

ALU-X

**X-PERTEN FÖR
ALUMINIUM**

FOR
X-TREME
PERFORMANCE.





Från X-PERTER för X-PERTER

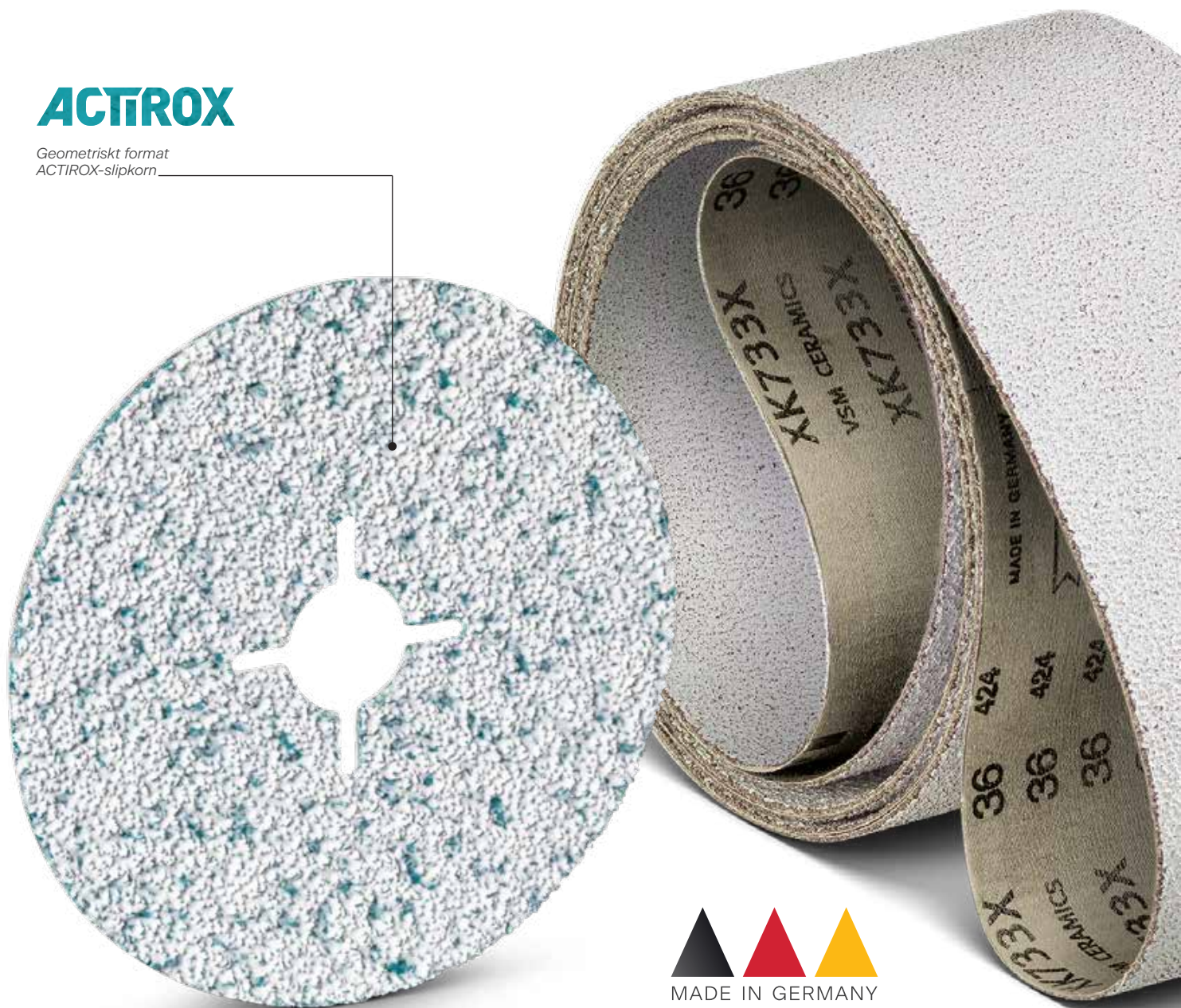
ALU-X är en ny serie slipmaterial som utvecklats av VSM för att uppfylla de specifika kraven vid slipning av icke-järnmetaller.

Här möter VSM:s högpresterande **keramiska korn** det slipaktiva **VSM ALU-X**-yttskiktet. Resultat: En förbättrad spånkontroll ger färre verktygsbyten, fler detaljer per skift, mer material avverkat och en renare arbetsplats utan slipvax.

