

ANFASEN

**Schleifen für die optimale
Schweißnahtvorbereitung**

VSM Korntechnologien im Fokus

Top-Korntechnologien für hohen Abtrag

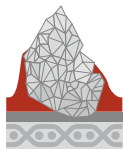
VSM ACTIROX

NEU



- > **Geometrisch geformtes** Keramikschleifkorn
- > Maximaler Abtrag und schnellerer Schliff bei Superlegierungen und Edelstählen
- > Kühler Schliff verlängert dank VSM TOP SIZE die Standzeit

VSM CERAMICS Plus · (CER Plus)



- > **Optimierter Selbstschärfungseffekt** bei der Bearbeitung von hochlegierten Stählen sorgt für sehr hohen Abtrag
- > Reduzierte Temperatur im Kontaktbereich
- > Deutlich verlängerte Standzeit

VSM CERAMICS · (CER)



- > Top-Produkt mit **Selbstschärfungseffekt** für die Bearbeitung von unlegierten Stählen und Edelstählen
- > Hoher Abtrag
- > Kühler Schliff sorgt für Verlängerung der Eingriffszeit

Top-Korntechnologien für perfekte Oberflächen

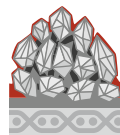
VSM ILUMERON

NEU



- > **Gestrichenes Langzeitschleifmittel** mit Spezialbindung
- > Für feine und konstante Oberflächen mit hohem Glanzgrad
- > Entwickelt für die Bearbeitung von Edelstählen, Superlegierungen und unlegierten Stählen

VSM COMPACTGRAIN Plus · (COM Plus)



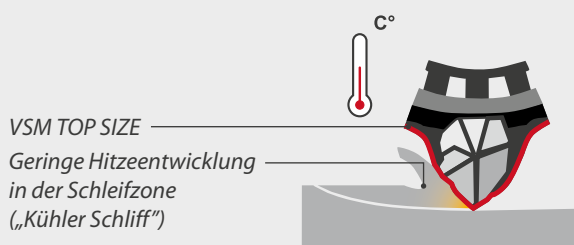
- > **Langzeitschleifmittel** mit einer gleichmäßigen Abnutzung bis zum Trägermaterial erzielt eine konstante Oberflächenqualität
- > Optimierte Kornreserve
- > Verbesserte Bindungseigenschaften
- > Ständige Selbstschärfung durch Granulat-Struktur

VSM COMPACTGRAIN · (COM)



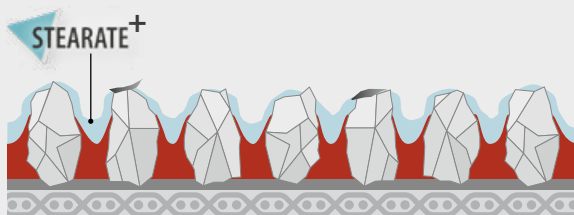
- > **Langzeitschleifmittel** erzielt reproduzierbare Oberflächen und konstante Rauigkeit
- > Gleichmäßiger Abtrag
- > Ständige Selbstschärfung durch Granulat-Struktur

Schleifaktive VSM Zusatzschichten



VSM TOP SIZE empfiehlt sich für die trockene Bearbeitung rostfreier, warmfester Stähle und NE-Metalle. Durch die schleifaktive Zusatzschicht erhöht sich die Zerspanleistung bei gleichzeitiger Temperaturreduktion in der Schleifzone. Die Standzeit des Schleifmittels wird dabei erheblich gesteigert.

NEU



VSM STEARAT Plus

VSM STEARAT Plus und **VSM STEARAT** verringern bei der Bearbeitung von NE-Metallen deutlich die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird so maßgeblich verlängert und sichergestellt, dass auch nach längerer Benutzung ein hoher Abtrag erzielt wird.

