Vorschleif von Messern.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
784111	E07	40	760	60	L	20	20
716552	E07	40	760	80	L	20	20
763246	E07	40	760	100	F	20	60
716563	E07	40	760	120	L	20	20
702515	E07	40	760	150	F	20	60
718695	E07	40	760	180	F	20	60
716576	E07	40	760	240	F	20	60
739368	E07	40	760	320	F	20	60
710780	E07	40	760	400	F	20	60
740770	E07	50	3500	60	F	20	20
731341	E07	50	3500	80	F	20	20
731342	E07	50	3500	100	F	20	20
712153	E07	50	3500	120	F	20	20
737785	E07	50	3500	150	F	20	20
724590	E07	50	3500	180	F	20	20
761334	E07	50	3500	240	F	20	20
761324	E07	50	3500	320	F	20	20
712130	E07	50	3500	400	F	20	20
757756	E07	100	3500	60	F	20	20
734835	E07	100	3500	80	F	20	20
736448	E07	100	3500	100	F	20	20
706518	E07	100	3500	120	F	20	20
755703	E07	100	3500	150	F	20	20
736450	E07	100	3500	180	F	20	20
770785	E07	100	3500	240	F	20	20
763021	E07	100	3500	320	F	20	20
706063	E07	100	3500	400	F	20	20

(Fortsetzung auf Seite 73)

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XK870F

(Fortsetzung von Seite 72)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
742659	E07	300	3500	60	F	10	20
734345	E07	300	3500	80	F	10	20
738435	E07	300	3500	100	F	10	20
738436	E07	300	3500	120	F	10	20
740913	E07	300	3500	150	F	10	20
736608	E07	300	3500	180	F	10	20
755356	E07	300	3500	240	F	10	20
761072	E07	300	3500	320	F	10	20
769551	E07	300	3500	400	F	10	20

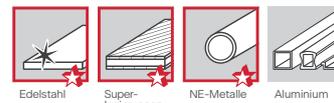
XK870J

VSM CERAMICS



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot
Trägermaterial	J-Polyester
Flexibilität	Flexibel

Werkstoffe

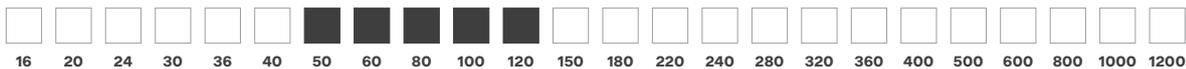


Merkmale



Selbstschärfendes Keramik Korn-Schleifband mit glattem Rücken. Überzeugt bei der Bearbeitung sehr harter Oberflächen durch einen aggressiven Schliff und sehr lange Standzeiten. Etwas weniger flexibel als XK870F, jedoch eine sehr gute Alternative für Nassschliff-Anwendungen. XK870J erfreut sich großer Beliebtheit im Vorschliff von Messern.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
737790	E07	50	3500	60	F	20	20
721367	E07	50	3500	80	F	20	20
732540	E07	50	3500	100	F	20	20
735019	E07	50	3500	120	F	20	20
729708	E07	300	3500	60	F	10	20
733174	E07	300	3500	80	F	10	20
733175	E07	300	3500	100	F	10	20
753245	E07	300	3500	120	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XK870X



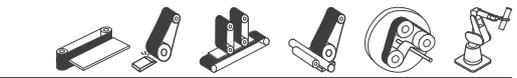
VSM CERAMICS

Bindung Vollkunstharz

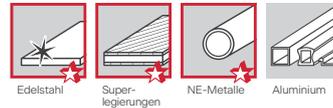
Farbe Rot

Trägermaterial X-Polyester

Flexibilität Robust



Werkstoffe

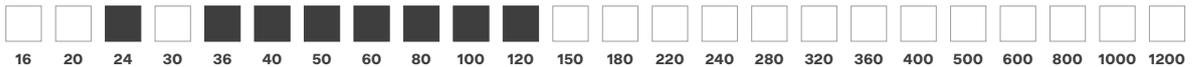


Merkmale



Universell einsetzbares Keramik Korn-Werkstattband für vielfältige Anwendungsgebiete. Sehr gut geeignet für den Vorschleif von Messern. Die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE ermöglicht auch die trockene Bearbeitung von Edelstahl, da sie die Temperatur in der Schleifzone erheblich reduziert. Eine gute Alternative zu XK760X, wenn es um die Bearbeitung von Superlegierungen und Edelstählen geht.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
759436	E07	30	533	40	F	20	60
743332	E07	30	533	60	F	20	60
739102	E07	30	533	80	F	20	60
734289	E07	30	533	100	F	20	60
739103	E07	30	533	120	F	20	60
739704	E07	50	450	40	F	20	60
733161	E07	50	450	60	F	20	60
749317	E07	50	450	80	F	20	60
749060	E07	50	450	100	F	20	60
739707	E07	50	450	120	F	20	60
732300	E07	50	2000	24	F	10	20
751384	E07	50	2000	36	L	10	10
734801	E07	50	2000	40	L	10	10
735368	E07	50	2000	60	L	10	10
733639	E07	50	2000	80	L	10	10
737754	E07	50	2000	100	F	10	20
744976	E07	50	2000	120	L	10	10
743175	E07	50	3500	24	F	10	20
721545	E07	50	3500	36	L	10	10
732533	E07	50	3500	40	L	10	10
729311	E07	50	3500	60	L	10	10
734912	E07	50	3500	80	L	10	10
733131	E07	50	3500	100	F	10	20
734084	E07	50	3500	120	F	10	20

(Fortsetzung auf Seite 75)

XK870X

(Fortsetzung von Seite 74)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
739140	E07	75	2000	24	L	10	10
738010	E07	75	2000	36	L	10	10
732818	E07	75	2000	40	L	10	10
737755	E07	75	2000	50	F	10	20
734972	E07	75	2000	60	L	10	10
734376	E07	75	2000	80	L	10	10
735394	E07	75	2000	100	F	10	20
733048	E07	75	2000	120	L	10	10
736863	E07	75	2500	40	F	10	20
734708	E07	75	2500	60	F	10	20
734707	E07	75	2500	80	F	10	20
739412	E07	75	2500	100	F	10	20
736864	E07	75	2500	120	F	10	20
736630	E07	75	3500	24	F	10	20
736635	E07	75	3500	36	F	10	20
737759	E07	75	3500	40	F	10	20
737024	E07	75	3500	50	F	10	20
732584	E07	75	3500	60	F	10	20
733376	E07	75	3500	80	F	10	20
793907	E07	75	3500	100	F	10	20
737760	E07	75	3500	120	F	10	20
748678	E07	100	1000	36	F	10	50
716705	E07	100	1000	40	F	10	50
762578	E07	100	1000	60	F	10	50
756927	E07	100	1000	80	F	10	50
751480	E07	100	1000	100	F	10	50
751426	E07	100	1000	120	F	10	50
730860	E07	100	2000	24	F	10	20
732925	E07	100	2000	36	F	10	20
736501	E07	100	2000	40	F	10	20
748460	E07	100	2000	60	F	10	20
755250	E07	100	2000	80	F	10	20
736508	E07	100	2000	120	F	10	20
759898	E07	100	3500	24	F	10	20
784166	E07	100	3500	36	F	10	20
734833	E07	100	3500	40	F	10	20
734682	E07	100	3500	50	F	10	20
736050	E07	100	3500	60	F	10	20
736051	E07	100	3500	80	F	10	20
742142	E07	100	3500	100	F	10	20
734973	E07	100	3500	120	F	10	20

(Fortsetzung auf Seite 76)

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XK870X

(Fortsetzung von Seite 75)

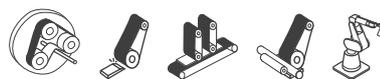
Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
743174	E07	150	2000	24	L	10	10
737761	E07	150	2000	36	L	10	10
735395	E07	150	2000	40	L	10	10
735114	E07	150	2000	60	L	10	10
735115	E07	150	2000	80	L	10	10
737762	E07	150	2000	120	L	10	10
733173	E07	150	3500	24	F	10	20
726399	E07	150	3500	36	F	10	20
731650	E07	150	3500	40	F	10	20
731142	E07	150	3500	50	F	10	20
731651	E07	150	3500	60	F	10	20
731652	E07	150	3500	80	F	10	20
740013	E07	150	3500	100	F	10	20
797983	E07	150	3500	120	F	10	20
757142	E07	300	3500	24	F	5	20
737769	E07	300	3500	36	F	5	20
733197	E07	300	3500	40	F	5	20
738437	E07	300	3500	50	F	5	20
733198	E07	300	3500	60	F	5	20
737770	E07	300	3500	80	F	5	20
737772	E07	300	3500	100	F	5	20
743376	E07	300	3500	120	F	5	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
 Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XK880Y



VSM CERAMICS Plus



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Y-Polyester
Flexibilität	Sehr robust

Werkstoffe



Merkmale



Mikrokristallines Keramik Korn-Schleifmittel mit optimiertem Selbstschärfungseffekt für hohe Abtragsleistung beim Schleifen von Brammen, Coils und Blechen in Breit- und Langbandanwendungen. Ideal für das Anfasen mit mittlerem Druck. Mit einer Körnung von 20 bis 120 ideal für das Entzundern von Werkstücken vor dem Finish mit VSM Surface Conditioning Material (z. B. KV707X).

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
794464	E07	50	3500	20	F	10	20
795216	E07	50	3500	24	F	10	20
794466	E07	50	3500	36	F	10	20
794474	E07	50	3500	40	F	10	20
795217	E07	50	3500	50	F	10	20
794487	E07	50	3500	60	F	10	20
794492	E07	50	3500	80	F	10	20
795218	E07	50	3500	100	F	10	20
794493	E07	50	3500	120	F	10	20
796480	E07	75	2000	20	F	10	20
796481	E07	75	2000	24	F	10	20
704819	E07	75	2000	36	F	10	20
709511	E07	75	2000	40	F	10	20
779871	E07	75	2000	50	F	10	20
704825	E07	75	2000	60	F	10	20
715088	E07	75	2000	80	F	10	20
761069	E07	75	2000	100	F	10	20
730313	E07	75	2000	120	F	10	20
770317	E07	150	2500	20	F	10	20
768586	E07	150	2500	24	F	10	20
727317	E07	150	2500	36	F	10	20
713624	E07	150	2500	40	F	10	20
780041	E07	150	2500	50	F	10	20
796561	E07	150	2500	60	F	10	20
796563	E07	150	2500	80	F	10	20
777308	E07	150	2500	100	F	10	20
714261	E07	150	2500	120	F	10	20

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
 Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XK885Y



VSM CERAMICS Plus



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Y-Polyester
Flexibilität	Sehr robust

Werkstoffe

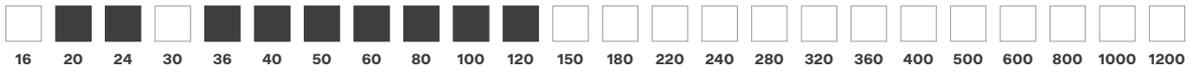


Merkmale



Entwickelt für Anwendungen mit mittlerem bis hohem Anpressdruck wie dem Rundschleifen von Kolbenstangen, Zylindern und Walzen. Durch den optimierten Selbstschärfungseffekt des mikrokristallinen Keramikorns auch sehr gut geeignet für den Reparaturschliff von Brammen und die Entfernung von Zunderschichten im Flachschliff.

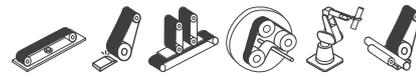
Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
710512	E07	50	2000	20	F	10	20
702196	E07	50	2000	24	F	10	20
702197	E07	50	2000	36	F	10	20
759204	E07	50	2000	40	F	10	20
755971	E07	50	2000	50	F	10	20
777489	E07	50	2000	60	F	10	20
767166	E07	50	2000	80	F	10	20
789391	E07	50	2000	100	F	10	20
771267	E07	50	2000	120	F	10	20
796483	E07	75	2000	20	F	10	20
796485	E07	75	2000	24	F	10	20
796599	E07	75	2000	36	F	10	20
709507	E07	75	2000	40	F	10	20
702359	E07	75	2000	50	F	10	20
704818	E07	75	2000	60	F	10	20
715117	E07	75	2000	80	F	10	20
756741	E07	75	2000	100	F	10	20
723165	E07	75	2000	120	F	10	20
702470	E07	150	3500	24	F	10	20
798639	E07	150	3500	36	F	10	20
710590	E07	150	3500	40	F	10	20
703917	E07	150	3500	50	F	10	20
798738	E07	150	3500	60	F	10	20
798739	E07	150	3500	80	F	10	20
711013	E07	150	3500	100	F	10	20
710622	E07	150	3500	120	F	10	20

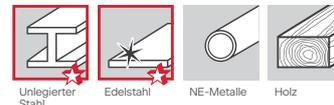
ZK713X

VSM ZIRKONKORUND



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Blau
Trägermaterial	X-Polyester (24–P150) X-Baumw. (P180–P320)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Das ideale Werkstatt-Schleifband für den täglichen Einsatz bei wechselnden Werkstücken und Werkstoffen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf verschiedenen Maschinen im Trockenschliff, zum Beispiel beim Entgraten von Blechen. Hohe Abtragsleistung bereits bei niedrigem Anpressdruck.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
712808	E13	50	2000	40	L	10	10
712810	E13	50	2000	60	L	10	10
712811	E13	50	2000	80	L	10	10
712812	E13	50	2000	100	F	10	20
752473	E07	50	3500	24	F	10	20
704368	E07	50	3500	36	F	10	20
704369	E07	50	3500	40	F	10	20
704370	E07	50	3500	50	F	10	20
704371	E07	50	3500	60	F	10	20
704372	E07	50	3500	80	F	10	20
712858	E13	75	2000	36	L	10	10
712859	E13	75	2000	40	L	10	10
712861	E13	75	2000	60	L	10	10
712862	E13	75	2000	80	L	10	10
712863	E13	75	2000	100	L	10	10
712864	E13	75	2000	120	L	10	10
712938	E13	100	2000	36	F	10	20
712939	E13	100	2000	40	L	10	10
712940	E13	100	2000	60	F	10	20
712985	E13	150	2000	36	L	10	10
712986	E13	150	2000	40	L	10	10
712988	E13	150	2000	60	L	10	10
712989	E13	150	2000	80	L	10	10
712990	E13	150	2000	100	L	10	10
712991	E13	150	2000	120	L	10	10

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.

ZK744X

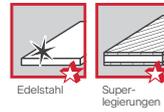


VSM ZIRKONKORUND



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Blau
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Optimal für grobe Schleifaufgaben, wie dem Anfasen geeignet. Verhindert dank der schleifaktiven Zusatzschicht TOP SIZE auch im Trockenschliff auf Edelstahl Verfärbungen am Werkstück. Auch im Nassschliff einsetzbar.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
745517	E07	50	3500	36	F	10	20
749747	E07	50	3500	40	F	10	20
749727	E07	50	3500	60	F	10	20
742941	E07	50	3500	80	F	10	20
746498	E07	75	2000	36	F	10	20
781108	E07	75	2000	40	F	10	20
771615	E07	75	2000	60	F	10	20
746366	E07	75	2000	80	F	10	20
774166	E07	75	3500	36	F	10	20
779533	E07	75	3500	60	F	10	20
774618	E07	75	3500	80	F	10	20

KP709

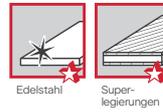


VSM ALUMINIUMOXID

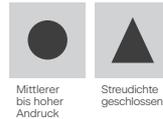


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	F-Papier

Werkstoffe



Merkmale



KP709 ist ideal für Langbandanwendungen mit hohem Anpressdruck im feinen Körnungsbereich bis P320 geeignet. Der Träger aus schwerem F-Papier ist dehnungsarm und überzeugt durch eine gute Planlage.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
777154	E13	150	7000	40	F	5	20
734676	E13	150	7000	60	F	10	20
742322	E13	150	7000	80	F	10	20
771922	E13	150	7000	120	F	10	20
742323	E13	150	7000	150	F	10	20
712625	E13	150	7800	40	F	5	20
712626	E13	150	7800	60	F	10	20
712627	E13	150	7800	80	F	10	20
712628	E13	150	7800	100	F	10	20
733062	E13	150	7800	120	F	10	20
735106	E13	150	7800	180	F	10	20
712630	E13	150	7800	220	F	10	20
712631	E13	150	7800	240	F	10	20
731159	E13	150	7800	320	F	10	20

XP780



VSM CERAMICS Plus

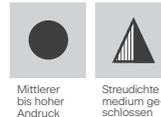


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	F-Papier

Werkstoffe



Merkmale



XP780 kombiniert die Aggressivität des mikrokristallinen Keramikkorns mit einem schweren, dehnungsarmen Papierträger. Der optimierte Selbstschärfungseffekt ermöglicht eine hohe Zerspanungsleistung bei groben Arbeiten, wie dem Entgraten von Grobblechen, Laser- und Stanzteilen. Geeignet für Lang- und Breitbandanwendungen mit mittlerem Anpressdruck.