X-TREM prestanda – min

ACTIROX

Geometriskt format
ACTIROX-slipkorn



Din slippuppgift



Slipning av gjutdelar



Avgradning

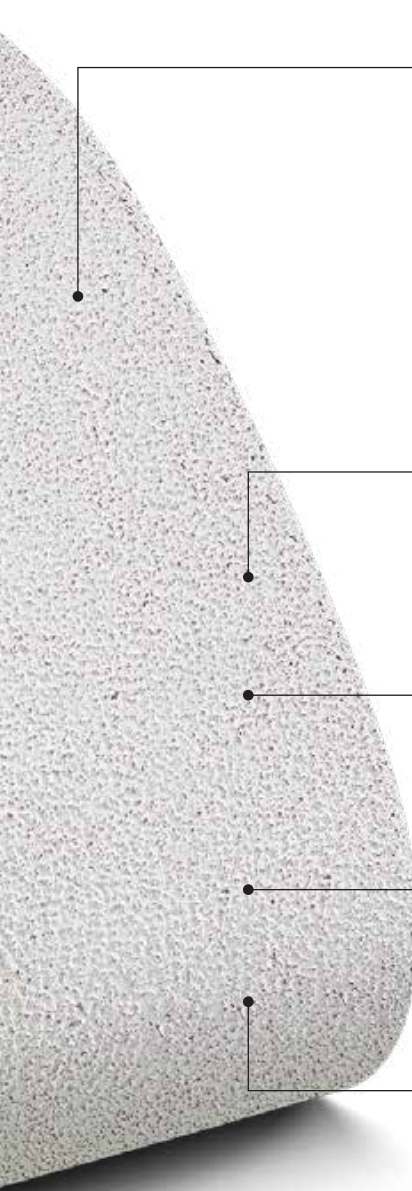


Borttagning av svetsfogar



Förberedelse av svetsfogar

Skad vidhäftning av spån



Beprövad KERAMISK teknik med självskärpande effekt



Minskad spånvidhäftning innebär färre verktygsbyten



Hög materialavverkning och längre livslängd



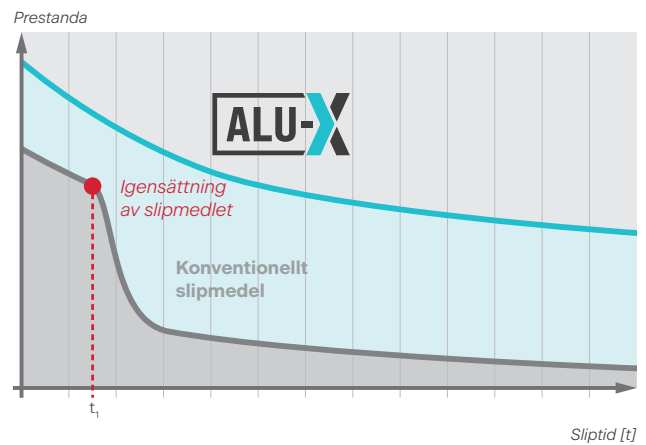
Minskade verktygskostnader per arbetsstycke



Fett- och oljefri slipning

Era fördelar i korthet

- > Speciellt utvecklad för bearbetning av **aluminium och icke-järnmetaller**
- > **VSM ALU-X minskar avsevärt** vidhäftningen av spån och **igensättning av slipmaterialet**, vilket i sin tur reducerar antalet **verktygsbyten**
- > **Ökad prestanda** möjliggör **snabbare bearbetning av arbetsstycken** och sänker processkostnaderna
- > **Fett- och oljefri slipning** håller **arbetsplatsen ren**.
- > **VSM levererar alltid premium Made in Germany** kvalitet



Slipning av stänger i aluminiumlegering (Ø 30 mm, AlSi12Cu) med fiber-rondell i kornstorlek 24.



Fasning



Rengöring



Avlägsnande av ojämnheter




Teknisk ytkvalitet

Sex X-perter på aluminiumslipning

Oavsett om det gäller förberedning eller borttagning av svetsfogar, avgradning, bortslipning av defekter som en del av reparationsarbetet eller för att uppnå en önskad teknisk yta: Praktiskt taget kan all slipning i icke-järnhaltiga detaljer utföras med **ALU-X**-serien från **VSM**.