VSM – Ihr Spezialist für die Schweißnahtvorbereitung

Profitieren Sie von leistungsstarken VSM Schleifmitteln:

- > Hoher Abtrag pro Zeiteinheit
- > Lange Standzeit und dadurch geringe Rüstkosten
- > Glatte und saubere Oberfläche ohne Schlacken oder Verunreinigungen
- > Geeignet für alle Stahlsorten, alle Fasenwinkel und alle Breiten mit hoher Fasenqualität
- > **VSM TOP SIZE** Produkte leisten:
 - > Erhöhte Zerspanleistung
 - > Reduzierte Temperatur in der Schleifzone, dadurch Vermeidung von Gefügeveränderungen

Darauf können Sie sich bei VSM verlassen:

- > Leistungsstarke Produkte: Made in Germany
- > Anwendungsorientierte Beratung vor Ort
- > Zuverlässige Lieferperformance
- > Problemanalysen und Vorversuche im VSM Technical Center
- > Know-how aus der Zusammenarbeit mit weltweit über 60 Maschinenherstellern
- > Ein globales Vertriebsnetz mit Tochtergesellschaften und Partnern in mehr als 70 Ländern

Ihre Anwendung

Kräne



Baumaschinen



Baggerschaufeln



Maschinengestelle



Schiffbau



Stahlbrücken



Praxisbeispiele

Schleifen von Baustahlplatten

VSM CERAMICS **XK888Z**

Werkstück Platten
15 mm Dicke

Werkstoff Baustahl

Schleifmaschine Anfasmaschine

Kontaktwalze > Durchmesser: 400 mm
> Härte: 95° Shore A
> Zahnung: 1:1

**Schnitt-
geschwindigkeit** 30 m/sek

Vorschub 1,5 m/min

Bandabmessungen 120 × 2.500 mm

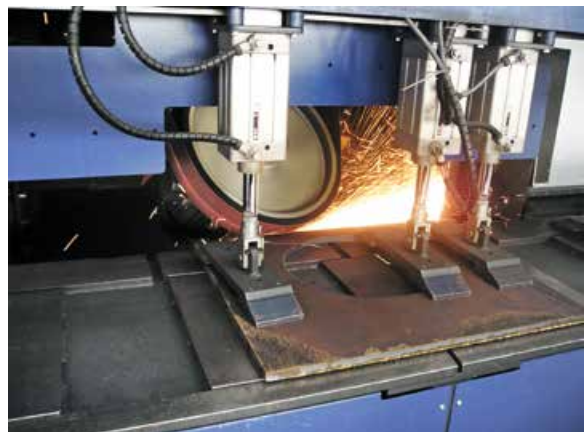
Körnung 24, 36

Hilfsstoffe Keine

Schleifaufgabe Anfasen

Eigenschaften:

- > Sehr robuste Schneidfähigkeit dank des robusten Trägers und kontinuierlicher Erzeugung von neuen Kornschnittkanten
- > Sehr feste Bandverbindungen für die eingesetzten Werkzeugsysteme
- > Das VSM Keramikkorn und die **VSM TOP SIZE** Beschichtung sorgen für einen kühlen Schliff



Schleifen von Konstruktionsbauteilen

VSM CERAMICS Plus XK885Y

Werkstück	Konstruktionsbauteile
Werkstoff	Stahl
Schleifmaschine	Anfasmaschine
Kontaktwalze	> Durchmesser: 400 mm > Härte: 90° Shore A > Zahnung: 2:1
Schnittgeschwindigkeit	30 m/sek
Vorschub	14 m/min
Bandabmessungen	100 × 3.200 mm
Körnung	20, 24
Hilfsstoffe	Keine
Schleifaufgabe	Anfasen

Eigenschaften:

- > Leistungsstarkes Anfasen auch bei harten, hochlegierten Stählen
- > Optimale Bandverbindung
- > Das VSM Keramikkorn und die **VSM TOP SIZE** Beschichtung sorgen für einen kühlen Schliff



Anfasen mit Schleifmitteln

Für die Vorbereitung von Schweißnähten bieten Schleifmittel auf flexibler Unterlage viele Vorteile gegenüber anderen Anfasverfahren wie Plasma- und Laserschneiden, Scheren, Fräsen und Drehen.