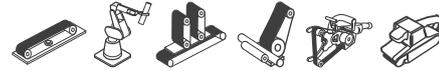
Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
734310	E08	150	7800	60	F	10	20
753828	E08	150	7800	80	F	10	20
753844	E08	150	7800	100	F	10	20
734311	E08	150	7800	120	F	10	20

KV707T

VSM SCHLEIFVLIES (AO)



Bindung Vollkunstharz

Farbe Grob = braun
Mittel = rot
Sehr fein = blau

Trägermaterial T-Polyester

Werkstoffe



Merkmale



Surface Conditioning Material zum Entgraten, Entrosten, Reinigen, Entfernen von Schleifriefen und Altlacken. Der semi-robuste Träger ermöglicht eine gute Anpassung an die Werkstückkontur und den Einsatz von Kühlschmierstoffen. Ebenfalls ideal zum abschließenden Veredeln von Oberflächen.

Feinheitsgrade:



Grob
(100, braun)



Mittel
(180, rot)



Sehr fein
(240, blau)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
704140	E07	25	760	100	F	5	30
704139	E07	25	760	180	F	5	30
704138	E07	25	760	240	F	5	30
797414	E07	30	533	100	F	5	30
752364	E07	30	533	180	L	5	5
796705	E07	30	533	240	L	5	5

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KV707X



VSM SCHLEIFVLIES (AO/SIC)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grob = braun (AO) Mittel = rot (AO) Sehr fein = blau (AO) Ultra fein = grau (SIC)
Trägermaterial	X-Polyester

Werkstoffe



Merkmale



Robustes Surface Conditioning Material mit verstärktem, dehnungsarmem Rücken aus robustem Polyester. Breites Anwendungsspektrum: Von Entgratungsarbeiten bis zur abschließenden Veredelung von Oberflächen. Ideal zum Satinieren von Blechen auf Breitbandmaschinen oder im Einsatz mit Kühlschmierstoffen im Centerless-Verfahren.

Feinheitsgrade:

Grob (100, braun)	Mittel (180, rot)	Sehr fein (240, blau)	Ultra fein (400, grau)

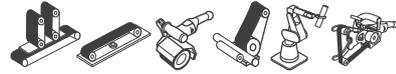
Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
752615	E07	50	3500	100	F	5	5
752619	E07	50	3500	180	F	5	5
752374	E07	50	3500	240	F	5	5
797400	E07	50	3500	400	F	5	5
752365	E07	75	2000	100	F	5	5
797044	E07	75	2000	180	L	5	5
752366	E07	75	2000	240	L	5	5
797045	E07	75	2000	400	F	5	5
796072	E07	100	3500	100	F	5	5
796515	E07	100	3500	180	F	5	5
762635	E07	100	3500	240	F	5	5
796605	E07	100	3500	400	F	5	5
703476	E07	150	2000	100	F	5	5
701329	E07	150	2000	180	L	5	5
796383	E07	150	2000	240	F	5	5
752311	E07	150	2000	400	F	5	5
796376	E07	150	2500	100	F	5	5
752378	E07	150	2500	180	L	5	5
752308	E07	150	2500	240	F	5	5
752309	E07	150	2500	400	F	5	5

KV710X

NEU



VSM SCHLEIFVLIES (AO/SIC)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grob = braun (AO) Mittel = rot (AO) Sehr fein = blau (AO) Ultra fein = grau (SIC)
Trägermaterial	X-Polyester

Werkstoffe



Merkmale



Surface Conditioning Material mit optimierter, offener Faserstruktur ohne Einschlüsse und Harzinseln. Das Schleifvlies setzt sich deutlich weniger zu; auch beim Schleifen von NE-Metallen. KV710X überzeugt durch ein konstantes Schlibbild über die gesamte, lange Standzeit. Der dehnungsarme Träger ist weich und flexibel genug, um den Konturen des Werkstücks zu folgen.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
747897	E07	100	3500	100	F	5	5
745278	E07	100	3500	180	F	5	5
789348	E07	100	3500	240	F	5	5
760652	E07	100	3500	400	F	5	5
702034	E07	100	9000	100	F	1	5
740337	E07	100	9000	180	F	1	5
737555	E07	100	9000	240	F	1	5
761257	E07	100	9000	400	F	1	5

KK711T



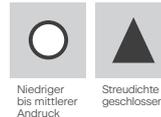
VSM ALUMINIUMOXID

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	T-Baumwolle
Flexibilität	Semi-robust

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares Aluminiumoxid-Schleifband auf semi-robusten Baumwollträger. Ideal für die Egalisierung von Schweißnähten in Chemie- oder Lebensmittel-tanks geeignet. Die gute Anpassungsfähigkeit an das Werkstück ermöglicht zudem optimale Resultate bei niedrigem bis mittlerem Anpressdruck.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
702311	E07	6	610	60	F	100	300
702302	E07	6	610	80	F	100	300
702304	E07	6	610	120	F	100	300
730528	E07	8	330	60	F	100	300
775607	E07	8	330	80	F	100	300
760848	E07	8	330	120	F	100	300
730530	E07	8	330	180	F	100	300
791287	E07	8	330	220	F	100	300
730531	E07	8	330	240	F	100	300
761346	E07	10	330	60	L	100	100
730536	E07	10	330	80	L	100	100
730537	E07	10	330	120	L	100	100
762864	E07	10	330	180	L	100	100
730552	E07	13	305	60	F	100	300
730553	E07	13	305	80	F	100	300
724261	E07	13	305	100	F	100	300
730555	E07	13	305	120	F	100	300
730557	E07	13	305	180	F	100	300
730558	E07	13	305	240	F	100	300
762872	E07	13	305	320	F	100	300
756564	E07	13	305	400	F	100	300

(Fortsetzung auf Seite 87)

KK711T

(Fortsetzung von Seite 86)

Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
702374	E07	13	457	60	F	100	300
734505	E07	13	457	80	F	100	300
739065	E07	13	457	120	F	100	300
768923	E07	13	457	180	F	100	300
702383	E07	13	610	60	L	100	100
702384	E07	13	610	80	L	100	100
702385	E07	13	610	100	F	100	300
702386	E07	13	610	120	L	100	100
702387	E07	13	610	150	F	100	300
702388	E07	13	610	180	L	100	100
702389	E07	13	610	240	F	100	300
754816	E07	13	610	280	F	100	300
702390	E07	13	610	320	F	100	300
702392	E07	13	610	400	F	100	300
707735	E07	15	330	60	L	100	100
730565	E07	15	330	80	L	100	100
730567	E07	15	330	100	F	100	300
730568	E07	15	330	120	L	100	100
705546	E07	15	330	150	F	100	300
730569	E07	15	330	180	F	100	300
730570	E07	15	330	220	F	100	300
730571	E07	15	330	240	F	100	300
709370	E07	15	330	500	F	100	300
702397	E07	16	520	60	F	100	300
702398	E07	16	520	80	F	100	300
702400	E07	16	520	120	F	100	300
702401	E07	16	520	180	F	100	300
702427	E07	20	520	60	F	20	300
702428	E07	20	520	80	F	20	300
702429	E07	20	520	100	F	20	300
702430	E07	20	520	120	F	20	300
738265	E07	20	520	180	F	20	300
751622	E07	20	520	240	F	20	300
713543	E07	20	520	320	F	20	300

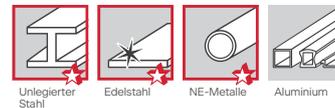
KK711X



VSM ALUMINIUMOXID

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	X-Polyester (20-80) X-Baumwolle (100-400)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebeträger. Das große Körnungsspektrum macht es zum Allrounder: Es kann für Entgratungsarbeiten mit P24, zum Beispiel nach dem Laser- oder Wasserstrahlschneiden eingesetzt werden. Zudem hält es extremen Belastungen wie scharfen Kanten oder spitzen Graten stand und kann darüber hinaus mit P400 auch bei Polierarbeiten zum Einsatz kommen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
702558	E07	6	520	40	F	100	300
702560	E07	6	610	40	F	100	300
739752	E07	10	330	40	L	100	100
702591	E07	13	610	40	L	100	100
702615	E07	20	520	40	L	20	20

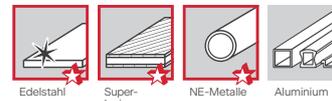
XK870T

VSM CERAMICS

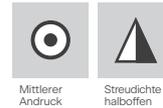


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot
Trägermaterial	T-Baumwolle
Flexibilität	Semi-robust

Werkstoffe



Merkmale



XK870T eignet sich besonders beim Schliff von Turbinenschaufeln, medizinischen Instrumenten oder Implantaten. Das selbstschärfende Keramik Korn-Schleifband mit schleifaktiver Zusatzschicht TOP SIZE reduziert die Temperatur in der Schleifzone und verhindert Verfärbungen am Werkstück.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▼	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
797816	E07	10	330	40	L	100	100
797817	E07	10	330	60	L	100	100
711620	E07	10	330	80	L	100	100
797818	E07	10	330	120	L	100	100
741693	E07	13	457	40	F	100	300
776404	E07	13	457	60	F	100	300
776436	E07	13	457	80	F	100	300
708528	E07	13	457	120	F	100	300
790902	E07	13	610	40	F	100	300
782318	E07	13	610	60	F	100	300
790903	E07	13	610	80	F	100	300
790904	E07	13	610	120	F	100	300
790906	E07	20	520	40	F	20	300
790908	E07	20	520	60	F	20	300
790909	E07	20	520	80	F	20	300
790910	E07	20	520	120	F	20	300

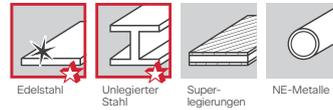
ZK713T

VSM ZIRKONKORUND

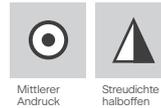


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Blau
Trägermaterial	T-Baumwolle
Flexibilität	Semi-robust

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares, semiflexibles Zirkonkorund-Schleifmittel. Erreicht auch mit mittlerem Andruck einen aggressiven Schliff auf zähfesten Werkstoffoberflächen. Ergänzend zu XK870T auch für die Bearbeitung von unlegierten Stählen geeignet.

Körnungen:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
730654	E07	10	330	40	L	100	100
730655	E07	10	330	60	L	100	100
734831	E07	10	330	80	L	100	100
700313	E07	10	330	120	L	100	100
704197	E07	12	520	40	F	100	300
742144	E07	12	520	60	F	100	300
732640	E07	12	520	80	F	100	300
704198	E07	12	520	120	F	100	300
704208	E07	13	610	40	L	100	100
704209	E07	13	610	60	L	100	100
704210	E07	13	610	80	L	100	100
704211	E07	13	610	120	L	100	100
746083	E07	20	520	40	F	20	300
790669	E07	20	520	60	F	20	300
774964	E07	20	520	80	F	20	300
741368	E07	20	520	120	F	20	300

KV707T

VSM SCHLEIFVLIES (AO)



Bindung Vollkunstharz

Farbe Grob = braun
Mittel = rot
Sehr fein = blau

Trägermaterial T-Polyester

Werkstoffe



Merkmale



Surface Conditioning Material zum Entgraten, Entrosten, Reinigen, Entfernen von Schleifriefen und Altlacken. Der semi-robuste Träger ermöglicht eine gute Anpassung an die Werkstückkontur und den Einsatz von Kühlschmierstoffen. Ebenfalls ideal zum abschließenden Veredeln von Oberflächen.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Bandverbindung	Breite (mm) ▾	Länge (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
752682	E07	13	610	100	L	10	10
752683	E07	13	610	180	L	10	10
752684	E07	13	610	240	L	10	10
752667	E07	16	520	100	F	10	50
752668	E07	16	520	180	L	10	10
752669	E07	16	520	240	F	10	50



VSM Schleifscheiben

Anwendungsbeispiele

- > Handgeführte Maschinen
- > Entgratungsarbeiten
- > Schweißnahtvorbereitung und -nachbearbeitung
- > Bearbeitung von Anguss- oder Steigerresten
- > Rostentfernung
- > Reparaturschliff
- > Reinigen und Glätten
- > Feinschleifen und Anrauen
- > Bearbeitung von Farben und Lacken

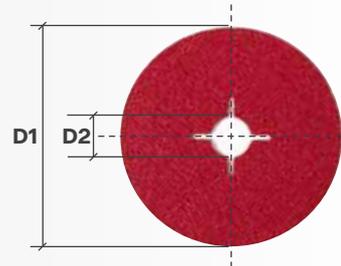
Ihre Vorteile

- > VSM Fiberscheiben: Formstabiler Vulkanfiberträger, der höchste Sicherheitsansprüche erfüllt, zertifiziert durch oSa®
- > Breite Einsatzmöglichkeiten durch verschiedene Abmessungen und Stützteller-Härtegrade
- > Papier- und Gewebescheiben: klettiert und selbstklebend erhältlich
- > Verschiedene Abmessungen und Lochbilder für nahezu jede Maschine
- > Einfacher und schneller Schleifmittelwechsel mittels Klettscheiben und Klettellern



Ausführungen Fiberscheiben

VSM Fiberscheiben eignen sich für eine Vielzahl von Anwendungen und sind daher in vielen Abmessungen und Formen verfügbar. Neben Scheiben mit 4-fach Schlitz bzw. mit rundem Mittelloch werden auch Sonderformen angeboten.