Serier med **VSM**'s keramiska korn, som **ACTIROX** och **VSM CERAMICS**, är idealiska för olika typer av grovslipning. **VSM ALUMINIUMOXID**-slipband är riktiga allroundband. Slipkornen ger ett matt slipmönster och rekommenderas framför allt för arbete på profiler.

Produktöversikt



← Materialavverkning → Yta

VSM Serie	Rullar (maximal bredd mm)	Breda band	Smala band	Rondeller	Rygg	Korn teknologi	Egenskaper	24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	320	400	600	
NEW AF733	1 470			○	Fiber	ACTIROX	ALU-X		+			+	+										
XF733	1 470			○	Fiber	VSM CERAMICS	ALU-X																
XK733X	1 480	⊙	⊙		Duk	VSM CERAMICS	ALU-X ⚡																
KK732X	1 480	⊙	⊙		Duk	VSM ALUMINIUM OXIDE	ALU-X ⚡																
KK532F	1 050	○	○		Duk	VSM ALUMINIUM OXIDE	ALU-X																
KP532E	1 450	○	○		Papper	VSM ALUMINIUM OXIDE	ALU-X																

Senast uppdaterad: 03/2025 Andra mått och kornstorlekar på begäran.

Egenskaper

○ för lågt till medelhögt kontaktryck

⊙ för medelhögt kontaktryck

● för medium till högt kontaktryck

⚡ även lämplig för våtslipning

Ryggflexibilitet (sista bokstaven i seriens namn):

E (Papper) styv

F mycket flexibel

X robust

+ Extra plus i slipeffekt

Tester har visat att **ACTIROX** slipmaterial har **högre slipprestanda** än jämförbara konventionella slipmaterial – med en jämnare ytfinish.



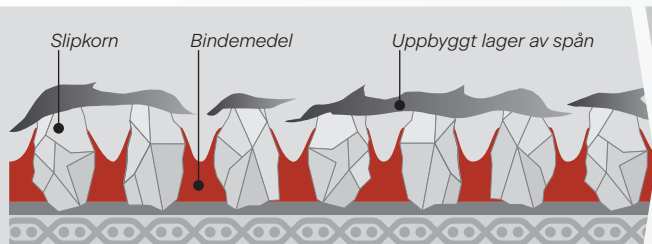
Perfekt för bearbetning av icke-järnmetaller

Icke-järnmetaller såsom aluminium, brons och koppar är krävande material som gärna sätter igen slipmaterialet.

Det innebär, att istället för att spånorna avlägsnas, istället fastnar på slipkornens spetsar och bygger upp ett skikt. Detta förhindrar slipkornen från att skära i materi-

alet och blir på kort tid obrukbart.

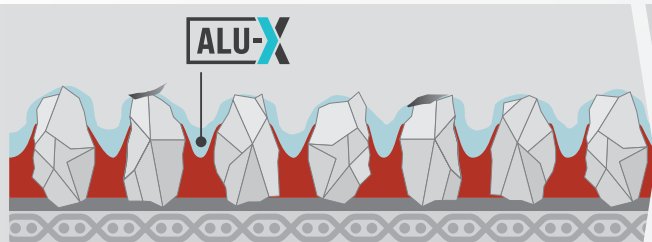
Det nya extra lagret VSM ALU-X minskar spånuppbyggnaden och minimerar igensättning av slipmedlet. Den förlängda livslängden ger utmärkt avverkning även efter längre användningsperioder.



Konventionella slipmaterial: Spån fastnar på kornens spetsar och slipmaterialet sätts igen.



Fiberrondell igensatt med aluminiumspån

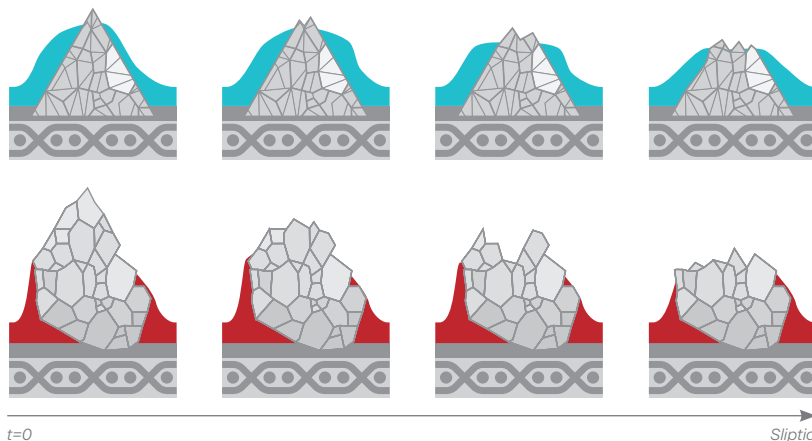


Det extra skiktet av VSM ALU-X minskar avsevärt igensättningen, slipmaterialet kan användas under längre tid.



