

ANFASEN

**Schleifen für die optimale
Schweißnahtvorbereitung**

VSM Korntechnologien zur Schweißnahtbearbeitung

VSM ACTIROX

NEU



- > **Geometrisch geformtes** Keramiksleifkorn
- > Maximaler Abtrag und schnellerer Schliff bei Superlegierungen und Edelstählen
- > Kühler Schliff verlängert dank VSM TOP SIZE die Standzeit

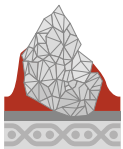
VSM STEARAT Plus

NEU



- > Kombination aus **Keramikkorn mit Selbstschärfungseffekt** und schleifaktiver Zusatzschicht STEARAT Plus
- > Verringerte Spananhaftung führt zu weniger Werkzeugwechseln
- > Fett- und ölfrei Schleifen

VSM CERAMICS Plus · (CER Plus)



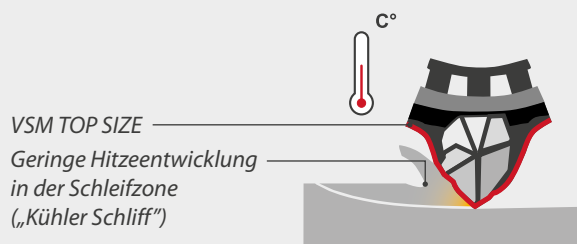
- > **Optimierter Selbstschärfungseffekt** bei der Bearbeitung von hochlegierten Stählen sorgt für sehr hohen Abtrag
- > Reduzierte Temperatur im Kontaktbereich
- > Deutlich verlängerte Standzeit

VSM CERAMICS · (CER)



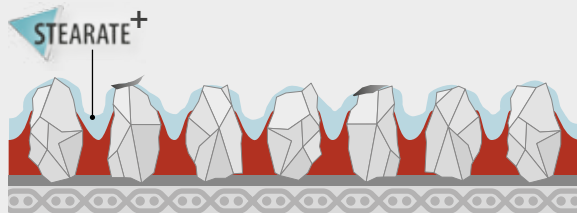
- > Top-Produkt mit **Selbstschärfungseffekt** für die Bearbeitung von unlegierten Stählen und Edelstählen
- > Hoher Abtrag
- > Kühler Schliff sorgt für Verlängerung der Eingriffszeit

Schleifaktive VSM Zusatzschichten



VSM TOP SIZE empfiehlt sich für die trockene Bearbeitung rostfreier, warmfester Stähle und NE-Metalle. Durch die schleifaktive Zusatzschicht erhöht sich die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Temperaturreduktion in der Schleifzone. Die Standzeit des Schleifmittels wird dabei erheblich gesteigert.

NEU



VSM STEARAT Plus

VSM STEARAT Plus und **VSM STEARAT** verringern bei der Bearbeitung von NE-Metallen deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird so maßgeblich verlängert und sichergestellt, dass auch nach längerer Benutzung ein hoher Abtrag erzielt wird.

VSM – Ihr Spezialist für die Schweißnahtvorbereitung

Profitieren Sie von leistungsstarken VSM Schleifmitteln:

- > Hoher Abtrag pro Zeiteinheit
- > Lange Standzeit und dadurch geringe Rüstkosten
- > Glatte und saubere Oberfläche ohne Schlacken oder Verunreinigungen
- > Geeignet für alle Stahlsorten, alle Fasenwinkel und alle Breiten mit hoher Fasenqualität
- > **VSM TOP SIZE** Produkte leisten:
 - > Erhöhte Zerspanleistung
 - > Reduzierte Temperatur in der Schleifzone, dadurch Vermeidung von Gefügeveränderungen

Darauf können Sie sich bei VSM verlassen:

- > Leistungsstarke Produkte: Made in Germany
- > Anwendungsorientierte Beratung vor Ort
- > Zuverlässige Lieferperformance
- > Problemanalysen und Vorversuche im VSM Technical Center
- > Know-how aus der Zusammenarbeit mit weltweit über 60 Maschinenherstellern
- > Ein globales Vertriebsnetz mit Tochtergesellschaften und Partnern in mehr als 70 Ländern