Verfahren	Vorteile	Nachteile
Schleifen	<ul style="list-style-type: none">> Geeignet für alle Stahlsorten und Fasenwinkel> Geeignet für alle Breiten mit hoher Fasenqualität> Höchstmaß an Präzision, Schnelligkeit und Qualität	
Autogen-Brennschneiden	<ul style="list-style-type: none">> Geringe Investitions- und Verschleißteilkosten> Für mittleren und größeren Materialdickenbereich	<ul style="list-style-type: none">> Nur für Baustahl geeignet> Schlechte Schnitte unter 5 mm> Materialverzug, Richtarbeiten notwendig> Hoher Wärmeeintrag, große beeinflusste Zone> Geringe Maßhaltigkeit
Plasmaschneiden	<ul style="list-style-type: none">> Schneiden von legierten Stählen und Alu-Werkstoffen im dünnen und mittleren Bereich> Hohe Schneidgeschwindigkeiten	<ul style="list-style-type: none">> Wärmeverzug der Werkstücke> Begrenzter Einsatz bis 30 mm> Breite Schnittfuge
Laserschneiden	<ul style="list-style-type: none">> Hohe Bauteilgenauigkeit im dünnen und mittleren Blechbereich> Geringe Schnittfugenbreite (0,2 – 0,4 mm)	<ul style="list-style-type: none">> Höchste Investitions- und Betriebskosten> Begrenzter Blechdickenbereich
Wasserstrahl	<ul style="list-style-type: none">> Keine metallurgischen Veränderungen an der Schnittfläche	<ul style="list-style-type: none">> Hohe Investitions- und Betriebskosten
Scheren	<ul style="list-style-type: none">> Kein Wärmeeintrag	<ul style="list-style-type: none">> Begrenzter Einsatz bis 10 mm
Fräsen / Drehen	<ul style="list-style-type: none">> Saubere, grat- und oxidfreie Schnittflächen	<ul style="list-style-type: none">> Hoher Verschleiß bei rostfreien Stählen> Begrenzter Blechdickenbereich

VSM Produkte für das Anfasen zur Schweißnahtvorbereitung



	Kontakt-schleifen	Anfasmaschine	Winkel-schleifen	Träger	Korntechnologie	Merkmal	20	24	36	40	50	60	80	100	120	VSM Serie	
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	XK885Y
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	XK880Y
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊		■	■								XK888Z
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊	■	■	■	■	■						XK877Z
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊		■	■	■	■	■	■	■	■	■	XK870X
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■		■		XK850X
	●	●		Gewebe	VSM CERAMICS	◊		■	■	■	■	■	■	■	■	■	XK760X
	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■	■			KK815Y
	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	▼ TOP SIZE, ◊			■	■	■	■	■				ZK744X
	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	◊		■	■	■	■	■	■				KK715X
	●	●		Gewebe	VSM ZIRKONKORUND	◊		■	■	■	■	■					KK716
NEU			●	Fiber	VSM ACTIROX	▼ TOP SIZE			■								AF890
NEU			●	Fiber	VSM ACTIROX				■								AF799
			●	Fiber	VSM CERAMICS Plus	▼ TOP SIZE	■	■	■	■	■	■	■	■	■	■	XF885
			●	Fiber	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE		■	■	■	■	■	■	■	■	■	XF870
			●	Fiber	VSM CERAMICS	▼ TOP SIZE			■	■	■	■	■				XF850
			●	Fiber	VSM CERAMICS			■	■	■	■	■	■		■		XF760
NEU			●	Fiber	VSM STEARAT Plus	◄ STEARATE ⁺		■	■	■	■	■	■	■	■	■	XF733
			●	Fiber	VSM ZIRKONKORUND			■	■	■	■	■	■	■	■	■	ZF713

Legende:

- für niedrigen bis mittleren Andruck
- ◉ für mittleren Andruck
- für mittleren bis hohen Andruck
- ◊ auch für Nassschliff geeignet