D1	D2
100 mm	16 mm
115 mm	22 mm
125 mm	22 mm
150 mm	22 mm
180 mm	22 mm
235 mm	22 mm

Fiberscheibenformen

flach
mit Innenloch

bombiert
Kugelkalotte
normal

bombiert
versenkte Mitte

	ohne Schlitz	S0	S01 (nur ø 180 mm und 235 mm)	S05 (nur ø 180 mm)
	4-fach Schlitz	S1	S11 (nur ø 180 mm und 235 mm)	S15 (nur ø 180 mm)
	8-fach Schlitz	S8		
	X-Lock	SX (nur ø 115 mm und 125 mm)		
	Sonderformen (Rosetten, Mehrkantformen etc.) sind auf Anfrage verfügbar			

Allgemeine Arbeits- und Sicherheitshinweise für die Verwendung von Fiberscheiben

Es sind die Sicherheitsanforderungen für Schleifmittel auf Unterlagen nach DIN EN 13743 einzuhalten. Das bedeutet unter anderem:

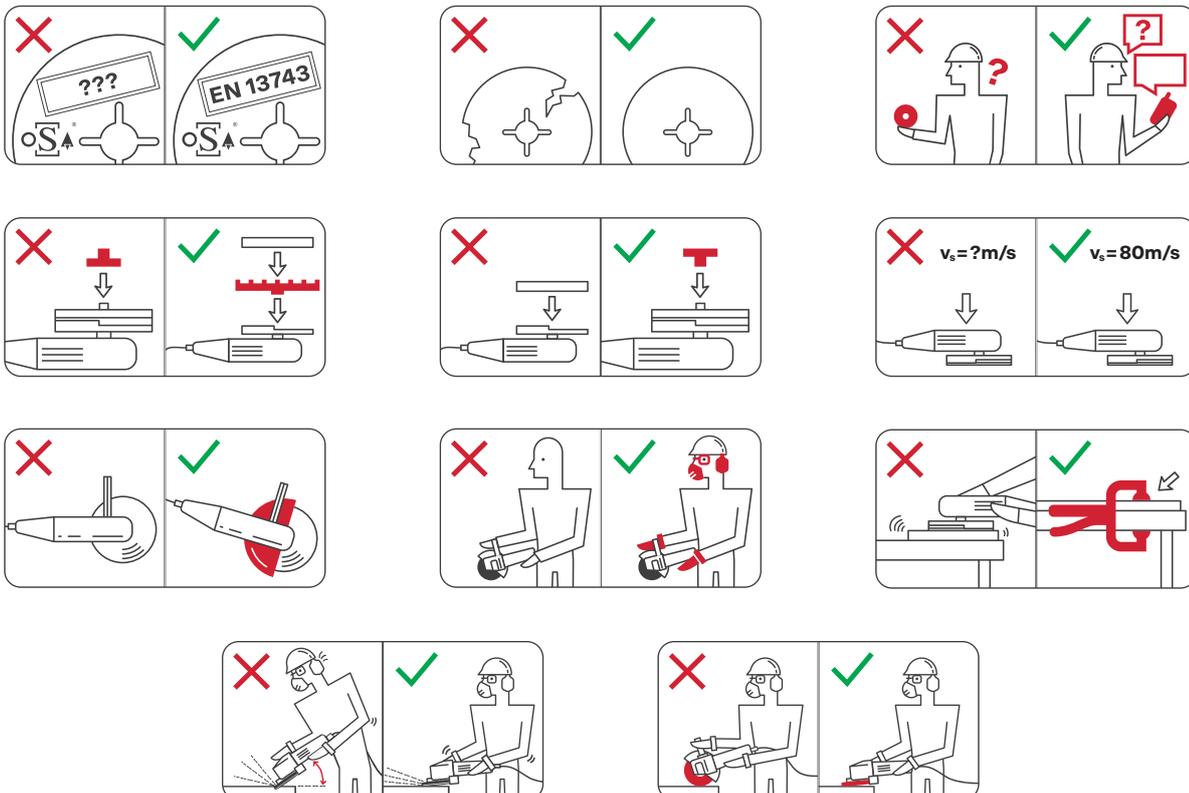
- > Fiberscheiben nur mit zugelassenen, einwandfreien Stütztellern verwenden
- > Der Durchmesser der Fiberscheibe darf nicht mehr als 15 mm größer sein als der Durchmesser des Stütztellers
- > Einstechschleifen ist nicht zulässig
- > Nur mit entsprechender Schutzausrüstung, wie z.B. Schutzbrille, Handschuhen, Gehörschutz usw. arbeiten

Die maximal zulässige Umfangsgeschwindigkeit (v_s) beträgt 80 m/s. Dies führt je nach Scheibendurchmesser zu folgenden maximalen Drehzahlen (n_{max}):

- | | |
|------------------------|------------------------|
| > 100 mm: 15.300 1/min | > 150 mm: 10.200 1/min |
| > 115 mm: 13.300 1/min | > 180 mm: 8.500 1/min |
| > 125 mm: 12.200 1/min | > 235 mm: 6.500 1/min |



VSM Hinweise zur Arbeitssicherheit



VSM Fiberscheiben: Sicherheitszertifiziert durch die oSa®

Was ist oSa®?

oSa® steht für „Organisation for the Safety of Abrasives“. Seit ihrer Gründung im Jahr 2000 hat sich die oSa® zum international anerkannten Kompetenzzentrum für die Sicherheit von Schleifwerkzeugen entwickelt.

Das oSa®-Markenzeichen: Zeichen für geprüfte Sicherheit

Nur geprüfte Qualitätswerkzeuge erhalten das Zeichen der international geschützten oSa®-Marke. Diese Werkzeuge werden weltweit nachgefragt und grenzen sich klar von Anbietern mit unklarem Sicherheitsniveau ab. Denn das Recht zur Nutzung des oSa®-Markenzeichens geht nur an Unternehmen, die sich freiwillig verpflichten, die Europäischen Sicherheitsnormen für Schleifwerkzeuge und verschärfte Fertigungs- und Prüfvorschriften einzuhalten. Die Schleifmittel entsprechen

somit den höchsten Sicherheitsstandards und bieten bei Einhaltung der allgemeinen Arbeits- und Sicherheitshinweise maximalen Schutz für den Anwender.

VSM erfüllt als Mitglied der oSa® folgende Anforderungen:

- > Der gesamte Herstellungsprozess für VSM Schleifmittel wird überwacht
- > VSM verfügt über ein zertifiziertes Qualitätsmanagementsystem
- > VSM führt regelmäßige Fertigungskontrollen nach EN-Normen durch
- > VSM Schleifmittel sind stets vollständig rückverfolgbar
- > VSM engagiert sich für größtmöglichen Arbeits- und Umweltschutz



i Weiterführende Informationen

Das oSa®-Sicherheitszertifikat der VSM können Sie jederzeit im Internet einsehen unter:

www.vsmabrasives.com/service/downloads

Weitere Informationen zur oSa® finden Sie im Internet unter www.osa-abrasives.org

Produktempfehlungen

Winkelschleifer



	Material	Abtrag pro Zeit	Serie	Korntechnologie	Träger	Merkmale	Körnungen	empf. Leistung	Andruck	Ab Seite
NEU	Edelstahl	▲▲▲	AF890	VSM ACTIROX	Fiber	▼ TOP SIZE	36+, 60+, 80+	1.500 W	●	101
		▲▲	XF870	VSM CERAMICS	Fiber	▼ TOP SIZE	24 - 120	1.200 W	⊙	108
		▲	XF850	VSM CERAMICS	Fiber	▼ TOP SIZE	36 - 80	1.200 W	⊙	107
NEU	Unlegierter Stahl	▲▲▲	AF799	VSM ACTIROX	Fiber		36+, 60+, 80+	1.500 W	●	100
		▲▲	XF760	VSM CERAMICS	Fiber		24 - 80	1.200 W	⊙	106
		▲	ZF713	VSM ZIRKONKORUND	Fiber		24 - 120	800 W	○	110
NEU	NE-Metalle (Aluminium, Messing, Kupfer...)	▲▲▲	XF885	VSM CERAMICS Plus	Fiber	▼ TOP SIZE	20 - 120	1.500 W	●	109
		▲▲	XF733	VSM CERAMICS	Fiber	ALU-X	24, 36, 60, 80	1.200 W	○	105
		▲	ZF713	VSM ZIRKONKORUND	Fiber		24 - 120	800 W	○	110

Alle Angaben ohne Gewähr. Bei speziellen Anforderungen wenden Sie sich bitte an Ihren VSM-Anwendungstechniker.

Merkmale:

- für niedrigen bis mittleren Andruck
- ⊙ für mittleren Andruck
- für mittleren bis hohen Andruck

▼ **TOP SIZE** Schleifaktive Zusatzschicht für reduzierte Temperatur in der Schleifzone



Die Kombination aus VSM CERAMICS und ALU-X sorgt für eine deutlich verringerte Spananhaftung

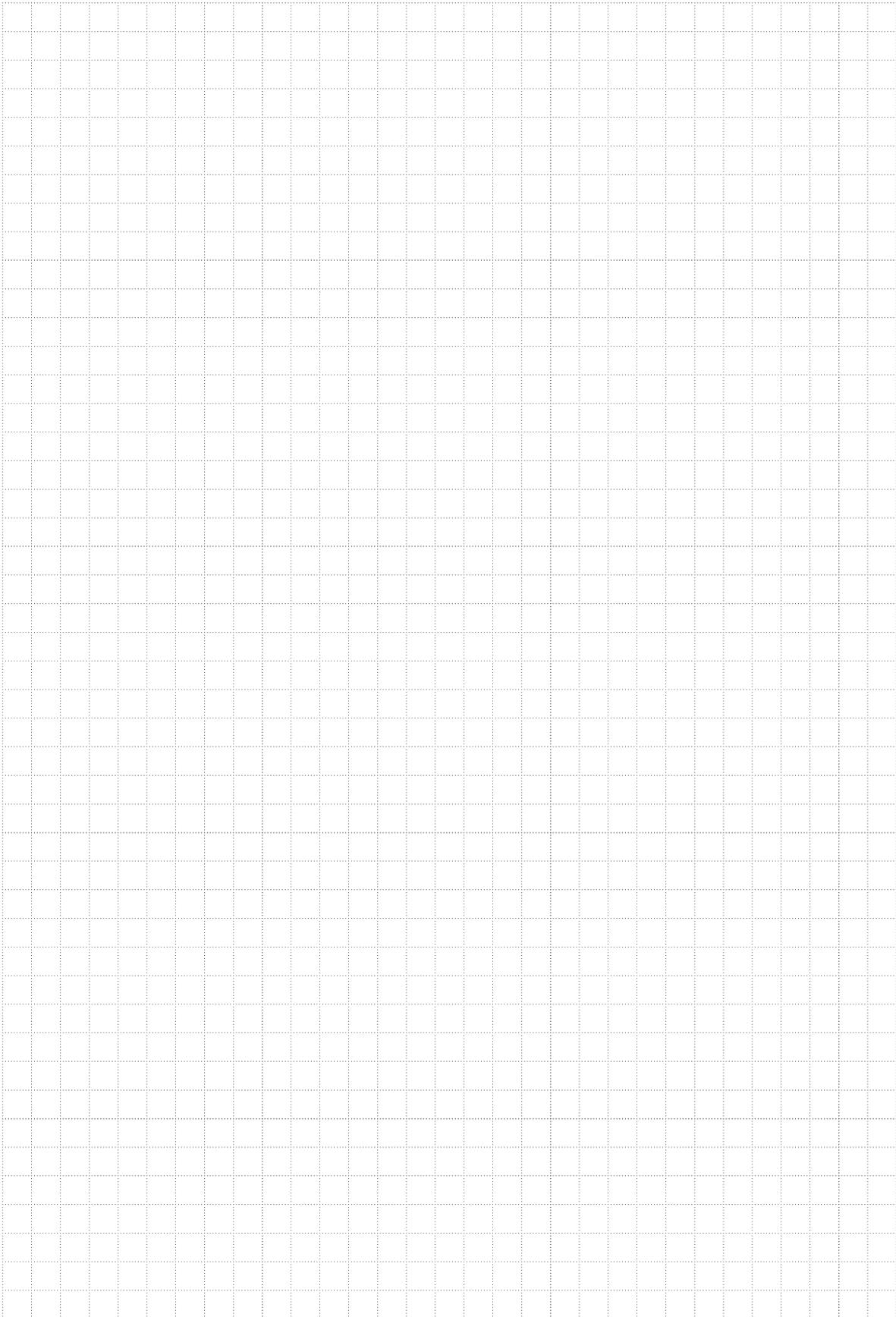
Papier- und Gewebescheiben: Ausführungen und Lochbilder

Scheibenform		Ausführung
	Ohne Lochung	S
	mit Lochung	S0*

*muss bei der Bestellung um eine Zeichnungsnummer ergänzt werden.

Zeichnungsnummern (Z-Nr.) für Papier- und Gewebescheiben

Scheibenform	Z-Nr.	Durchmesser	Lochung
	Z-Nr. 019	ø 150 mm	6 Löcher ø 10 mm Teilkreis ø 80 mm
	Z-Nr. 021	ø 125 mm	8 Löcher ø 10 mm Teilkreis ø 65 mm
	Z-Nr. 076	ø 150 mm	8 Löcher ø 10 mm Teilkreis ø 120 mm Innenloch ø 18 mm
Flexible Lochanzahl und Lochanordnung aller gängigen Marken. Zum Beispiel: Bosch, Fein, Festool, Flex, Makita und Metabo.			



AF799



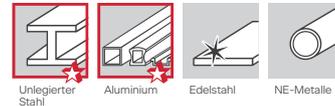
NEU

VSM ACTIROX

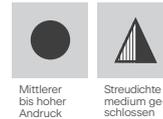


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Dunkelpetrol
Trägermaterial	Vulkanfaser

Werkstoffe



Merkmale



ACTIROX

Maximaler Abtrag und verbesserte Spanabfuhr: Auch beim Schleifen von Aluminium. Das geometrisch geformte Keramik Korn erzielt einen schnellen Schliff und sehr lange Standzeiten. Empfohlen für Winkelschleifer im oberen Leistungsbereich.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
720833	S1E	115	22	36+	L	25	200
787862	S1E	115	22	36+	L	50	50
758484	S1E	115	22	60+	L	50	50
758492	S1E	115	22	80+	L	50	50
720834	S1E	125	22	36+	L	25	200
792369	SXE	125	22	36+	L	25	200
787863	S1E	125	22	36+	L	50	50
758485	S1E	125	22	60+	L	50	50
758481	S1E	125	22	60+	L	25	200
758496	S1E	125	22	80+	L	50	50
758490	S1E	125	22	80+	L	25	200
720835	S1E	180	22	36+	L	25	200
787864	S1E	180	22	36+	L	50	50
758486	S1E	180	22	60+	L	50	50
758501	S1E	180	22	80+	L	50	50

AF890

NEU

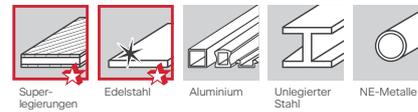


VSM ACTIROX

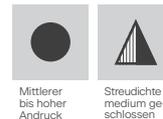


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Petrol
Trägermaterial	Vulkanfaser

Werkstoffe



Merkmale



ACTIROX

Maximaler Abtrag pro Zeiteinheit und eine hohe Anfangsaggressivität durch das geometrisch geformte Keramik Korn. Mit der schleifaktiven Zusatzschicht TOP SIZE ideal geeignet für die Bearbeitung von Edelstählen und Superlegierungen mit einem kühlen Schliff ohne Anlaufarben. AF890 erzielt seine volle Leistung im Einsatz mit Winkelschleifern im oberen Leistungsbereich.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
720053	S1E	115	22	36+	L	25	200
709157	SXE	115	22	36+	L	50	50
758537	S1E	115	22	60+	L	50	50
758596	S1E	115	22	80+	L	50	50
720054	S1E	125	22	36+	L	25	200
792486	SXE	125	22	36+	L	25	200
709158	S1E	125	22	36+	L	50	50
758533	S1E	125	22	60+	L	25	200
758555	S1E	125	22	60+	L	50	50
758577	S1E	125	22	80+	L	25	200
758599	S1E	125	22	80+	L	50	50
720055	S1E	180	22	36+	L	25	200
709159	S1E	180	22	36+	L	50	50
758556	S1E	180	22	60+	L	50	50
758601	S1E	180	22	80+	L	50	50

KF708

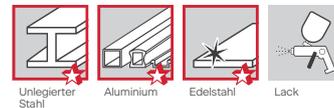


VSM ALUMINIUMOXID

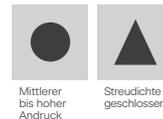


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Vulkanfaser

Werkstoffe



Merkmale



Universelle Aluminiumoxid-Fiberscheibe mit großem Körnungsspektrum. Ideal für den Werkstatt-Einsatz mit unterschiedlichen Werkstoffen von Edelstahl bis hin zu Holz. Die verwendete Spezialbindung für handgeführte Maschinen erhöht die Standzeit signifikant.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799283	S1E	115	22	16	L	50	50
799284	S1E	115	22	24	L	50	50
799285	S1E	115	22	36	L	50	50
799287	S1E	115	22	40	L	50	50
799289	S1E	115	22	50	L	50	50
799292	S1E	115	22	60	L	50	50
799298	S1E	115	22	80	L	50	50
799306	S1E	115	22	100	L	50	50
799315	S1E	115	22	120	L	50	50
799316	S1E	125	22	16	L	50	50
799322	S1E	125	22	24	L	50	50
788166	S1E	125	22	36	L	50	50
799339	S1E	125	22	40	L	50	50
799364	S1E	125	22	50	L	50	50
799366	S1E	125	22	60	L	50	50
788170	S1E	125	22	80	L	50	50
799324	S1E	125	22	100	L	50	50
799373	S1E	125	22	120	L	50	50

(Fortsetzung auf Seite 103)

KF708

(Fortsetzung von Seite 102)

Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
727845	S1E	150	22	24	L	50	50
727847	S1E	150	22	36	L	50	50
727849	S1E	150	22	50	L	50	50
727850	S1E	150	22	60	L	50	50
727851	S1E	150	22	80	L	50	50
799374	S1E	180	22	16	L	50	50
799388	S1E	180	22	24	L	50	50
799425	S1E	180	22	36	L	50	50
799428	S1E	180	22	40	L	50	50
799429	S1E	180	22	50	L	50	50
799440	S1E	180	22	60	L	50	50
799441	S1E	180	22	80	L	50	50
799442	S1E	180	22	100	L	50	50
799444	S1E	180	22	120	L	50	50

