

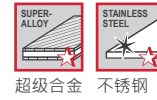
AF890



VSM ACTIROX

磨料类型	陶瓷磨料
粘合方式	全树脂粘合
颜色	深蓝
背基	硫化纤维
大卷宽度	1470 mm

工件材料



超级合金 不锈钢



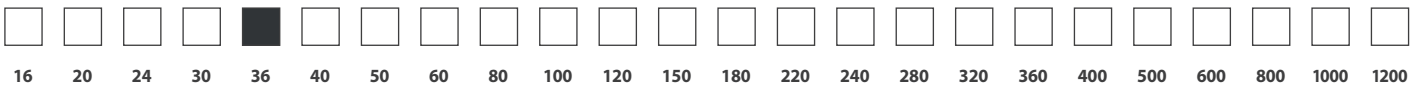
铝 非合金钢 有色金属

特点



中高研磨压力 中高密度植砂

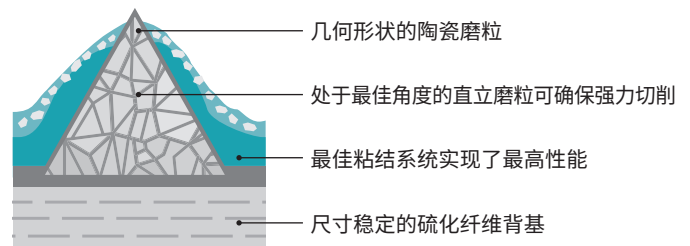
几何形状陶瓷磨粒在加工超级合金和不锈钢时能够实现单位时间切削量最大化。快速切削能力和超长使用寿命使该产品能够显著提高生产率。超涂层可显著降低接触面的温度。



优点

- > 几何形状的陶瓷磨粒可产生最大切削量, 从而降低生产成本
- > 切削量是传统陶瓷磨料的两倍以上
- > 生产率提高: 快速切削增加了单位时间加工量
- > 超稳定的尺寸和经久耐用的硫化纤维基材可满足最高的安全要求
- > 极为坚硬的定制化VSM TURBO PAD 3托盘能够进一步增大切削量
- > 超涂层实现了冷态磨削工艺和超长使用寿命

磨料技术



VSM AG上海代表处

上海市中山西路1800号

兆丰环球大厦5楼i座

邮编: 200235

电话: +86 21 6270 2642 · 传真: +86 21 6270 2646

info@vsmchina.com · www.vsmabrasives.com



*) TOP SIZE = 超涂层
如有技术变更, 恕不另行通知。