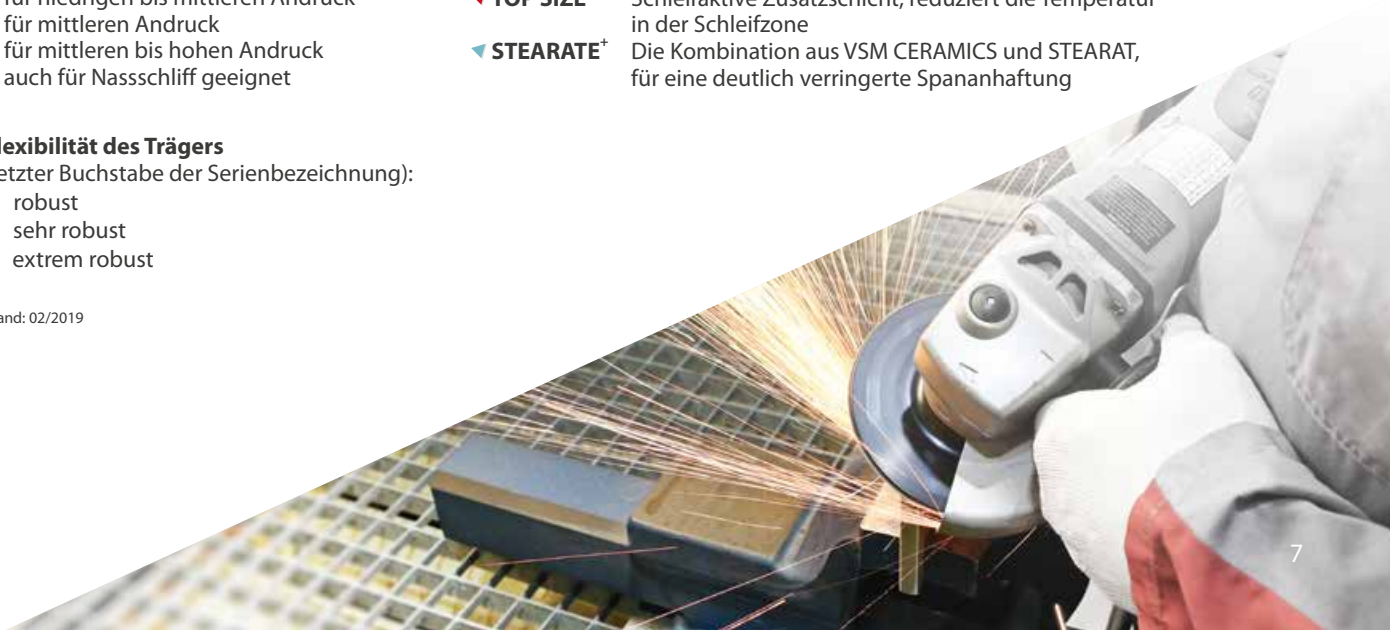
- ▼ **TOP SIZE** Schleifaktive Zusatzschicht, reduziert die Temperatur in der Schleifzone
- ◄ **STEARATE⁺** Die Kombination aus VSM CERAMICS und STEARAT, für eine deutlich verringerte Spananhaftung

Flexibilität des Trägers

(letzter Buchstabe der Serienbezeichnung):

- X** robust
- Y** sehr robust
- Z** extrem robust

Stand: 02/2019



Führend bei Schleifmitteln. Weltweit.



Europa

Deutschland (Zentrale)

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17
30165 Hannover
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Frankreich

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Großbritannien

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Polen

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Russland

VSM AG · Russian Representative Office
141006, Moscow region
c. Mytishchi Volkovskoe
roadway vl. 5a, str. 1, of. 208
T +7 499 346 35 27
www.vsmabrasives.ru

Schweden

PFERD-VSM AB
Radiovägen 3B
18155 Lidingö
T +46 8 5647 2300
www.pferd-vsm.se

Schweiz

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttsellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Spanien

VSM · VITEX ABRASIVOS IBERICA, S.A.U.
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

Tschechien

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden
5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
CZ 18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

Türkei

STARCKE VSM VITEX Zimpara Teknolojisi Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.
Yan Sanayi Sitesi
Nubuk Cad. No: 8, Kat 1 – 4
34953 Istanbul/Tuzla
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Ungarn

VSM-VITEX Magyarország Kereskedelmi Kft.
Nagytétényi út 72
1222 Budapest
T +36 1 424 06 87
www.vsmabrasives.hu

Nord-, Zentral- und Südamerika

Kanada

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario
L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

Lateinamerika

VSM Latinoamérica S.A.S.
Carrera 9 No. 115 – 06
Edificio Tierra Firme Piso 17
Bogota, Kolumbien
T +57 1 639 8489
M +57 316 8311705
www.vsmabrasives-latinamerica.com

Asien

China

VSM AG · Shanghai Representative Office
Rm. 5I, Zhao Feng Univ. Bldg.
No. 1800, Zhong Shan Xi Rd.
Shanghai 200235
T +86 21 6270 2642
www.vsmabrasives.com.cn

Thailand

VSM AG · Thailand Representative Office
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

USA

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon, Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com



Besuchen Sie uns im Internet unter
www.vsmabrasives.com