KF808



VSM ALUMINIUMOXID

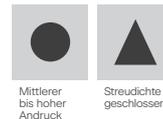


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Vulkanfaser

Werkstoffe



Merkmale



Aluminiumoxid-Fiberscheibe mit schleifaktiver TOP SIZE Schicht für die Bearbeitung von Edelstahl. KF808 ergänzt das Anwendungsspektrum von KF708 um das Schleifen von wärmeempfindlichen Werkstücken, ohne Verfärbungen zu verursachen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799451	S1E	115	22	36	L	50	50
799471	S1E	115	22	50	L	50	50
799488	S1E	115	22	60	L	50	50
799499	S1E	115	22	80	L	50	50
799501	S1E	115	22	100	L	50	50
799504	S1E	115	22	120	L	50	50
799505	S1E	115	22	150	L	50	50
799506	S1E	115	22	180	L	50	50
799542	S1E	115	22	220	L	50	50
799560	S1E	125	22	36	L	50	50
799571	S1E	125	22	50	L	50	50
788193	S1E	125	22	60	L	50	50
788194	S1E	125	22	80	L	50	50
799574	S1E	125	22	100	L	50	50
763561	S1E	125	22	120	L	50	50
799592	S1E	125	22	150	L	50	50
799613	S1E	125	22	180	L	50	50
799618	S1E	125	22	220	L	50	50
799621	S1E	180	22	36	L	50	50
799635	S1E	180	22	60	L	50	50
799637	S1E	180	22	80	L	50	50
799670	S1E	180	22	150	L	50	50
799681	S1E	180	22	180	L	50	50
799690	S1E	180	22	220	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
 Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XF733 **ALU-X**

NEU

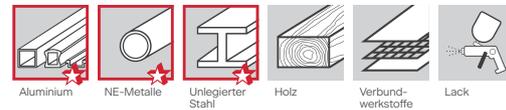


VSM CERAMICS



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Weiß
Trägermaterial	Vulkanfiber

Werkstoffe

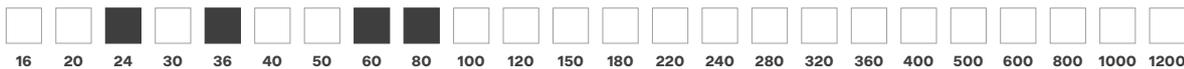


Merkmale



Verbesserte Spanabfuhr führt zu längerer Standzeit und hoher Abtragsleistung. Insbesondere beim Schleifen von Aluminium und NE-Metallen. Das offen gestreute Keramik Korn mit Selbstschärfungseffekt überzeugt zudem durch einen aggressiven Schliff.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	∅ (mm) ▼	∅ Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
787586	S1E	115	22	24	L	50	50
787587	S1E	115	22	36	L	50	50
787588	S1E	115	22	60	L	50	50
787591	S1E	115	22	80	L	50	50
787592	S1E	125	22	24	L	50	50
787594	S1E	125	22	36	L	50	50
787599	S1E	125	22	60	L	50	50
787600	S1E	125	22	80	L	50	50
787601	S1E	180	22	24	L	50	50
787602	S1E	180	22	36	L	50	50
787609	S1E	180	22	60	L	50	50
787611	S1E	180	22	80	L	50	50

Fiberscheiben

XF760

VSM CERAMICS

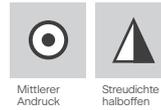


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-violett
Trägermaterial	Vulkanfaser

Werkstoffe



Merkmale



Der Allrounder für die Bearbeitung von unlegiertem Stahl. Die Fiberscheibe mit selbstschärfendem Keramik Korn erzielt hervorragende Ergebnisse und lange Standzeiten beim Entfernen von Schweißnähten und dem Anfasen. Ideale Alternative zu XF870, wenn auf die Zusatzschicht TOP SIZE verzichtet werden kann.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	∅ (mm) ▼	∅ Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
737774	S1E	115	22	24	L	50	50
731279	S1E	115	22	36	L	50	50
737737	S1E	115	22	40	L	50	50
737728	S1E	115	22	50	L	50	50
731281	S1E	115	22	60	L	50	50
731282	S1E	115	22	80	L	50	50
737776	S1E	125	22	24	L	50	50
731283	S1E	125	22	36	L	50	50
737738	S1E	125	22	40	L	50	50
737731	S1E	125	22	50	L	50	50
731284	S1E	125	22	60	L	50	50
731287	S1E	125	22	80	L	50	50
737777	S1E	180	22	24	L	50	50
731289	S1E	180	22	36	L	50	50
731290	S1E	180	22	60	L	50	50
731292	S1E	180	22	80	L	50	50

XF850

VSM CERAMICS

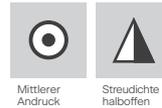


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot
Trägermaterial	Vulkanfiber

Werkstoffe



Merkmale



Selbstschärfende Keramikorn-Fiberscheibe mit hoher Anfangsaggressivität. Ideal für die Zerspanung von Aluminium oder Stahl und die Bearbeitung kleiner Kontaktflächen wie Anfas-Operationen oder die Entfernung von Schweißnähten. Die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE reduziert zudem die Temperatur in der Schleifzone.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	∅ (mm) ▼	∅ Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
766608	S1E	115	22	36	L	50	50
766874	S1E	115	22	40	L	50	50
766909	S1E	115	22	50	L	50	50
766922	S1E	115	22	60	L	50	50
766927	S1E	115	22	80	L	50	50
766959	S1E	125	22	36	L	50	50
766976	S1E	125	22	40	L	50	50
767027	S1E	125	22	60	L	50	50
767043	S1E	125	22	80	L	50	50

XF870



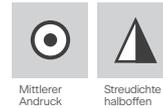
VSM CERAMICS

Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot
Trägermaterial	Vulkanfiber

Werkstoffe



Merkmale



Selbstschärfende Keramikorn-Fiberscheibe mit schleifaktiver Zusatzschicht TOP SIZE für die Bearbeitung von Edelstählen und Superlegierungen; zum Beispiel zum Anfasen oder für das Entfernen von Schweißnähten. Ideale Alternative zur XF760, wenn wärmeempfindliche Werkstücke bearbeitet werden sollen, ohne Verfärbungen zu verursachen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
737048	S1E	115	22	24	L	50	50
731252	S1E	115	22	36	L	50	50
731254	S1E	115	22	40	L	50	50
731255	S1E	115	22	50	L	50	50
731257	S1E	115	22	60	L	50	50
731258	S1E	115	22	80	L	50	50
737045	S1E	115	22	100	L	50	50
731259	S1E	115	22	120	L	50	50
737051	S1E	125	22	24	L	50	50
731262	S1E	125	22	36	L	50	50
731263	S1E	125	22	40	L	50	50
731264	S1E	125	22	50	L	50	50
731267	S1E	125	22	60	L	50	50
731268	S1E	125	22	80	L	50	50
737050	S1E	125	22	100	L	50	50
731270	S1E	125	22	120	L	50	50
737053	S1E	180	22	24	L	50	50
731273	S1E	180	22	36	L	50	50
731274	S1E	180	22	40	L	50	50
731275	S1E	180	22	50	L	50	50
731276	S1E	180	22	60	L	50	50
731277	S1E	180	22	80	L	50	50
731278	S1E	180	22	120	L	50	50

XF885

VSM CERAMICS Plus

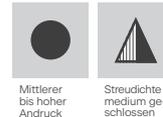


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Vulkanfiber

Werkstoffe



Merkmale



CERAMICS Plus trifft TOP SIZE: XF885 verfügt über mikrokristallines Keramik Korn mit optimiertem Selbstschärfungseffekt. Mit der schleifaktiven Zusatzschicht ist die Fiberscheibe optimiert für die Bearbeitung von Superlegierungen, Edelstählen oder Aluminium und überzeugt durch einen aggressiven, aber kühlen Schliff bei sehr langen Standzeiten. Die nochmals verbesserte Leistung erzielt sehr hohen Materialabtrag beim Anfasen oder der Schweißnahtbearbeitung.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
795234	S1E	115	22	20	L	50	50
795235	S1E	115	22	24	L	50	50
795236	S1E	115	22	36	L	50	50
795238	S1E	115	22	40	L	50	50
795239	S1E	115	22	50	L	50	50
795240	S1E	115	22	60	L	50	50
795241	S1E	115	22	80	L	50	50
795243	S1E	115	22	100	L	50	50
795245	S1E	115	22	120	L	50	50
795247	S1E	125	22	20	L	50	50
795248	S1E	125	22	24	L	50	50
795249	S1E	125	22	36	L	50	50
795250	S1E	125	22	40	L	50	50
795251	S1E	125	22	50	L	50	50
795252	S1E	125	22	60	L	50	50
795253	S1E	125	22	80	L	50	50
795255	S1E	125	22	100	L	50	50
795258	S1E	125	22	120	L	50	50
795259	S1E	180	22	20	L	50	50
795260	S1E	180	22	24	L	50	50
795261	S1E	180	22	36	L	50	50
795263	S1E	180	22	40	L	50	50
795264	S1E	180	22	50	L	50	50
795266	S1E	180	22	60	L	50	50
795267	S1E	180	22	80	L	50	50
795268	S1E	180	22	100	L	50	50
795269	S1E	180	22	120	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard

Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

ZF713

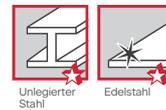


VSM ZIRKONKORUND

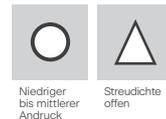


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Blau
Trägermaterial	Vulkanfaser

Werkstoffe



Merkmale



Offen gestreute Zirkonkorund-Fiberscheibe, die bereits bei niedrigem Anpressdruck aggressiv und mit hoher Abtragsleistung schleift. Ideal für den Einsatz mit Winkelschleifern im unteren bis mittleren Leistungssegment. Entwickelt für den Flächenschliff im Behälterbau und zum Schleifen von Turbinenkomponenten.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799699	S1E	115	22	24	L	50	50
799700	S1E	115	22	36	L	50	50
799701	S1E	115	22	40	L	50	50
799703	S1E	115	22	50	L	50	50
799704	S1E	115	22	60	L	50	50
799705	S1E	115	22	80	L	50	50
799706	S1E	115	22	100	L	50	50
799707	S1E	115	22	120	L	50	50
799708	S1E	125	22	24	L	50	50
799709	S1E	125	22	36	L	50	50
799710	S1E	125	22	40	L	50	50
799711	S1E	125	22	50	L	50	50
799712	S1E	125	22	60	L	50	50
799713	S1E	125	22	80	L	50	50
799714	S1E	125	22	100	L	50	50
799715	S1E	125	22	120	L	50	50
750844	S1E	180	22	24	L	50	50
750845	S1E	180	22	36	L	50	50
799716	S1E	180	22	40	L	50	50
776790	S1E	180	22	60	L	50	50

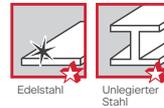
ZF714

VSM ZIRKONKORUND

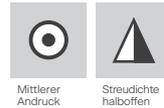


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Blau
Trägermaterial	Vulkanfiber

Werkstoffe



Merkmale



Halboffen gestreute Zirkonkorund-Fiberscheibe für Anwendungen mit mittlerem Anpressdruck. Winkelschleifer im unteren bis mittleren Leistungssegment erzielen bereits einen aggressiven Schliff mit hoher Abtragsleistung. Eignet sich sehr gut für das Anfasen von unlegiertem Stahl und Edelstählen und für Anwendungen im Fahrzeugbau.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	∅ (mm) ▼	∅ Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
799719	S1E	115	22	24	L	50	50
799720	S1E	115	22	36	L	50	50
738140	S1E	115	22	40	L	50	50
738141	S1E	115	22	50	L	50	50
752611	S1E	115	22	60	L	50	50
799721	S1E	115	22	80	L	50	50
799722	S1E	115	22	120	L	50	50
799723	S1E	125	22	24	L	50	50
799725	S1E	125	22	36	L	50	50
799727	S1E	125	22	40	L	50	50
799741	S1E	125	22	60	L	50	50
799742	S1E	125	22	80	L	50	50
799743	S1E	125	22	120	L	50	50

KK772K



VSM COMPACTGRAIN (AO)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grau
Trägermaterial	J-Polyester
Flexibilität	Flexibel

Werkstoffe



Merkmale



Kompaktkorn-Klettscheibe mit einer leicht abbaubaren Kornreserve aus Aluminiumoxid für kontinuierlichen Selbstschärfungseffekt bei geringem Anpressdruck.

Durch das breite Körnungsspektrum ist KK772K für viele Einsatzgebiete vom Grob- bis zum Feinschliff geeignet. Erzielt konstanten Abtrag und gleichmäßige Oberflächen über die gesamte, sehr lange Standzeit.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	Korn	Typ	VPE	VKE
702436	S	115	80	F	50	2000
702437	S	115	120	L	50	50
702438	S	115	180	L	50	50
771843	S	115	240	L	50	50
735603	S	115	320	L	50	50
735605	S	115	400	L	50	50
735623	S	115	600	L	50	50
702433	S	115	800	F	50	2000
702442	S	115	1000	F	50	2000
702447	S	115	1200	F	50	2000
708628	S	125	80	L	50	50
708641	S	125	120	L	50	50
708648	S	125	180	L	50	50
708651	S	125	240	L	50	50
708654	S	125	320	L	50	50
708672	S	125	400	L	50	50
708676	S	125	600	L	50	50
708682	S	125	800	L	50	50
708703	S	125	1200	L	50	50

*) Einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKLF auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 144).

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XK760K

VSM CERAMICS



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-violett
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Allrounder Keramik Korn-Klettscheibe mit Selbstschärfungseffekt und aggressivem Schliff. Erzielt bei der Bearbeitung von Edelstahl-Tanks und Containern sehr lange Standzeiten. XK760K wird gezielt von metallbearbeitenden Betrieben eingesetzt, die für die Lebensmittel-, Chemie- und Pharmaindustrie fertigen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	∅ (mm) ▼	Korn	Typ	VPE	VKE
718473	S	125	40	L	25	25
701252	S	125	60	L	50	50
777090	S	125	80	L	50	50

*) Einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hochtourigen Winkelschleifern und mit dem VSM Klettstützteller ZKLF auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 144).

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
 Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

XK870K



VSM CERAMICS



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Selbstschärfendes Keramik Korn für das Schleifen von Edelstählen und Superlegierungen. Ideal zum Säubern, Entgraten und Egalisieren von Karosseriebauteilen in der Automobilindustrie. Die schleifaktive TOP SIZE Schicht verringert die Temperatur in der Schleifzone erheblich.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	Korn	Typ	VPE	VKE
748301	S	115	60	L	50	50
746670	S	115	80	L	50	50
754790	S	115	100	L	50	50
719437	S	115	120	L	50	50
748295	S	125	60	L	50	50
748299	S	125	80	L	50	50
754916	S	125	100	L	50	50
745161	S	125	120	L	50	50
748308	S	150	60	L	50	50
748309	S	150	80	L	50	50
754792	S	150	100	L	50	50
745162	S	150	120	L	50	50

*) Einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hochtourigen Winkelschleifern und mit dem VSM Klettstützteller ZKLF auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 144).

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

ZK713K

VSM ZIRKONKORUND



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Blau
Trägermaterial	X-Polyester
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Unlegierter Stahl

Merkmale



Niedriger bis mittlerer Andruck



Streudichte offen



Klettiert

Zirkonkorund-Klettscheibe für sehr hohe Abtragsleistung bei niedrigem Anpressdruck. Gute Alternative zu XK870K für die Bearbeitung von unlegierten Stählen und wenn auf die schleifaktive Zusatzschicht TOP SIZE verzichtet werden kann.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	∅ (mm) ▼	Korn	Typ	VPE	VKE
749515	S	150	40	L	25	25
759314	S	150	60	L	50	50
759316	S	150	80	L	50	50

*) Einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hoctourigen Winkelschleifern und mit dem VSM Klettstützteller ZKLF auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 144).

