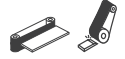


# KK732X **ALU-X**



## VSM ALUMINIUMOXID



<b>Kornart</b>	Aluminiumoxid
<b>Bindung</b>	Vollkunstharz
<b>Farbe</b>	Weiß
<b>Trägermaterial</b>	X-Polyester
<b>Flexibilität</b>	Robust
<b>Produktionsbreite</b>	1.480 mm

### Werkstoffe



### Merkmale



Universell einsetzbares, leistungsstarkes Aluminiumoxid-Schleifmittel auf robustem Polyestergewebe. Zeichnet sich durch eine lange Standzeit aus. Die Zusatzschicht ALU-X verringert die Anhaftung des Materials am Schleifkorn.

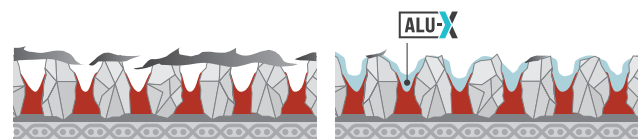
### Körnungen:<sup>1)</sup>



## Vorteile

- > Die Zusatzschicht ALU-X verringert die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels
- > Verringerte Spananhaftung verlängert die Standzeit – das führt zu weniger Werkzeugwechseln und damit zur Erhöhung der Produktivität
- > Für vielfältige Schleifaufgaben

## Die ideale Bearbeitung von NE-Metallen



*Konventionelles Schleifmittel: Späne bleiben an den Kornspitzen haften, das Schleifmittel setzt sich zu.*

*Die Zusatzschicht VSM ALU-X verringert deutlich das Anhaften. Das Schleifmittel kann länger genutzt werden.*

NE-Metalle wie Aluminium, Bronze und Kupfer sind anspruchsvolle Werkstoffe, die das Schleifmittel leicht zusetzen können. Die Zusatzschicht **VSM ALU-X** verringert die Spananhaftung und somit das Zusetzen des Schleifmittels. Die Standzeit wird daher maßgeblich verlängert und sichergestellt, dass auch nach längerer Benutzung ein hoher Abtrag erzielt wird.

**VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG**  
Sigmundstraße 17 · 30165 Hannover · Germany  
T +49 511 3526 478 · F +49 511 3521 315  
vertrieb@vsmabrasives.com · [www.vsmabrasives.com](http://www.vsmabrasives.com)



<sup>1)</sup> P = Kategorisierung nach FEPA-Standard. Weitere Körnungen auf Anfrage. Technische Änderungen vorbehalten.