

XF733 **ALU-X**



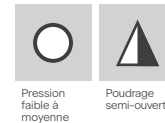
VSM CERAMICS

Type de grain	Céramique
Liant	Entièrement en résine
Couleur	Blanc
Support	Fibre vulcanisée
Largeur de production	1480 mm

Matériaux



Caractéristiques



L'amélioration de l'enlèvement des copeaux confère une plus longue durée de vie et des taux d'enlèvement de matière importants, en particulier lors du polissage de l'aluminium et des métaux non ferreux. Le poudrage ouvert du grain céramique avec propriété d'auto-affûtage offre également une coupe extrêmement agressive.

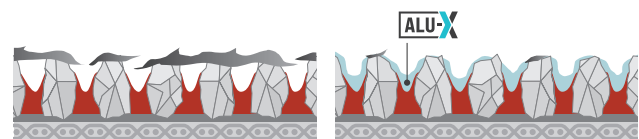
Grain:¹⁾



Avantages

- > Ses propriétés d'auto-affûtage garantissent un taux d'enlèvement de matière extrêmement important grâce à la formation permanente d'arêtes vives
- > La couche additionnelle ALU-X réduit considérablement la rétention de la poussière et donc l'encrassement de l'abrasif
- > Cette moindre rétention de copeaux prolonge la durée de vie de l'abrasif, réduit ainsi le nombre de changements d'outil et offre, par conséquent, une meilleure productivité
- > Support fibre vulcanisée résistant à la déformation

Travail optimal des métaux non-ferreux



Abrasifs conventionnels
Les copeaux adhèrent aux pointes des grains et l'abrasif s'encrasse.

La couche additionnelle VSM ALU-X réduit considérablement l'adhérence des copeaux, ce qui permet d'utiliser l'abrasif plus longtemps.

Les métaux non-ferreux tels que l'aluminium, le bronze et le cuivre sont des matériaux exigeants qui peuvent facilement obstruer l'abrasif. La nouvelle couche additionnelle **VSM ALU-X** réduit la rétention de la poussière et diminue ainsi l'encrassement de l'abrasif. Leur durée de vie est garantie et prolongée pour obtenir un taux d'enlèvement de matière excellent même après de longues périodes d'utilisation.

VSM · Vereinigte Schmirgel- und Maschinen-Fabriken AG
Siegmundstraße 17 · 30165 Hanovre · Allemagne
T +49 511 3526 479 · F +49 511 3521 315
sales@vsmabrasives.com · www.vsmabrasives.com



¹⁾ P = classés selon la norme FEPA. Autres dimensions de grains disponibles sur demande. Sous réserve de modifications techniques.