



VSM 无纺布

完美表面加工解决方案

构造决定性能

锋利且高效:氧化铝颗粒适用于亚光表面,碳化硅则适用于光滑表面。这些功能将确保在各种应用中都能获得最佳效果。得益于**VSM 无纺布**的弹性三维结构,本品非常适合用于工件几何形状加工。

VSM可提供您应用所需的无纺布产品

因此VSM无纺布砂带可作为各工业领域的首选磨料。油罐和机械制造商,工具、阀门和配件制造商,以及汽车和航空工业只是在我们产品系列中找到理想选择的行业的一部分。**VSM无纺布产品可确保完美无瑕的表面光洁度,无论它们是用于装饰性磨光、清理还是轻微去毛刺作业。**

稳定的表面质量

- > 源于磨粒在三维绒状材料内部的均匀分布。
- > 源于与工件接触的较小压力。

极佳的适用性

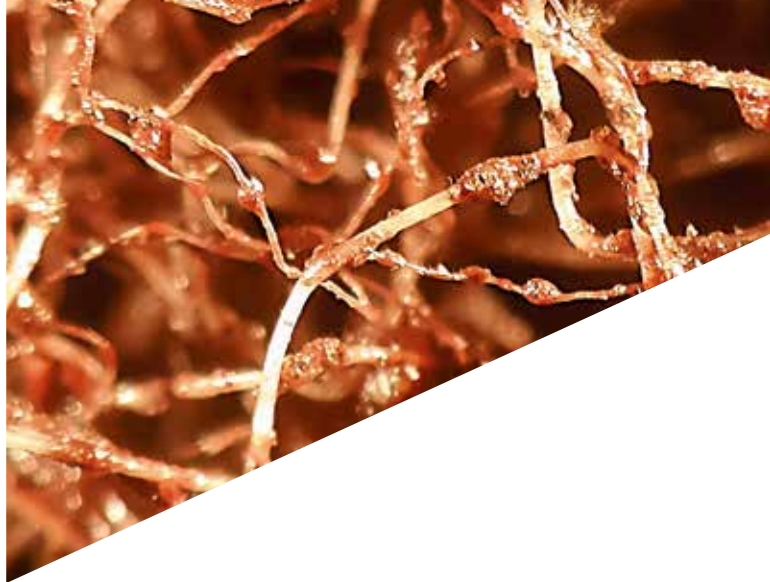
- > 源于优秀的柔韧性和弹性。
- > 不影响工件公差。

较长使用寿命

- > 源于不断补充新磨粒。

冷磨削

- > 得益于产品的开放性三维结构。
- > 源于顺畅的流通。



磨削应用:

- > 表面加工
- > 去除划痕和面漆
- > 清洁
- > 除锈
- > 焊缝处理
- > 轻度去除毛刺

材料:

- > 不锈钢
- > 低合金钢和非合金钢
- > 铬钢和铬镍钢
- > 镍基合金
- > 钛基合金
- > 铸件
- > 铝合金
- > 黄铜和青铜
- > 塑料

工件:

- > 管材
- > 容器
- > 板材
- > 金属结构
- > 涡轮叶片
- > 洗涤槽
- > 工具
- > 滑雪板
- > 车身零件
- > 铸件和锻件
- > 家具配件(金属)



长砂带磨削用无纺布砂带

VSM KV701X / VSM CV701X

应用		平面磨削(最高10-12m/s)
版本		长砂带
磨粒类型	KV701X CV701X	氧化铝(AO) 碳化硅(SIC)
粒度	KV701X KV701X KV701X CV701X CV701X	粗粒 (100, 红棕色) (AO) 中粒 (180, 红棕色) (AO) 细粒 (280, 红棕色) (AO) 极细粒 (400, 灰色) (SIC) 超细粒 (1000, 灰色) (SIC)
基材材料		无纺布网 坚实基材层压

新的布基**VSM无纺布砂带**可配合接触辊、压盘或砂垫使用。

推荐用于不锈钢、标准钢及有色金属材质的平面和轻度不规则零件。本品专为长砂带设备磨削开发 - 具备VSM无纺布材料的所有优点。



磨削应用:

- > 平面和轻度不规则零件磨削

材料:

- > 不锈钢
- > 低合金钢和非合金钢
- > 有色金属

工件:

- > 金属薄板/金属板材
- > 容器
- > 罩壳
- > 控制柜
- > 抽油烟机
- > 覆盖件
- > 洗涤槽

表面加工产品

聚酯基针刺无纺布厚砂带。

VSM KV710X 低弹性毡衬垫无纺布(砂盘) ◊

应用	机器人磨削、临时磨削、支座式砂光机、角磨机、盘式砂光机 (最大30 m/s)
版本	窄带、长带和宽带、砂盘
磨粒类型	氧化铝(AO), 碳化硅(SIC)
粒度	粗粒 (100, 棕色) (AO) 中粒 (180, 红色) (AO) 极细粒 (240, 蓝色) (AO) 超细粒 (400, 灰色) (SIC)
背基材质	坚实, 低延展聚酯基材

VSM KV707X 低延展 ◊

应用	机器人磨削、临时磨削、支座磨削
版本	窄带、长带和宽带
磨粒类型	氧化铝(AO), 碳化硅(SIC)
粒度	粗粒 (100, 棕色) (AO) 中粒 (180, 红色) (AO) 极细粒 (240, 蓝色) (AO) 超细粒 (400, 灰色) (SIC)
背基材质	坚实, 低延展聚酯基材

VSM KV707T T-Flex ◊

应用	超窄砂带
版本	短砂带和超窄砂带
磨粒类型	氧化铝(AO)
粒度	粗粒 (100, 棕色) (AO) 中粒 (180, 红色) (AO) 极细粒 (240, 蓝色) (AO)
背基材质	柔软的聚酯基材

VSM KV707Y 高强度 ◊

应用	机器人磨削、临时磨削、支座磨削
版本	窄带、长带和宽带
磨粒类型	氧化铝(AO)
粒度	中粒 (180, 红色) (AO)
背基材质	极硬, 极坚实聚酯基材

VSM KV707K 绒质无纺布(圆盘) ◊

应用	角磨机, 圆盘砂光机 (最高 30 m/s)
版本	砂盘
磨粒类型	氧化铝(AO)
粒度	粗粒 (100, 棕色) (AO) 中粒 (180, 红色) (AO) 极细粒 (240, 蓝色) (AO)
背基材质	绒质圈 覆盖于聚酯基材 上方

VSM KV707 纤维基材覆盖无纺布(盘式)

应用	角磨机 (最高 56 m/s)
版本	砂盘
磨粒类型	氧化铝(AO)
粒度	粗粒 (100, 棕色) (AO) 中粒 (180, 红色) (AO)
背基材质	纤维基材

所有VSM无纺布系列均适用于干式磨削
◊也适用于湿式磨削



柔韧度

KV707Y KV707X KV710X KV707T

极硬

极柔软

坚硬度

KV707Y KV710X/KV707X KV707T

高载荷下
更好的稳定性

更不易堵塞

清洁和加工用产品

柔软、开放性的绒状材料, 两面均可使用



VSM KV701 / VSM CV701

应用		盘式和轨道式砂光机, 机动打磨
版本		砂垫和砂卷
磨粒类型	KV701	氧化铝(AO)
	CV701	碳化硅(SIC)
粒度	KV701	粗粒 (100, 红棕色) (AO)
	KV701	中粒 (180, 红棕色) (AO)
	KV701	细粒 (280, 红棕色) (AO)
	CV701	细粒 (280, 灰色) (SIC)
	CV701	极细粒 (400, 灰色) (SIC)
	CV701	超细粒 (1000, 灰色) (SIC)
注意		适用于制作研磨工具, 如砂轮、砂卷和砂盘。

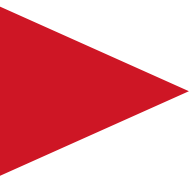
VSM KV301 / VSM CV301

应用		轨道式砂光机, 机动打磨, 手动
版本		砂垫和砂卷
磨粒类型	KV301	氧化铝(AO)
	CV301	碳化硅(SIC)
粒度	KV301	粗粒 (100, 红棕色) (AO)
	KV301	中粒 (180, 红棕色) (AO)
	KV301	细粒 (280, 红棕色) (AO)
	CV301	极细粒 (400, 灰色) (SIC)
	CV301	超细粒 (1000, 灰色) (SIC)



VSM KV701K 绒质无纺布(圆盘)

应用		角磨机, 圆盘砂光机 (最高 30 m/s)
版本		砂盘
磨粒类型		氧化铝(AO)
粒度		粗粒 (100, 红棕色) (AO)
		中粒 (180, 红棕色) (AO)
		细粒 (280, 红棕色) (AO)



威斯曼磨具(上海)有限公司
通信地址:上海市青浦区徐泾镇
徐祥路38号C栋203,205 室
邮编:201702
电话: +86 21 5976 2011
传真: +86 21 6270 2646
china@vsmabrasives.com

请访问我们的网站:
www.vsmabrasives.com