Ihre Anwendung

Kräne



Baumaschinen



Baggerschaufeln



Maschinengestelle



Schiffbau



Stahlbrücken



Praxisbeispiele

Schleifen von Baustahlplatten

VSM CERAMICS

XK888Z

Werkstück

Platten
15 mm Dicke

Werkstoff

Baustahl

Schleifmaschine

Anfasmaschine

Kontaktwalze

> Durchmesser: 400 mm
> Härte: 95° Shore A
> Zahnung: 1:1

**Schnitt-
geschwindigkeit**

30 m / sek

Vorschub

1,5 m / min

Bandabmessungen

120 × 2.500 mm

Körnung

24, 36

Hilfsstoffe

Keine

Schleifaufgabe

Anfasen

Eigenschaften:

- > Sehr robuste Schneidfähigkeit dank des robusten Trägers und kontinuierlicher Erzeugung von neuen Kornschnittkanten
- > Sehr feste Bandverbindungen für die eingesetzten Werkzeugsysteme
- > Das VSM Keramikkorn und die **VSM TOP SIZE** Beschichtung sorgen für einen kühlen Schliff



Schleifen von Konstruktionsbauteilen

VSM CERAMICS Plus XK885Y

Werkstück	Konstruktionsbauteile
Werkstoff	Stahl
Schleifmaschine	Anfasmaschine
Kontaktwalze	> Durchmesser: 400 mm > Härte: 90° Shore A > Zahnung: 2:1
Schnittgeschwindigkeit	30 m/sek
Vorschub	14 m/min
Bandabmessungen	100 × 3.200 mm
Körnung	20, 24
Hilfsstoffe	Keine
Schleifaufgabe	Anfasen

Eigenschaften:

- > Leistungsstarkes Anfasen auch bei harten, hochlegierten Stählen
- > Optimale Bandverbindung
- > Das VSM Keramikkorn und die **VSM TOP SIZE** Beschichtung sorgen für einen kühlen Schliff



Anfasen mit Schleifmitteln

Für die Vorbereitung von Schweißnähten bieten Schleifmittel auf flexibler Unterlage viele Vorteile gegenüber anderen Anfasverfahren wie Plasma- und Laserschneiden, Scheren, Fräsen und Drehen.

Verfahren	Vorteile	Nachteile
Schleifen	<ul style="list-style-type: none">> Geeignet für alle Stahlsorten und Fasenwinkel> Geeignet für alle Breiten mit hoher Fasenqualität> Höchstmaß an Präzision, Schnelligkeit und Qualität	
Autogen-Brennschneiden	<ul style="list-style-type: none">> Geringe Investitions- und Verschleißteilkosten> Für mittleren und größeren Materialdickenbereich	<ul style="list-style-type: none">> Nur für Baustahl geeignet> Schlechte Schnitte unter 5 mm> Materialverzug, Richtarbeiten notwendig> Hoher Wärmeeintrag, große beeinflusste Zone> Geringe Maßhaltigkeit
Plasmaschneiden	<ul style="list-style-type: none">> Schneiden von legierten Stählen und Alu-Werkstoffen im dünnen und mittleren Bereich> Hohe Schneidgeschwindigkeiten	<ul style="list-style-type: none">> Wärmeverzug der Werkstücke> Begrenzter Einsatz bis 30 mm> Breite Schnittfuge
Laserschneiden	<ul style="list-style-type: none">> Hohe Bauteilgenauigkeit im dünnen und mittleren Blechbereich> Geringe Schnittfugenbreite (0,2 – 0,4 mm)	<ul style="list-style-type: none">> Höchste Investitions- und Betriebskosten> Begrenzter Blechdickenbereich
Wasserstrahl	<ul style="list-style-type: none">> Keine metallurgischen Veränderungen an der Schnittfläche	<ul style="list-style-type: none">> Hohe Investitions- und Betriebskosten
Scheren	<ul style="list-style-type: none">> Kein Wärmeeintrag	<ul style="list-style-type: none">> Begrenzter Einsatz bis 10 mm
Fräsen / Drehen	<ul style="list-style-type: none">> Saubere, grat- und oxidfreie Schnittflächen	<ul style="list-style-type: none">> Hoher Verschleiß bei rostfreien Stählen> Begrenzter Blechdickenbereich