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KP131K

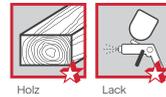


VSM ALUMINIUMOXID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Braun
Trägermaterial	C-Papier (60-120) B-Papier (150-400)

Werkstoffe



Merkmale



Aufgrund der guten Spanabfuhr und geringen Neigung zum Zusetzen eignet sich KP131K ideal für die Bearbeitung von Holz oder lackierten Oberflächen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▾	ø Innenloch (mm)	Korn	Z-Nr.	Typ	VPE	VKE
714262	S0	125		60	021	L	50	50
714263	S0	125		80	021	L	50	50
714264	S0	125		100	021	L	50	50
714265	S0	125		120	021	L	50	50
714266	S0	125		180	021	L	50	50
714267	S0	125		240	021	L	50	50
714302	S0	150	18	60	076	L	50	50
714303	S0	150	18	80	076	L	50	50
714304	S0	150	18	100	076	L	50	50
745952	S0	150	18	120	076	L	50	50
714313	S0	150	18	150	076	L	50	50
714317	S0	150	18	180	076	L	50	50
714318	S0	150	18	240	076	L	50	50
714321	S0	150	18	400	076	L	50	50
714270	S0	150		60	019	L	50	50
714271	S0	150		80	019	L	50	50
714272	S0	150		100	019	L	50	50
714273	S0	150		120	019	L	50	50
714280	S0	150		150	019	L	50	50
714285	S0	150		180	019	L	50	50
714286	S0	150		240	019	L	50	50
714287	S0	150		320	019	L	50	50
714290	S0	150		400	019	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KV701K

VSM SCHLEIFVLIES (AO)

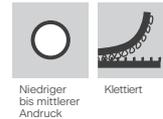


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	Polyamidfaser

Werkstoffe



Merkmale



Klett-Vliesscheibe mit weicher Struktur für optimale Anpassung an die Werkstückoberfläche. Ideal für Reinigungsarbeiten oder das Oberflächenfinish im Behälterbau für die Chemie-, Lebensmittel- und Küchenindustrie. Das offene Vlies verhindert ein Zusetzen und ermöglicht lange Standzeiten.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	∅ (mm) ▼	Korn	Typ	VPE	VKE
729010	S	115	100	L	10	10
729011	S	115	180	L	10	10
729012	S	115	280	L	10	10
702114	S	125	100	L	10	10
702115	S	125	180	L	10	10
749390	S	125	280	L	10	10
729013	S	150	100	L	10	10
729014	S	150	180	L	10	10
729015	S	150	280	L	10	10

*) Einsetzbar mit dem VSM Klettstützteller ZKL auf mittel- und hoctourigen Winkelschleifern (siehe Seite 144).

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
 Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KV707K



VSM SCHLEIFVLIES (AO)

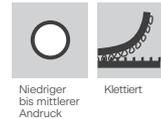


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grob = braun Mittel = rot Sehr fein = blau
Trägermaterial	X-Polyester

Werkstoffe



Merkmale



Surface Conditioning Klettscheibe mit breitem Anwendungsspektrum von Entgratungsarbeiten bis zur abschließenden Veredelung von Oberflächen von Guss-, Schmiede- oder Stanzteilen.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	∅ (mm) ▼	∅ Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
752671	S	115		100	L	20	20
752672	S	115		180	L	20	20
752673	S	115		240	L	20	20
790868	S0	125	22	100	L	20	20
790871	S0	125	22	180	L	20	20
752674	S	125		100	L	20	20
752675	S	125		180	L	20	20
752676	S	125		240	L	20	20
761760	S	150		100	L	20	20
761761	S	150		180	L	20	20
761762	S	150		240	L	20	20

*) Einsetzbar mit dem VSM Spezialstützteller ZVL auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 144).

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KV710X



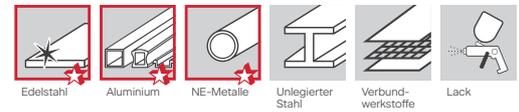
NEU

VSM SCHLEIFVLIES (AO/SIC)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grob = braun (AO) Mittel = rot (AO) Sehr fein = blau (SIC) Ultra fein = grau (SIC)
Trägermaterial	X-Polyester

Werkstoffe



Merkmale



Surface Conditioning Klettscheibe mit optimierter Faserstruktur für längere Standzeiten. Durch robusten Polyesterträger und Feinheitsgrade von grob bis ultra fein für ein breites Anwendungsspektrum vom Entgratungsarbeiten bis zur Veredelung von Oberflächen mit hohen Glanzgraden geeignet. Das offene Vlies verhindert ein Zusetzen und Schmieren auch bei NE-Metallen und ermöglicht lange Standzeiten und mehr geschliffene Werkstücke.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	ø (mm) ▼	ø Innenloch (mm)	Korn	Typ	VPE	VKE
707356	SO	115	22	100	F	20	100
707365	SO	115	22	180	L	20	20
707381	SO	115	22	240	F	20	100
707460	SO	125	22	100	L	20	20
707471	SO	125	22	180	L	20	20
707492	SO	125	22	240	L	20	20
741556	SO	125	22	400	L	20	20
707558	SO	150	22	100	F	20	100
707572	SO	150	22	180	F	20	100
707677	SO	150	22	240	F	20	100
707707	SO	180	22	100	F	20	100
707857	SO	180	22	180	F	20	100
707898	SO	180	22	240	F	20	100

*) Einsetzbar mit dem VSM Spezialstützstellern ZVL und ZVLZ auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern (siehe Seite 144). Das Mittelloch ø 22 mm ist vorgestanzt und kann bei Verwendung des Stützellers ZVLZ entfernt werden.

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**



VSM Rollenware

Anwendungsbeispiele

- > Handschliff
- > Leichte Entgratarbeiten
- > Glätten, Reinigen und Anrauen zur weiteren Oberflächenveredelung
- > Anrauen und Feinschleifen von Flächen, Formteilen und Konturen
- > Bearbeitung von Farben und Lacken

Ausführung Rollenware

Ausführung	Beschreibung
R	Rollenware
RSPA	Sparrollen in Aufmachung (Banderolen-Verpackung)
RSPB	Sparrollen in Boxverpackung mit Abreissmesser

Abmessungstoleranzen geschnittene Rollen

Breite	Toleranz
> 1.000	± 3 mm
51 mm bis 1.000 mm	± 2 mm
≤ 50 mm	± 1 mm

Länge	Toleranz
alle	± 1 m



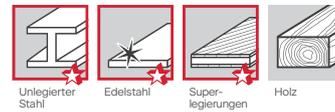
KK114F

VSM ALUMINIUMOXID

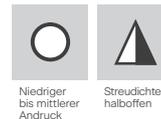


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	F-Baumwolle
Flexibilität	Sehr flexibel

Werkstoffe



Merkmale



KK114F gehört an jede Werkbank: Universell im Handschliff einsetzbar. Schmiegt sich durch den sehr flexiblen Träger an feinste Konturen an und lässt sich leicht in der benötigten Länge abreißen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
726485	RSPA	25	M50	60	L	50	50
726486	RSPA	25	M50	80	L	50	50
726487	RSPA	25	M50	100	L	50	50
726488	RSPA	25	M50	120	L	50	50
726489	RSPA	25	M50	150	L	50	50
726490	RSPA	25	M50	180	L	50	50
726491	RSPA	25	M50	220	L	50	50
726492	RSPA	25	M50	240	L	50	50
726494	RSPA	25	M50	320	L	50	50
726496	RSPA	25	M50	400	L	50	50
726527	RSPA	40	M50	40	L	50	50
726529	RSPA	40	M50	60	L	50	50
726530	RSPA	40	M50	80	L	50	50
726531	RSPA	40	M50	100	L	50	50
726532	RSPA	40	M50	120	L	50	50
726533	RSPA	40	M50	150	L	50	50
726534	RSPA	40	M50	180	L	50	50
726535	RSPA	40	M50	220	L	50	50
726536	RSPA	40	M50	240	L	50	50
726538	RSPA	40	M50	320	L	50	50
726540	RSPA	40	M50	400	L	50	50

(Fortsetzung auf Seite 123)

**RSPA = Sparrollen in Aufmachung / RSPB = Sparrollenbox mit Abreissmesser/
L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard**
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KK114F

(Fortsetzung von Seite 122)

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
726555	RSPA	50	M50	40	L	50	50
726557	RSPA	50	M50	60	L	50	50
726558	RSPA	50	M50	80	L	50	50
726559	RSPA	50	M50	100	L	50	50
726560	RSPA	50	M50	120	L	50	50
726561	RSPA	50	M50	150	L	50	50
726562	RSPA	50	M50	180	L	50	50
726563	RSPA	50	M50	220	L	50	50
726564	RSPA	50	M50	240	L	50	50
726565	RSPA	50	M50	280	L	50	50
726566	RSPA	50	M50	320	L	50	50
726568	RSPA	50	M50	400	L	50	50
726645	RSPB	25	M50	40	L	50	50
726647	RSPB	25	M50	60	L	50	50
726648	RSPB	25	M50	80	L	50	50
726649	RSPB	25	M50	100	L	50	50
726650	RSPB	25	M50	120	L	50	50
726651	RSPB	25	M50	150	L	50	50
726652	RSPB	25	M50	180	L	50	50
726654	RSPB	25	M50	240	L	50	50
726656	RSPB	25	M50	320	L	50	50
726657	RSPB	25	M50	400	L	50	50
726658	RSPB	40	M50	40	L	50	50
726659	RSPB	40	M50	60	L	50	50
726660	RSPB	40	M50	80	L	50	50
726661	RSPB	40	M50	100	L	50	50
726662	RSPB	40	M50	120	L	50	50
726663	RSPB	40	M50	150	L	50	50
726664	RSPB	40	M50	180	L	50	50
726666	RSPB	40	M50	240	L	50	50
726668	RSPB	40	M50	320	L	50	50
726669	RSPB	40	M50	400	L	50	50
761131	RSPB	50	M50	40	L	50	50
726671	RSPB	50	M50	60	L	50	50
726672	RSPB	50	M50	80	L	50	50
726673	RSPB	50	M50	100	L	50	50
726674	RSPB	50	M50	120	L	50	50
726675	RSPB	50	M50	150	L	50	50
726676	RSPB	50	M50	180	L	50	50
761133	RSPB	50	M50	240	L	50	50
761134	RSPB	50	M50	320	L	50	50
761135	RSPB	50	M50	400	L	50	50

(Fortsetzung auf Seite 124)

**RSPA = Sparrollen in Aufmachung / RSPB = Sparrollenbox mit Abreissmesser/
L = Lagerware/F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard**

Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

KK114F

(Fortsetzung von Seite 123)

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
720569	R	100	M50	40	L	50	50
720571	R	100	M50	60	L	50	50
720572	R	100	M50	80	L	50	50
720573	R	100	M50	100	L	50	50
720574	R	100	M50	120	L	50	50
720575	R	100	M50	150	L	50	50
720576	R	100	M50	180	L	50	50
720577	R	100	M50	220	L	50	50
720578	R	100	M50	240	L	50	50
720580	R	100	M50	320	L	50	50
720582	R	100	M50	400	L	50	50
720593	R	110	M50	80	L	50	50
720594	R	110	M50	100	L	50	50
720595	R	110	M50	120	L	50	50
720597	R	110	M50	180	L	50	50
720598	R	110	M50	220	L	50	50
720601	R	110	M50	320	L	50	50
720602	R	110	M50	400	L	50	50
720610	R	115	M50	40	L	50	50
720612	R	115	M50	60	L	50	50
720613	R	115	M50	80	L	50	50
720614	R	115	M50	100	L	50	50
720615	R	115	M50	120	L	50	50
720616	R	115	M50	150	L	50	50
720617	R	115	M50	180	L	50	50
720619	R	115	M50	240	L	50	50
720620	R	115	M50	320	L	50	50
720622	R	115	M50	400	L	50	50
720624	R	120	M50	40	L	50	50
720626	R	120	M50	60	L	50	50
720627	R	120	M50	80	L	50	50
720628	R	120	M50	100	L	50	50
720629	R	120	M50	120	L	50	50
720630	R	120	M50	150	L	50	50
720631	R	120	M50	180	L	50	50

**RSPA = Sparrollen in Aufmachung / RSPB = Sparrollenbox mit Abreissmesser/
L = Lagerware/F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard**
Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

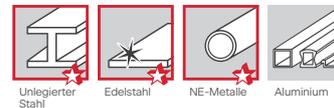
KK711X

VSM ALUMINIUMOXID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	X-Polyester (P20–P80) X-Baumw. (P100–P400)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyester- oder Baumwollgewebeträger. Das große Körnungsspektrum macht es zum Allrounder: Es kann für Entgratungsarbeiten mit P24, zum Beispiel nach dem Laser- oder Wasserstrahlschneiden eingesetzt werden. Zudem hält es extremen Belastungen wie scharfen Kanten oder spitzen Graten stand und kann darüber hinaus mit P400 auch bei Polierarbeiten zum Einsatz kommen.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
722771	R	300	M50	40	L	50	50
722772	R	300	M50	50	L	50	50
722773	R	300	M50	60	L	50	50
722774	R	300	M50	80	L	50	50
722775	R	300	M50	100	L	50	50
722776	R	300	M50	120	L	50	50
722777	R	300	M50	150	L	50	50
722778	R	300	M50	180	L	50	50
722780	R	300	M50	240	L	50	50
722781	R	300	M50	280	L	50	50
722782	R	300	M50	320	L	50	50
722783	R	300	M50	400	L	50	50

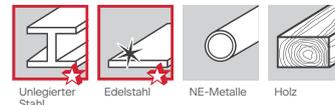
ZK713X

VSM ZIRKONKORUND

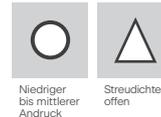


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Blau
Trägermaterial	X-Polyester (24–P150) X-Baumw. (P180–P320)
Flexibilität	Robust

Werkstoffe



Merkmale



Das ideale Werkstatt-Schleifband für den täglichen Einsatz bei wechselnden Werkstücken und Werkstoffen. Vielfältige Anwendungsmöglichkeiten auf verschiedenen Maschinen im Trockenschliff, zum Beispiel beim Entgraten von Blechen. Hohe Abtragsleistung bereits bei niedrigem Anpressdruck.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
724871	R	300	M50	24	F	50	50
724872	R	300	M50	36	F	50	50
724873	R	300	M50	40	F	50	50
724874	R	300	M50	50	F	50	50
724875	R	300	M50	60	F	50	50
724876	R	300	M50	80	F	50	50
724877	R	300	M50	100	F	50	50
724878	R	300	M50	120	F	50	50
724879	R	300	M50	150	F	50	50
798320	R	300	M50	180	F	50	50
798337	R	300	M50	220	F	50	50
798321	R	300	M50	240	F	50	50
798322	R	300	M50	320	F	50	50

CV701

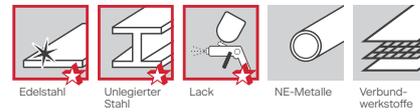


VSM SCHLEIFVLIES (SIC)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grau
Material	Polyamidfaser

Werkstoffe



Merkmale



Clean & Finish Produkt mit feinem Körnungsbereich (280, 400, 1000) als Ergänzung zu KV701. Ideal für den Handschliff oder in Kombination mit Exzenter- und Schwingschleifern. Das offene Faservlies lässt sich beidseitig verwenden und ist zur Herstellung von Schleifwerkzeugen wie Schleifrädern, -walzen oder -scheiben geeignet.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
720488	R	100	M10	400	L	10	10
720490	R	115	M10	280	L	10	10
720491	R	115	M10	400	L	10	10
720492	R	115	M10	1000	L	10	10

KV301



VSM SCHLEIFVLIES (AO)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Material	Polyamidfaser

Werkstoffe



Merkmale



Beidseitig verwendbares, offenes Clean & Finish Faservlies für den Handschliff. Ideal zum Säubern von Handwerkzeugen und Metallbeschlägen sowie dem Erzeugen eines definierten Schliffbildes. Erhältlich im mittleren Körnungsbereich (100, 180, 280).

