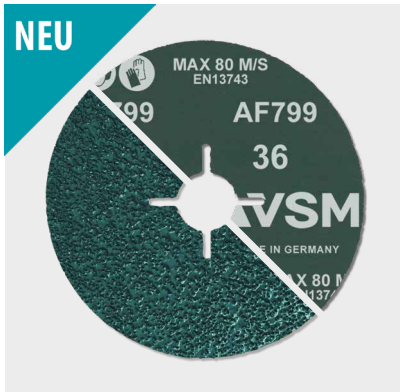


# AF799



## VSM ACTIROX



<b>Kornart</b>	Keramik
<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Dunkelpetrol
<b>Trägermaterial</b>	Vulkanfaser
<b>Produktionsbreite</b>	1.470 mm

### Werkstoffe



Unlegierter Stahl



Edelstahl



Aluminium



NE-Metalle

### Merkmale



Mittlerer bis hoher Andruck

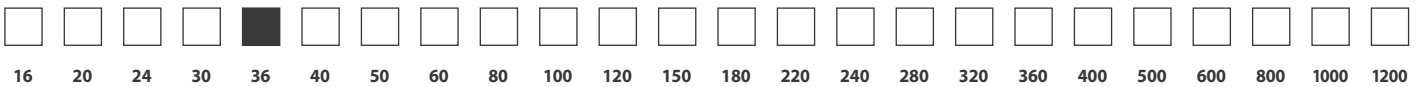


Streud. medium geschlossen

## ACTIROX

Das geometrisch geformte Keramiksleifkorn generiert höchsten Abtrag pro Zeiteinheit bei der Bearbeitung von unlegierten Stählen. Ein schneller Schliff und sehr lange Standzeiten erhöhen die Produktivität signifikant.

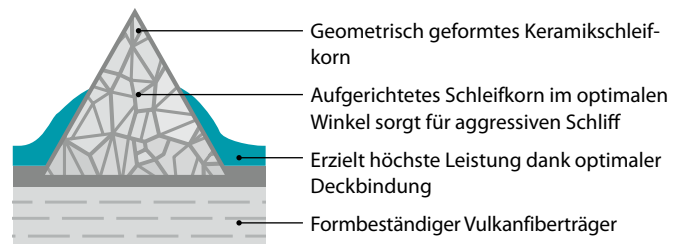
### Körnungen:<sup>1)</sup>



## Vorteile

- > Maximaler Abtrag dank geometrisch geformtem Keramiksleifkorn führt zu einer Verringerung der Betriebskosten
- > Mehr als doppelter Abtrag im Vergleich zu herkömmlichen Keramikkornschleifmitteln
- > Erhöhung der Produktivität: Mehr Werkstücke pro Zeiteinheit durch schnelleren Schliff
- > Extrem formbeständiger und langlebiger Vulkanfibrerträger, der höchste Sicherheitsansprüche erfüllt

## Korntechnologie



## VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG

Siegmundstraße 17 · 30165 Hannover · Germany  
T +49 511 3526 0 · F +49 511 3521 315  
vertrieb@vsmabrasives.com · [www.vsmabrasives.com](http://www.vsmabrasives.com)



<sup>1)</sup> Weitere Körnungen auf Anfrage. Technische Änderungen vorbehalten.