VSM Produkte für das Anfasen zur Schweißnahtvorbereitung



	Kontakt-schleifen	Anfasmaschine	Winkel-schleifen	Träger	Korntechnologie	Merkmal	20	24	36	40	50	60	80	100	120	VSM Serie
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■	XK885Y
	○	○		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■	XK880Y
NEU	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	◊			■	■	■	■				XK785Y
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■	■						XK888Z
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■				XK877Z
	○	○		Gewebe	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■	■	■	XK870X
	○	○		Gewebe	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■	■	■	XK850X
	○	○		Gewebe	VSM CERAMICS	◊			■	■	■	■	■	■	■	XK760X
	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■	■		KK815Y
	○	○		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■			ZK744X
	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	◊			■	■	■	■	■			KK715X
	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	◊			■	■	■	■				KK716
NEU			●	Fiber	VSM ACTIROX	▼ TOP SIZE			■							AF890
NEU			●	Fiber	VSM ACTIROX				■							AF799
			●	Fiber	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE	■	■	■	■	■	■	■	■	■	XF885
			●	Fiber	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE			■	■	■	■	■	■	■	XF870
			○	Fiber	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE			■	■	■	■				XF850
			○	Fiber	VSM CERAMICS				■	■	■	■			■	XF760
NEU			○	Fiber	VSM STEARAT Plus	◄ STEARATE ⁺			■	■	■	■				XF733
			○	Fiber	VSM ZIRKONKORUND				■	■	■	■	■	■	■	ZF713

Legende:

- für niedrigen bis mittleren Andruck
- ◉ für mittleren Andruck
- für mittleren bis hohen Andruck
- ◊ auch für Nassschliff geeignet

- ▼ **TOP SIZE** Schleifaktive Zusatzschicht, reduziert die Temperatur in der Schleifzone
- ◄ **STEARATE⁺** Die Kombination aus VSM CERAMICS und STEARAT, für eine deutlich verringerte Spananhaftung

Flexibilität des Trägers

(letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):

- X** robust
- Y** sehr robust
- Z** extrem robust

Stand: 11/2020



Führend bei Schleifmitteln. Weltweit.



Europa

Deutschland (Zentrale)

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Frankreich

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Großbritannien

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Polen

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Russland

VSM AG · Russian Representative Office
141006, Moscow region
c. Mytishchi Volkovskoe
roadway vl. 5a, str. 1, of. 208
T +7 499 346 35 27
www.vsmabrasives.ru

Schweden

PFERD-VSM AB
Stockholmsvägen 18, 7 tr
18150 Lidingö
T +46 8 5647 2300
www.pferd-vsm.se

Schweiz

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttsellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Spanien

VSM · VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

Tschechien

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden
5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
CZ 18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

Türkei

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
AYOSB Gazi Bulvari 8.
Sokak No: 5
Tuzla Istanbul
T +90 216 591 06 17
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Ungarn

VSM Abrasives Hungary Ltd.
Leshegy út 31
2310 Szigetszentmiklós
T + 36 24 519223
www.vsmabrasives.hu

Nord-, Zentral- und Südamerika

Kanada

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario
L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

Lateinamerika

VSM Latinoamérica S.A.S.
Carrera 9 No. 115-06
Edificio Tierra Firme Piso 17
Bogota, Kolumbien
T +57 1 639 8489
M +57 316 8311705
www.vsmabrasives-
latinamerica.com

Asien

China

VSM Abrasives (China) Co. Ltd.
Rooms 203/205, Building C,
No. 38, Xuxiang Road, Qingpu
District, Shanghai, P.R. China
Postal Code: 201702
T +86 21 5976 2011
www.vsmabrasives.com.cn

Thailand

VSM Abrasives Asia Pacific Pte. Ltd.
Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

USA

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon, Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com



Besuchen Sie uns im Internet unter
www.vsmabrasives.com