Feinheitsgrade:

				
Grob (100, rot-braun)	Mittel (180, rot-braun)	Fein (280, rot-braun)	Sehr fein (400, grau)	Ultra fein (1000, grau)

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
751152	R	100	M10	180	L	10	10
751153	R	100	M10	280	L	10	10
751243	R	115	M10	100	L	10	10
751244	R	115	M10	180	L	10	10
751245	R	115	M10	280	L	10	10

KV701

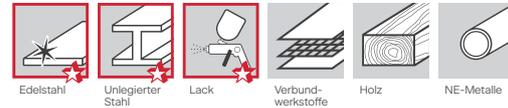


VSM SCHLEIFVLIES (AO)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Material	Polyamidfaser

Werkstoffe



Merkmale



Clean & Finish Produkt mit mittlerem Körnungsbereich (100, 180, 280) für den Einsatz auf Exzenter- und Schwingschleifern. Das beidseitig verwendbare Vlies überzeugt insbesondere durch seine lange Standzeit – auch bei der Bearbeitung von Turbinenschaufeln. Das offene Faservlies lässt sich zudem zur Herstellung von Schleifwerkzeugen wie Schleifräder, -walzen oder -scheiben einsetzen.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▼	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
724696	R	100	M10	280	L	10	10
724698	R	115	M10	100	L	10	10
780454	R	115	M10	180	L	10	10
724699	R	115	M10	280	L	10	10



VSM Blattware

Anwendungsbeispiele

- > Handschliff
- > Leichte Entgratarbeiten
- > Anrauen und Feinschleifen von Flächen, Formteilen und Konturen
- > Glätten, Reinigen, Anrauen und zur Oberflächenveredelung
- > Bearbeitung von Farben und Lacken
- > Autoreparatur- und Lackierbereich

Ihre Vorteile

- > Universell einsetzbar
- > Flexible Handhabung
- > Kann auf das erforderliche Maß gerissen oder geschnitten werden
- > Für Trocken- und Nassschliffanwendungen



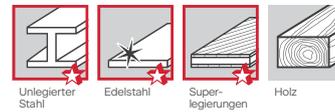
KK114F

VSM ALUMINIUMOXID

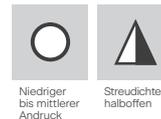


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Trägermaterial	F-Baumwolle
Flexibilität	Sehr flexibel

Werkstoffe



Merkmale



KK114F gehört an jede Werkbank: Universell im Handschliff einsetzbar. Schmiegt sich durch den sehr flexiblen Träger an feinste Konturen an und lässt sich leicht in der benötigten Länge abreißen.

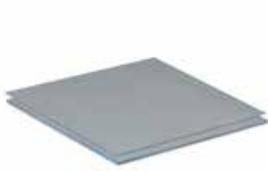
Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
700037	B	230	280	40	L	50	50
700038	B	230	280	50	L	50	50
700039	B	230	280	60	L	50	50
700040	B	230	280	80	L	50	50
700041	B	230	280	100	L	50	50
700042	B	230	280	120	L	50	50
700043	B	230	280	150	L	50	50
700044	B	230	280	180	L	50	50
700045	B	230	280	220	L	50	50
700046	B	230	280	240	L	50	50
700047	B	230	280	280	L	50	50
700048	B	230	280	320	L	50	50
700049	B	230	280	360	L	50	50
700050	B	230	280	400	L	50	50

CP918A

VSM SILIZIUMKARBID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Schwarz
Trägermaterial	A-Papier

Werkstoffe



Merkmale

Niedriger bis mittlerer Andruck

Streudichte halboffen

Auch für Nassschliff

Der Spezialist für den Lackschliff und Lackzwischen Schliff: Siliziumkarbid auf leichtem Latexpapier erzielt eine gute Anpassungsfähigkeit, auch im Nassschliff.

Körnungen:

P

P

P

P

P

P

P

P

P

P

P

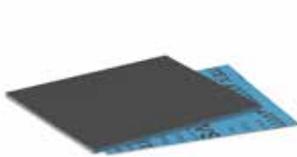
16
20
24
30
36
40
50
60
80
100
120
150
180
220
240
280
320
360
400
500
600
800
1000
1200

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
700012	B	230	280	220	L	50	50
700013	B	230	280	240	L	50	50
700014	B	230	280	280	L	50	50
700015	B	230	280	320	L	50	50
700016	B	230	280	360	L	50	50
700017	B	230	280	400	L	50	50
700018	B	230	280	500	L	50	50
700019	B	230	280	600	L	50	50
700020	B	230	280	800	L	50	50
700021	B	230	280	1000	L	50	50
700022	B	230	280	1200	L	50	50

L = Lagerware / F = Fertigungsware / P = Kategorisierung nach FEPA-Standard
 Stand 11/23. Änderungen vorbehalten. **Andere Abmessungen und Körnungen/Feinheitsgrade auf Anfrage.**

CP918C

VSM SILIZIUMKARBID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Schwarz
Trägermaterial	C-Papier

Werkstoffe



Merkmale



Siliziumkarbid-Schleifmittel auf stabilem, festerem Latexpapier für die Bearbeitung von lackierten Oberflächen, trocken oder im Nassschliff.

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
700024	B	230	280	100	L	50	50
700025	B	230	280	120	L	50	50
700026	B	230	280	150	L	50	50
700027	B	230	280	180	L	50	50

KP131K

VSM ALUMINIUMOXID



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Braun
Trägermaterial	C-Papier (P60-P120) B-Papier (P150-P400)

Werkstoffe



Merkmale



Aufgrund der guten Spanabfuhr und geringen Neigung zum Zusetzen eignet sich KP131K ideal für die Bearbeitung von Holz oder lackierten Oberflächen.



für **Vitexo Handschleifklotz**
(siehe Seite 142)

Körnungen:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
740807	B	67	140	60	L	500	500
740808	B	67	140	80	L	500	500
740867	B	67	140	100	L	500	500
740868	B	67	140	120	L	500	500
740869	B	67	140	150	L	500	500
740870	B	67	140	180	L	500	500
740871	B	67	140	240	L	500	500

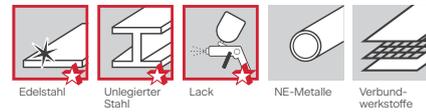
CV301

VSM SCHLEIFVLIES (SIC)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grau
Material	Polyamidfaser

Werkstoffe



Merkmale



Clean & Finish Faservlies für optimale Anpassung an die Werkstückoberfläche im Handschliff. Für die Bearbeitung von Guss-, Schmiede- und Stanzteilen, das Schleifen von Coils und Blechen oder dem Drahtschliff. Empfohlen für Clean- und Finish-Anwendungen von medizinischen Instrumenten und Behältern. Die im Vlies eingebetteten Siliziumkarbidschleifkörner erzielen feine Schliffbilder mit hohen Glanzgraden.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
751136	B	150	229	400	L	10	10
751137	B	150	229	1000	L	10	10

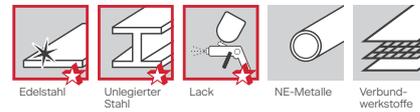
CV701

VSM SCHLEIFVLIES (SIC)



Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Grau
Material	Polyamidfaser

Werkstoffe



Merkmale



Clean & Finish Produkt mit feinem Körnungsbereich (280, 400, 1000) als Ergänzung zu KV701. Ideal für den Handschliff oder in Kombination mit Exzenter- und Schwingschleifern. Das offene Faservlies lässt sich beidseitig verwenden und ist zur Herstellung von Schleifwerkzeugen wie Schleifrädern, -walzen oder -scheiben geeignet.

Feinheitsgrade:



Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
709736	B	150	229	400	L	10	10
709738	B	150	229	1000	L	10	10

KV301

VSM SCHLEIFVLIES (AO)

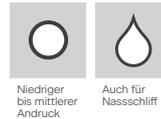


Bindung	Vollkunstharz
Farbe	Rot-braun
Material	Polyamidfaser

Werkstoffe



Merkmale

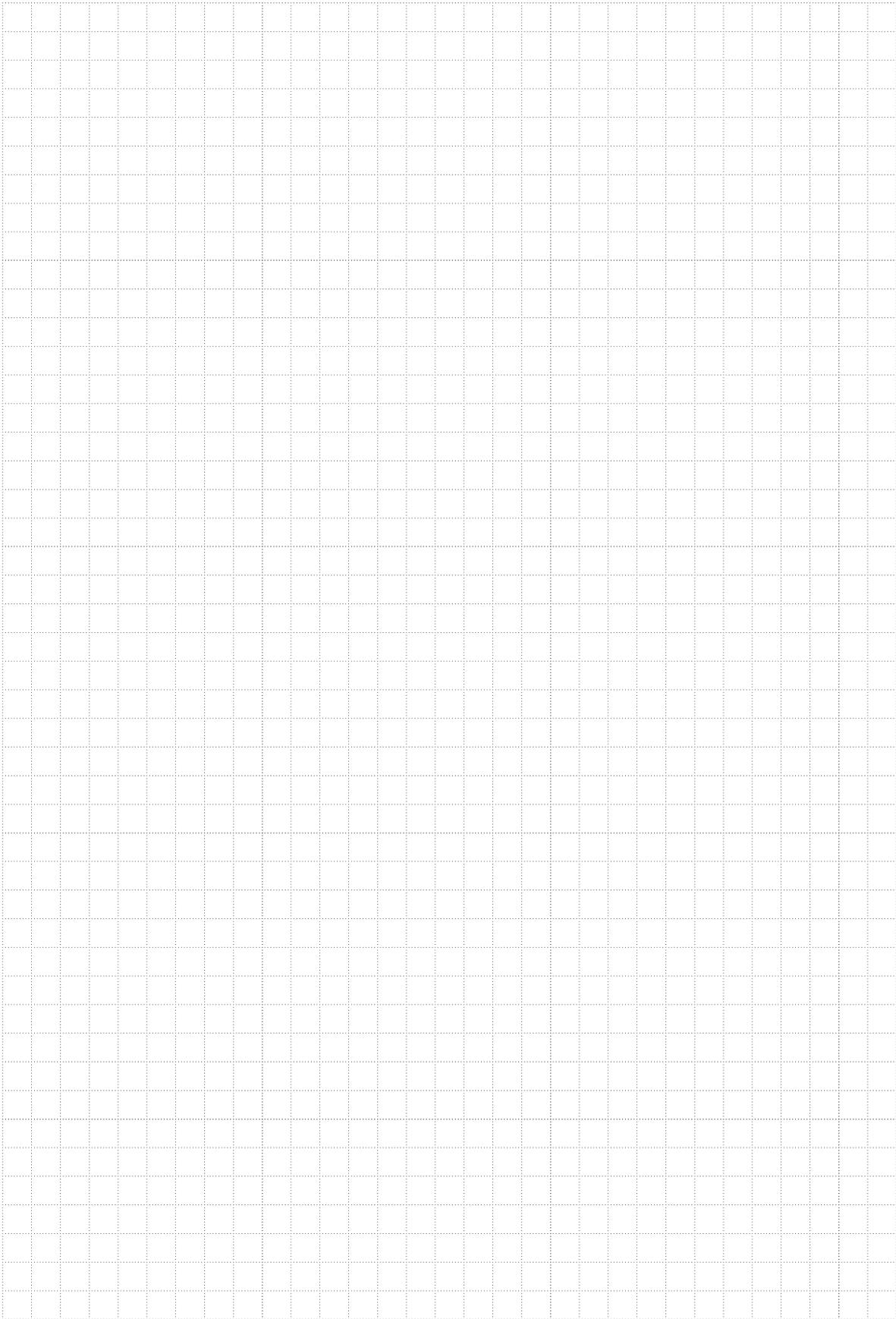


Beidseitig verwendbares, offenes Clean & Finish Faservlies für den Handschliff. Ideal zum Säubern von Handwerkzeugen und Metallbeschlägen sowie dem Erzeugen eines definierten Schliffbildes. Erhältlich im mittleren Körnungsbereich (100, 180, 280).

Feinheitsgrade:

				
Grob (100, rot-braun)	Mittel (180, rot-braun)	Fein (280, rot-braun)	Sehr fein (400, grau)	Ultra fein (1000, grau)

Art.-Nr.	Ausführung	Breite (mm) ▾	Länge (m)	Korn	Typ	VPE	VKE
751133	B	150	229	100	L	10	10
751134	B	150	229	180	L	10	10
751135	B	150	229	280	L	10	10





VSM Zubehör

VSM Schleifmittel Zubehör vereinfacht Arbeitsabläufe und steigert die Effizienz

- > Rollenhalter reduzieren den Verbrauch durch eine Abreißvorrichtung.
- > VSM Stützteller in verschiedenen Geometrien und Ausführungen sorgen für eine optimale Auflage, Stabilität und Kühlung.



Magazine und Halter



Rollenmagazin

Das VSM Rollenmagazin zur fachgerechten Lagerung von bis zu fünf Rollen am Arbeitsplatz reduziert durch eine Abreißvorrichtung den Schleifmittel-Verbrauch. Maximale Rollenbreite 50 mm.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Typ	VPE	VKE
799521	Z5R	L	1	1



Rollenhalter

VSM Rollenhalter zur fachgerechten Lagerung von einer Rolle am Arbeitsplatz. Maximale Rollenbreite 50 mm.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Typ	VPE	VKE
718874	Z1R	L	1	1



Fiberscheibenhalter

Zur geordneten Lagerung von Fiberscheiben bis zu \varnothing 235 mm, mit Innenloch \varnothing 22 mm am Arbeitsplatz. Die feste Verspannung verhindert eine Verformung der Fiberscheibe.

Art.-Nr.	Bezeichnung	\varnothing (mm)	Typ	VPE	VKE
752690	ZFI	180	L	1	1

Handschleifklotz



VSM Vitexo Handschleifklotz doppelseitig

Der VSM Handschleifklotz zeichnet sich durch seine ergonomische Form und hohe Flexibilität aus. Er ist beidseitig mit VSM-Klett-Blattstreifen bestückbar und kann vielseitig eingesetzt werden. Passende Schleifblätter finden Sie auf Seite 137.

Art.-Nr.	Bezeichnung	Breite (mm)	Länge (mm)	Typ	VPE	VKE
731027	ZKL	67	140	L	16	16

L = Lagerware: Lieferzeit 48 Stunden. Stand 11/23. Änderungen vorbehalten.

Stützteller für Fiberscheiben



Universal Stützteller, mittelhart

Stützteller für sanfte Übergänge von der Schleifzone zum umgebenden Bereich. Sehr komfortabel im Handling und für mittlere bis hohe Beanspruchung geeignet.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
790893	ZFI	115	M14	L	10	10
790894	ZFI	125	M14	L	10	10
790895	ZFI	150	M14	L	10	10
790896	ZFI	180	M14	L	10	10



TURBO PAD 1 – Stützteller, hart, mit Kühlrippen

Kühlrippen sowie Löcher im Teller reduzieren die beim Schleifen entstehende Wärme. Durch den kühleren Schliff verlängert sich die Standzeit des Schleifmittels. Für hohe Beanspruchung und sehr gute Kontrolle des Winkelschleifers auf dem Werkstück.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
731302	ZFT1	115	M14	L	10	10
731303	ZFT1	125	M14	L	10	10
783387	ZFT1	150	M14	L	10	10
731306	ZFT1	180	M14	L	10	10



TURBO PAD 2 – Stützteller, hart, mit Kühlrippen, bombiert

Reduziert die beim Schleifen entstehende Wärme mittels Kühlrippen. Durch den kühleren Schliff verlängert sich die Standzeit des Schleifmittels. Höherer Abtrag und weniger Vibrationen werden durch die Bombierung erzielt. Für hohe Beanspruchung und die Bearbeitung flacher und wenig konturierter Werkstücke.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
767210	ZFT2	115	M14	L	10	10
767271	ZFT2	125	M14	L	10	10
767271	ZFT2	180	M14	L	10	10
758852	ZFT2	125	XLOCK	L	1	1



TURBO PAD 3 – Stützteller, extra hart, mit Kühlrippen, bombiert

Kühlrippen reduzieren die beim Schleifen entstehende Wärme. Durch den kühleren Schliff verlängert sich die Standzeit des Schleifmittels. Deutlicher Leistungszuwachs und maximaler Abtrag, insbesondere mit AF890. Ermöglicht selektives Schleifen mit klar abgegrenzter Schleifzone. Empfohlen für flache Werkstücke und sehr hohe Beanspruchung.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
776385	ZFT3	115	M14	L	10	10
776386	ZFT3	125	M14	L	10	10
776387	ZFT3	180	M14	L	10	10
788462	ZFT3	115	5/8UN	L	10	10
788469	ZFT3	125	5/8UN	L	10	10
788498	ZFT3	180	5/8UN	L	10	10

L = Lagerware: Lieferzeit 48 Stunden. Stand 11/23. Änderungen vorbehalten.

Stützteller für Papier- und Gewebescheiben



Stützteller für Klettscheiben, mittelhart

Harter Klettstützteller für den Einsatz auf mittel- und hochtourigen Winkelschleifern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
731018	ZKL	115	M14	L	10	10
731020	ZKL	125	M14	L	10	10
731021	ZKL	150	M14	L	10	10



Stützteller für Klettscheiben, weich mit Zellkautschuk

Klettstützteller mit einer 12 mm dicken Zellkautschukschicht für den Einsatz auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
761661	ZKLF	115	M14	L	10	10
783366	ZKLF	125	M14	L	10	10



Stützteller für Vliesscheiben

Spezialstützteller zur Aufnahme von Vliesscheiben KV707K (siehe Seite 119) und KV710X (siehe Seite 120). Für den Einsatz auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
731023	ZVL	115	M14	L	10	10
731024	ZVL	125	M14	L	10	10



Stützteller für Vliesscheiben, mit Zentrieransatz

Spezialstützteller zur Aufnahme von Vliesscheiben KV707K (siehe Seite 119) und KV710X (siehe Seite 120), ø 125 mm mit Innenloch ø 22 mm. Für den Einsatz auf nieder- und mitteltourigen Winkelschleifern.

Art.-Nr.	Bezeichnung	ø (mm)	ø Zentrieransatz (mm)	Gewinde	Typ	VPE	VKE
795272	ZVLZ	125	22	M14	L	10	10

L = Lagerware: Lieferzeit 48 Stunden. Stand 11/23. Änderungen vorbehalten.

Allgemeine Geschäftsbedingungen

§ 1 Geltungsbereich

1. Diese Bedingungen finden keine Anwendung auf Verträge mit Verbrauchern.
2. Ansonsten gelten diese Bedingungen ausschließlich, soweit nicht schriftlich etwas anderes vereinbart ist.
Entgegenstehende oder abweichende Bedingungen des Auftraggebers sind für uns unverbindlich, auch wenn wir ihnen nicht ausdrücklich widersprochen oder die Lieferung in Kenntnis entgegenstehender Bedingungen ausgeführt haben.

§ 2 Vertragsabschluss

1. Unsere Angebote sind bezüglich Preis, Menge, Lieferfrist und Liefermöglichkeit freibleibend. Aufträge des Auftraggebers werden für uns erst durch unsere schriftliche oder ausgedruckte Bestätigung (auch Rechnung oder Lieferchein) verbindlich.
2. Sonstige Aufträge, Weisungen, Erklärungen und Mitteilungen des Auftraggebers sind formlos gültig. Nachträgliche Änderungen sind als solche deutlich kenntlich zu machen. Die Beweislast für den Inhalt sowie die richtige und vollständige Übermittlung trägt derjenige, welcher sich darauf beruft.
3. Soweit für Erklärungen die Schriftform verlangt wird, steht ihr die Datenfernübertragung und jede sonst lesbare Form gleich, sofern sie den Aussteller erkennbar macht.

§ 3 Umfang der Lieferungen und Leistungen

1. Soweit unseren Angeboten Unterlagen (Zeichnungen, technische Daten etc.) beigelegt sind, sind diese nur annäherungsweise maßgebend und stellen insbesondere keine zugesicherten Eigenschaften dar. Unsere etwaige anwendungstechnische Beratung in Wort, Schrift und durch Versuche erfolgt nach bestem Wissen, gilt jedoch nur als unverbindlicher Hinweis, auch in Bezug auf etwaige Schutzrechte Dritter, und befreit den Auftraggeber nicht von der eigenen Prüfung der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Verfahren und Zwecke.
2. Änderungen der Herstellweise, der Rezepturen, der Werkstoffe etc. bleiben auch nach Vertragsabschluss ausdrücklich vorbehalten, solange dadurch nicht Preis und/oder die wesentlichen Funktionsdaten oder die Lieferzeit verändert werden.
3. Fertigungsbedingte Über- oder Unterlieferungen von 10 % der bestellten Menge behalten wir uns vor. Aus einer solchen Mengenabweichung kann der Auftraggeber keine Rechte herleiten.

§ 4 Liefertermine

1. Die von uns angegebenen Liefertermine sind unverbindlich. Voraussetzung ist die vollständige Klärung aller technischen Details. Etwas anderes gilt nur dann, wenn es ausdrücklich schriftlich vereinbart ist.
2. Ist im Einzelfall ausdrücklich schriftlich eine bestimmte Lieferzeit vereinbart, geraten wir erst aufgrund einer gesonderten schriftlichen Mahnung und nach Ablauf der darin gesetzten Nachfrist, die angemessen sein muss, in Verzug.
3. Höhere Gewalt jeder Art, unvorhersehbare Betriebs-, Verkehrs- oder Versandstörungen, Feuerschäden, Überschwemmungen, unvorhersehbarer Arbeitskräfte-, Energie-, Rohstoff- oder Hilfsstoffmangel, Streiks, Aussperrungen, behördliche Verfügungen oder andere von uns nicht zu vertretende Hindernisse, welche die Herstellung, den Versand, die Abnahme oder den Verbrauch verringern, verzögern, verhindern oder unzumutbar werden lassen, befreien für Dauer und Umfang der Störung von der Verpflichtung zur Lieferung oder Abnahme. Wir infolge der Störung die Lieferung und/oder Abnahme um mehr als 8 Wochen überschritten, so sind beide Teile zum Rücktritt berechtigt. Bei teilweisem oder vollständigem Wegfall unserer Bezugsquellen sind wir nicht verpflichtet, uns bei fremden Vorlieferanten einzudecken.
4. Teillieferungen und vorzeitige Lieferungen bleiben grundsätzlich vorbehalten.
5. Die Einhaltung der Lieferfrist durch uns setzt die rechtzeitige und ordnungsgemäße Erfüllung der Vertragspflichten des Auftraggebers, insbesondere seiner Zahlungsverpflichtungen, voraus.

§ 5 Gefahrenübergang, Versand, Verpackung

1. Die Gefahr für Untergang, Verlust oder Beschädigung der Lieferware geht mit deren Absendung oder im Falle der Abholung durch den Auftraggeber mit deren Bereitstellung auf diesen über. Fehlt eine diesbezügliche schriftliche Vereinbarung, behalten wir uns die Wahl des Versandweges und der Versandart vor.
2. Die Kosten der Standardverpackung werden nicht berechnet. Sonderverpackungen stellen wir zum Selbstkostenpreis in Rechnung. Durch besondere Versandwünsche des Auftraggebers verursachte Mehrkosten gehen zu dessen Lasten. Das gleiche gilt für nach Vertragsschluss eintretende Erhöhungen der Frachtsätze, etwaige Mehrkosten für Umladung, Lagerkosten etc., sofern nicht frachtfreie Lieferung vereinbart ist.
3. Lieferungen ins Ausland erfolgen auf Basis der Incoterms 2020.

§ 6 Preis, Zahlungsbedingungen, Sicherheiten

1. Unsere Preise verstehen sich freibleibend für Bestellungen im Mindest-Nettowert von EUR 160,--. Für die einzelnen Auftragspositionen gelten die in der jeweils gültigen Preisliste formulierten Mindestmengen für Fertigungsware und Verkaufseinheiten für Lagerware. Hierbei darf der Auftragsmindestwert von EUR 160,-- netto nicht unterschritten werden. Bei Aufträgen unter EUR 160,-- netto Auftragswert erheben wir einen Mindermengenzuschlag von EUR 15,-- oder erhöhen den Auftrag unter Berücksichtigung unserer Verkaufseinheiten auf EUR 160,--. Aufträge unter EUR 60,-- netto kommen grundsätzlich nicht zur Auslieferung.
2. Es werden die am Tage der Auftragserteilung gültigen Preise in Rechnung gestellt, es sei denn, es ist etwas anderes ausdrücklich schriftlich vereinbart. Sollten wir in der Zeit zwischen Vertragsschluss und Lieferung unsere Preise allgemein erhöhen, so ist der Auftraggeber innerhalb einer Frist von 2 Wochen nach Bekanntgabe der Preiserhöhung zum Rücktritt vom Vertrag berechtigt, es sei denn, die Preiserhöhung beruht ausschließlich auf einer Erhöhung der Frachttarife. Das Rücktrittsrecht gilt nicht bei auf Dauer angelegten Lieferverträgen (Dauerschuldverträgen). Anzahlungen und Vorauszahlung sind zusätzlich Umsatzsteuer zu leisten.
3. Treten in den wirtschaftlichen Verhältnissen des Auftraggebers nach Abschluss des Vertrages Veränderungen ein, die geeignet sind, die Erfüllung der Zahlungsverpflichtung durch den Auftraggeber in Frage zu stellen, oder werden uns solche Umstände erst dann bekannt, so sind wir berechtigt, die Auslieferung der Ware zurückzubehalten, bis a) der Auftraggeber entweder Vorkasse geleistet oder b) angemessene Sicherheit gestellt hat. Geschieht letzteres nicht innerhalb angemessener Frist, sind wir berechtigt, vom Vertrag zurückzutreten, auch soweit wir selbst noch nicht geleistet haben.
4. Zurückbehaltung seitens des Auftraggebers ist ausgeschlossen. Er darf nur mit unbestrittenen oder rechtskräftig festgestellten Forderungen aufrechnen.
5. Wir gewähren Skonto von 2 % bei Zahlungen (Wechsel ausgenommen) innerhalb 14 Tagen, gerechnet ab Rechnungsdatum; im Übrigen beträgt das offene Ziel 30 Tage rein netto Kasse. Der Auftraggeber kommt mit Ablauf des 30. Tages nach Rechnungsdatum ohne Mahnung in Verzug. Wir behalten uns vor, Zahlungen zur Begleichung der ältesten fälligen Rechnungsposten zusätzlich der darauf aufgelaufenen Verzugszinsen und Kosten zu verwenden, und zwar in der Reihenfolge: Kosten, Zinsen, Hauptforderung.
6. Wechsel und Schecks werden nur zahlungshalber entgegengenommen. Die Hereinnahme von Wechseln bedarf in jedem Fall unserer ausdrücklichen schriftlichen Zustimmung. In einem solchen Fall gehen die Bank-, Diskont- und Einziehungsspesen jeweils gesondert zu Lasten des Auftraggebers.

§ 7 Ansprüche des Auftraggebers bei Sachmängeln

1. Für Sachmängel gewähren wir nur Nacherfüllung nach Maßgabe der gesetzlichen Vorschriften, indem wir Fehler in der Rezeptur, der Qualität oder in der sonstigen Ausführung nach unserer Wahl unentgeltlich innerhalb angemessener Frist ausbessern oder Ersatzware liefern. Anderweitige oder weitergehende Ansprüche des Auftraggebers wegen Sachmängeln sind ausgeschlossen. Nachfolgende Ziff. 5 bleibt unberührt.
2. Bei einer Reklamation von Sachmängeln sind uns repräsentative Muster der reklamierten Ware zur Beurteilung einzusenden. Der Rest der reklamierten Ware ist – für uns unentgeltlich – aufaufgefordert auf die Dauer von einem Monat zur Verfügung zu halten; auf Wunsch ist diese Ware an uns zur Kontrolle zurückzusenden.
3. Auch beim Vorliegen von Sachmängeln sind wir zur Nacherfüllung nur dann verpflichtet, wenn der Auftraggeber erkennbare Sachmängel gemäß §§ 377, 378 HGB innerhalb einer Frist von 10 Tagen nach Empfang der Ware schriftlich spezifiziert, gerügt und uns innerhalb dieser Frist mitgeteilt hat, es sei denn, dass er die Sache vor Entdeckung oder Erkennbarkeit des Sachmangels unverarbeitet im normalen Geschäftsverkehr weiterveräußert hat.
4. Produktbeschreibungen oder sonstige Merkmale der Lieferware, die in den Auftragsunterlagen genannt sind, beinhalten keine zugesicherten Eigenschaften und/oder Garantien.
5. Sind wir zur Beseitigung von Sachmängeln nicht bereit oder innerhalb uns gesetzter, angemessener Fristen nicht in der Lage, so hat der Auftraggeber das Recht, vom Vertrag zurückzutreten oder Minderung des Kaufpreises zu verlangen. Weitergehende Ansprüche des Auftraggebers gleich aus welchem Rechtsgrund – insbesondere Schadensersatzansprüche, auch solche außervertraglicher Art – sind ausgeschlossen, sofern uns, unseren leitenden Angestellten und anderen Erfüllungsgehilfen nur normale Fahrlässigkeit als Pflichtverletzung vorzuwerfen ist. Für mittelbare sowie für im Zeitpunkt des Vertragsabschlusses nicht vorhersehbare Schäden haften wir nur, wenn ein grobes Verschulden vorliegt. Zwingende gesetzliche Haftungsvorschriften bleiben unberührt.
6. Die Gewährleistungsfrist beträgt 2 Jahre, gerechnet ab Gefahrenübergang.

§ 8 Eigentumsvorbehalt

1. Die Waren gehen erst dann in das Eigentum des Auftraggebers über, wenn dieser seine gesamten Verbindlichkeiten aus der Geschäftsverbindung mit uns erfüllt hat, und zwar einschließlich Nebenforderungen, Schadensersatzansprüchen und Einlösungen von Schecks/Wechseln. Dies gilt auch für Forderungen solcher Gesellschaften, an denen wir unmittelbar zu 50 % oder mehr beteiligt sind. Der Eigentumsvorbehalt bleibt auch dann bestehen, wenn einzelne unserer Forderungen in eine laufende Rechnung aufgenommen werden und der Saldo gezogen und anerkannt ist.
2. Eine etwaige Verarbeitung oder Umbildung von Vorbehaltsware durch den Auftraggeber wird stets für uns vorgenommen. Wird die Vorbehaltsware mit anderen, uns nicht gehörenden Gegenständen verarbeitet, so erwerben wir das Miteigentum an der neuen Sache im Verhältnis des Wertes der Vorbehaltsware zu den anderen verarbeiteten Gegenständen zum Zeitpunkt der Verarbeitung. Für die durch die Verarbeitung entstehende Sache gilt im Übrigen das gleiche wie für die Vorbehaltsware selbst.
3. Wir sind berechtigt, ohne Nachfristsetzung und ohne Rücktritt vom Vertrag die Vorbehaltsware vom Auftraggeber herauszuverlangen, falls dieser mit der Erfüllung seiner Verpflichtungen uns gegenüber in Verzug ist. In der Rücknahme der Vorbehaltsware liegt ein Rücktritt vom Vertrag nur dann, wenn wir dies ausdrücklich schriftlich erklären.
4. Der Auftraggeber ist berechtigt, den Liefergegenstand im ordentlichen Geschäftsgang weiterzuverkaufen. Er tritt jedoch bereits jetzt alle Forderungen an uns ab, die ihm aus der Weiterveräußerung gegen den Abnehmer oder gegen Dritte erwachsen, und zwar gleichgültig, ob die Vorbehaltsware ohne oder nach Verarbeitung weiterverkauft wird. Die Abtretung umfasst alle Ansprüche mit sämtlichen Neben- und Sicherungsrechten einschließlich Wechsel und Schecks. Wird Vorbehaltsware zusammen mit anderen Sachen zu einem Gesamtpreis veräußert, so beschränkt sich die Abtretung auf den anteiligen Betrag aus unserer Rechnung für die mitveräußerte Vorbehaltsware. Werden Waren veräußert, an denen wir gemäß vorstehender Regelung einen Miteigentumsanteil haben, so beschränkt sich die Abtretung auf denjenigen Teil der Forderung, der dem Miteigentumsanteil der von uns gelieferten Ware entspricht. Verwendet der Auftraggeber die Vorbehaltsware zur entgeltlichen Veredelung von im Eigentum eines Dritten befindlichen Sachen, so tritt er hierdurch im Voraus zum vorgenannten Sicherungszweck seinen Vergütungsanspruch gegen den Dritten an uns ab. Solange der Auftraggeber seinen Zahlungsverpflichtungen fristgemäß nachkommt, ist er berechtigt, die Forderungen aus einem Weiterverkauf oder einer Veredelung selbst einzuziehen. Zu Verpfändungen und jedweden Abtretungen ist er nicht befugt.
5. Erscheint uns die Verwirklichung unserer Ansprüche gefährdet, so hat der Auftraggeber auf Verlangen die Abtretung seinen Abnehmern mitzuteilen und uns alle erforderlichen Auskünfte und Unterlagen zu geben. Zugriffe Dritter auf die Vorbehaltsware und abgetretenen Ansprüche hat der Auftraggeber uns unverzüglich mitzuteilen.
6. Übersteigt der Wert der uns zustehenden Sicherungen unsere zu sichernden Forderungen gegenüber dem Auftraggeber um mehr als 20 %, so sind wir auf Verlangen des Auftraggebers insoweit zur Freigabe von Sicherheiten verpflichtet. Die Auswahl der freizugebenden Sicherheit erfolgt durch uns.

§ 9 Warenzeichen

1. Es ist unzulässig, an Stelle unserer Erzeugnisse unter Hinweis auf diese Erzeugnisse Ersatzprodukte anzubieten oder zu liefern sowie unsere Produktbezeichnungen, gleichgültig ob geschützt oder nicht, in Preislisten und ähnlichen Geschäftspapieren mit dem Wort „Ersatz“ in Verbindung zu bringen oder den Bezeichnungen von Ersatz Produkten gegenüberzustellen.
2. Es ist ferner unzulässig, bei der Verwendung unserer Erzeugnisse für Fabrikationszwecke oder bei der Weiterverarbeitung unsere Produktbezeichnungen, insbesondere unsere Warenzeichen, auf solcher Ware oder deren Verpackung oder in dem dazugehörigen Drucksachen- und Werbematerial ohne unsere vorherige Zustimmung – insbesondere als Bestandteilabgabe – zu verwenden. Die Lieferung von Erzeugnissen unter einem Warenzeichen ist nicht als Zustimmung zum Gebrauch dieses Warenzeichens für die daraus hergestellten Produkte anzusehen.

§ 10 Erfüllungsort und Gerichtsstand; anwendbares Recht; Wirksamkeitsklausel

1. Erfüllungsort für die Lieferung ist die jeweilige Versandstelle, für die Zahlung Hannover.
2. Gerichtsstand ist für beide Teile Hannover. Wir sind darüber hinaus berechtigt, unsere Ansprüche an dem allgemeinen Gerichtsstand des Auftraggebers geltend zu machen.
3. Es gilt ausschließlich deutsches Recht. Handelsübliche Klauseln sind nach den jeweils gültigen Incoterms auszugewählen. Falls vereinbart ist, dass wir Zoll- und Einfuhrabgaben des Bestimmungslandes tragen, gehen zwischen Abgabe der Auftragsbestätigung und Auslieferung der Ware in Kraft tretende Erhöhungen derartiger Abgaben zu Lasten des Auftraggebers. Alle übrigen mit dem Kaufvertrag verbundenen Gebühren, Steuern und Kosten trägt ebenfalls der Auftraggeber.
4. Sollten einzelne Klauseln dieser Verkaufs- und Lieferbedingungen ganz oder teilweise ungültig sein, berührt das die Wirksamkeit der übrigen Klauseln bzw. der übrigen Teile solcher Klauseln nicht. Eine unwirksame Regelung haben die Parteien durch eine solche Regelung zu ersetzen, die dem wirtschaftlichen Zweck der unwirksamen Regelung am nächsten kommt und wirksam ist.

§ 11 Datenschutz

Wir weisen gemäß Art 6 Abs. 1 S. 1 lit. f) DSGVO darauf hin, dass wir personenbezogene Daten, die uns zur Erfüllung des Vertrages bekannt werden, speichern.

§ 12 Internationale Kaufverträge

Sofern der Besteller seinen Sitz außerhalb Deutschlands hat, gilt ausschließlich deutsches Recht unter Einschluss des CISG. In diesem Fall gelten abweichend von den vorstehenden Verkaufsbedingungen folgende Sonderregelungen:
1. Vertragsänderungen oder -aufhebungen bedürfen der Schriftform. Dies gilt auch für Vereinbarungen hinsichtlich der Aufhebung dieser Schriftformklausel.
2. Wir haften dem Besteller auf Schadensersatz nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern eine Vertragsverletzung auf einer von uns zu vertretenden vorsätzlichen oder grob fahrlässigen Vertragsverletzung beruht; ein Verschulden unserer Vertreter oder Erfüllungsgehilfen wird uns zugerechnet. Wir haften auch dann nach den gesetzlichen Bestimmungen, sofern und soweit wir eine wesentliche Vertragspflicht verletzen.
3. Im Fall der Lieferung vertragswidriger Ware steht dem Besteller das Recht zur Vertragsaufhebung oder Ersatzlieferung nur dann zu, wenn Schadenersatzansprüche gegen uns ausgeschlossen sind oder es dem Besteller nicht zumutbar ist, die vertragswidrige Ware zu verwerten und den verbleibenden Schaden geltend zu machen. In diesen Fällen sind wir zunächst zur Mängelbeseitigung berechtigt. Schlägt die Mängelbeseitigung fehl und/oder führt sie zu einer unzumutbaren Verzögerung, so ist der Besteller nach seiner Wahl berechtigt, die Vertragsaufhebung zu erklären oder Ersatzlieferung zu verlangen. Hierzu ist der Besteller auch dann berechtigt, wenn die Mängelbeseitigung eine unzumutbare Unannehmlichkeit verursacht oder Ungewissheit über die Erstattung etwaiger Auslagen des Bestellers besteht. Die Mängelbeseitigung gilt nach dem erfolglosen zweiten Versuch als fehlgeschlagen.
4. Antworten des Kunden auf ein Angebot von uns, die eine Annahme darstellen sollen, aber Ergänzungen oder Abweichungen enthalten, stellen stets eine Zurückweisung unseres Angebots verbunden mit einem neuen Angebot des Bestellers dar, auch wenn die Ergänzungen oder Abweichungen die Bedingungen des Angebots nicht wesentlich ändern.
5. Wir übernehmen keine Gewährleistung dafür, dass die von uns gelieferte Ware den Normen und Standards sowie den Gesetzen an dem Ort entspricht, an dem die von uns gelieferte Ware verwendet oder wohin sie weiterverkauft werden soll, es sei denn, es handelt sich um international gängige Standards wie insbesondere etwaige auf die Waren anwendbare ISO-Normen, oder der Besteller hat uns die Normen oder sonstigen anwendbaren Regelungen vor Vertragsschluss mitgeteilt und wir haben deren Einhaltung durch die Ware ausdrücklich bestätigt. Die technische Kompatibilität der von uns gelieferten Waren mit Werkzeugen und Maschinen des Bestellers oder dessen Abnehmer liegt im Verantwortungsbereich des Bestellers, es sei denn, wir haben diese ausdrücklich bestätigt.
6. Der Verzugszins beträgt 11 Prozentpunkte über dem Basiszinssatz gem. § 247 BGB in seiner jeweiligen Fassung.
7. Sofern wir den Kaufpreis zurückzuzahlen haben, ist dieser gem. Art. 84 Abs. 1 CISG mit dem gesetzlichen Zinssatz nach § 246 BGB zu verzinsen. Sollten wir in Verzug geraten, gilt vom Tage des Verzugsintritts der hierfür maßgebliche Zinssatz.
8. Abweichend von Art. 90 CISG können andere bereits geschlossene oder in Zukunft zu schließende völkerrechtliche Übereinkünfte nicht zur Anwendung.

Stand: Hannover, November 2023
VSM AG

Die Haftung für Druckfehler ist ausgeschlossen.



Seit
160 Jahren

Firmengründung 1864 in Hannover-Hainholz - 160 Jahre Erfahrung in der Herstellung von Schleifmitteln auf flexibler Unterlage.

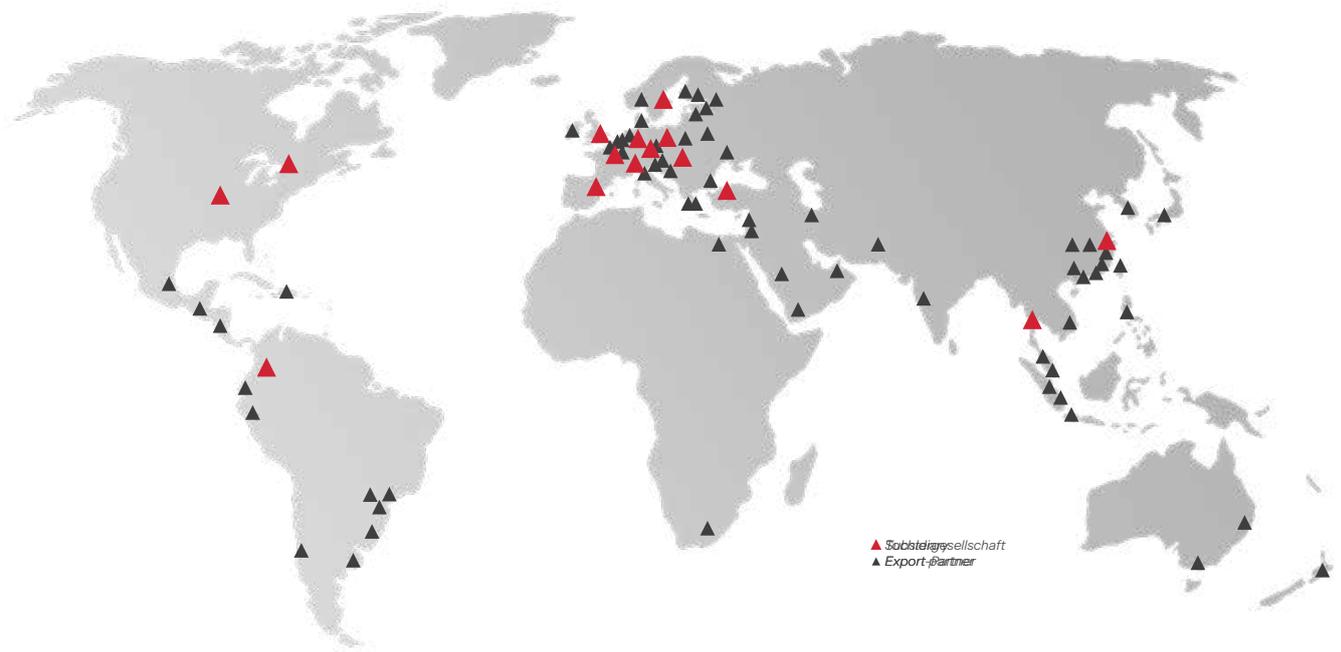


Mehr als
850 Mitarbeiter

Weltweit sind täglich mehr als 850 Mitarbeiter im Dienste unserer Kunden im Einsatz.

VSM weltweit – in mehr als **70** Ländern aktiv.

Mit internationalen Tochtergesellschaften sowie zahlreichen Partnern ist VSM in über 70 Ländern aktiv.



Made in Germany – Hauptsitz in Hannover

Kompetenz. Qualität. Kundenorientierung. Dafür steht VSM.



Höchstes Sicherheitsniveau – zertifiziert und weltweit anerkannt

Sämtliche VSM Schleifmittel werden seit vielen Jahren durch international anerkannte Prüfinstitutionen zertifiziert und entsprechen somit den höchsten Sicherheitsstandards.



Eigene Forschung und Entwicklung – hohe Fertigungstiefe

VSM verfügt über eine eigene Korn- und Gewebeproduktion und entwickelt nahezu alle Vorprodukte selbst. So können wir eine gleichbleibend hohe Qualität der Schleifmittel erzielen.

VSM Serien Register

	Serie	Breitbänder	Schmalbänder	Feilenbänder	Fiberscheiben	Schleifscheiben	Rollenware	Blattware
NEU	AF799	-	-	-	100	-	-	-
NEU	AF890	-	-	-	101	-	-	-
NEU	AK890Y	-	49	-	-	-	-	-
	CK721X	40	50	-	-	-	-	-
	CK748X	-	51	-	-	-	-	-
	CK772T	-	52	-	-	-	-	-
	CK918X	-	53	-	-	-	-	-
	CP501	46	-	-	-	-	-	-
	CP918A	-	-	-	-	-	-	133
	CP918C	-	-	-	-	-	-	134
	CV301	-	-	-	-	-	-	136
	CV701	-	-	-	-	-	127	137
	KF708	-	-	-	102	-	-	-
	KF808	-	-	-	104	-	-	-
	KK114F	-	-	-	-	-	122	132
	KK511F	-	54	-	-	-	-	-
	KK511J	-	55	-	-	-	-	-
	KK711T	-	-	86	-	-	-	-
	KK711X	41	56	88	-	-	125	-
	KK711Y	-	58	-	-	-	-	-
	KK712X	-	59	-	-	-	-	-
	KK718X	42	60	-	-	-	-	-
	KK772J	-	61	-	-	-	-	-
	KK772K	-	-	-	-	112	-	-
	KK790Y	-	63	-	-	-	-	-
	KK791Y	-	64	-	-	-	-	-
	KK841F	-	65	-	-	-	-	-
	KP131K	-	-	-	-	116	-	135
	KP709	-	81	-	-	-	-	-
	KV301	-	-	-	-	-	130	138
	KV701	-	-	-	-	-	129	-

	Serie	Breitbänder	Schmalbänder	Feilenbänder	Fiberscheiben	Schleifscheiben	Rollenware	Blattware
	KV701K	-	-	-	-	117	-	-
	KV707K	-	-	-	-	118	-	-
	KV707T	-	83	91	-	-	-	-
	KV707X	48	84	-	-	-	-	-
	KV710X	-	85	-	-	119	-	-
	RK700X	43	66	-	-	-	-	-
	XF733	-	-	-	105	-	-	-
	XF760	-	-	-	106	-	-	-
	XF850	-	-	-	107	-	-	-
	XF870	-	-	-	108	-	-	-
	XF885	-	-	-	109	-	-	-
	XK733X	-	67	-	-	-	-	-
	XK760K	-	-	-	-	113	-	-
	XK760X	-	68	-	-	-	-	-
	XK785Y	-	70	-	-	-	-	-
	XK850X	-	71	-	-	-	-	-
	XK870F	-	72	-	-	-	-	-
	XK870J	-	73	-	-	-	-	-
	XK870K	-	-	-	-	114	-	-
	XK870T	-	-	89	-	-	-	-
	XK870X	44	74	-	-	-	-	-
	XK880Y	-	77	-	-	-	-	-
	XK885Y	-	78	-	-	-	-	-
	XP780	47	82	-	-	-	-	-
	ZF713	-	-	-	110	-	-	-
	ZF714	-	-	-	111	-	-	-
	ZK713K	-	-	-	-	115	-	-
	ZK713T	-	-	90	-	-	-	-
	ZK713X	45	79	-	-	-	126	-
	ZK744X	-	80	-	-	-	-	-

Näher bei Ihnen



Europa

Deutschland (Zentrale)

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Frankreich

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Großbritannien

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Polen

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Schweden

VSM Abrasives Sverige AB
Stockholm
Schweden
M +46 73 077 70 32
www.vsmabrasives.se

Schweiz

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttisellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Spanien

VSM · VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasivos.com

Tschechien

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden, 5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

Türkei

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
AYOSB Gazi Bulvari 8.
Sokak No: 5, Tuzla Istanbul
T +90 216 591 06 17
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Ungarn

VSM Abrasives Hungary Ltd.
Leshegy út 31
2310 Szigetszentmiklós
T + 36 24 519223
www.vsmabrasives.hu

Nord-, Zentral- und Südamerika Asien

Kanada

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wycroft Road Unit #1
Oakville, Ontario, L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

Lateinamerika

VSM Latinoamérica S.A.S.
Carrera 9 No. 115-06
Edificio Tierra Firme Piso 17
Bogota, Colombia
T +57 601 639 8489
M +57 316 8311705
www.vsmabrasivos.com

China

VSM Abrasives (China) Co. Ltd.
Rooms 203/205, Building C,
No. 38, Xuxiang Road, Qingpu
District, Shanghai, P.R. China
Postal Code: 201702
T +86 21 5976 2011
www.vsmabrasives.com.cn

Thailand

VSM Abrasives Asia Pacific Pte. Ltd. Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

USA

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon, Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com

Besuchen Sie uns im Internet:

www.vsmabrasives.com