VSM ALU-X: Det är tydligt att färre spån fastnar.

Rätt korn för varje användningsområde



VSM ACTIROX står för maximal materialavverkning och ökad produktivitet tack vare seriens geometriskt formade keramiska korn.

VSM CERAMICS slipmaterial är uppskattade för aggressiv slipning och dess mycket långa livslängd. Kontinuerligt självskärpande korn garanterar långvarig högeffektiv prestanda.

Kundcase

Rengöring av konstruktionsdetaljer



Arbetsstycke	Karosseriarbete
Material	Aluminiumlegering
Sliphastighet	80 m/s
Matningshastighet	Manuellt
Serie	XF733
Rondelldimensioner	Ø 180 mm
Kornstorlek	36

> **Resultat:** Dubbelt så hög materialavverkning jämfört med tidigare ledande slipmaterial

Utjämning av svetsfogar



Arbetsstycke	Fönsterkarmar
Material	Aluminiumlegering
Sliphastighet	63 m/s
Matningshastighet	Manuellt
Serie	XF733
Rondelldimensioner	Ø 125 mm
Kornstorlek	36, 60, 80

> **Resultat:** 90 % längre livslängd jämfört med konventionella slipmaterial

Slipning av gjutdefekter



Arbetsstycke	Gjutna detaljer
Material	Aluminiumlegering
Sliphastighet	28 m/s
Matningshastighet	Manuellt
Serie	XK733X
Kontaktelement	75 mm, 90° Shore A
Kornstorlek	36

> **Resultat:** 35 % längre livslängd jämfört med konkurrerande produkt

Från X-PERTER för X-PERTER



Vill du veta mer om slipning av icke-järnmetaller eller begära varuprover?

Ring oss på:
+46 73 077 70 32

Eller skicka ett email:
sales@vsmabrasives.se

I våra **webbinarier** och **seminarier** delar vi med oss av expertkunskap och ger omfattande praktiska tips:



vsmabrasives.com/sv/service/webbinarier



vsmabrasives.com/sv/service/seminarier

www.alu-x.expert



VSM – mer än bara tre bokstäver

VSM står för kompetens, kvalitet och kundorientering

Det är få som förstår slipprocesser på samma sätt som oss. Vi slipar inte bara varje yta med precision, vi analyserar även våra kunders specifika slipprocess så vi alltid kan hitta den bästa, långsiktiga lösningen. Process-expertis är en av de egenskaper som utmärker VSM.

Vi kan slipning

VSM utvecklar och tillverkar alla huvudkomponenter, såsom stöddukar, hartsbindningar och slipkorn på sin anläggning i Hannover. På så sätt uppfyller vi våra självfövällade och höga krav för industri-, handels- och hantverkssektorerna. Den kontinuerliga utvecklingen av ytterligare kornsamansättningar, deras förädling och bearbetning säkerställer att VSM förblir en av de mest erfarna tillverkarna av keramiska korn i världen.

Applikationsexperter för dina slipp-processer

Vi ser helheten av våra kunders slippprocess som en utmaning. Ett globalt nätverk av VSM-specialister erbjuder expertrådgivning där det behövs, oavsett om ditt företag

är stort eller litet. Tack vare vårt nära samarbete med maskintillverkare, experter på skärvätskor och forskning-sinstitut säkerställer vi att våra kunder så snabbt som möjligt kan dra nytta av tekniska trender.

Vi gör vår expertkunskap tillgänglig för dig

På VSM Competence Center (CC) i Hannover erbjuder vi möjlighet till produktutbildning, seminarier och omfattande produkttester. Kundapplikationer kan justeras och resultat granskas. Denna tjänst från VSM reducerar stilleståndstider och minskar kundernas produktionsförluster.

Certifierade och globalt erkända

Sedan flera år tillbaka är VSM certifierat enligt ISO-standarden 9001:2008 som grund för kvalitetssäkring. Vi är även medlemmar i FEPA, oSa och den tyska slipmedelsföreningen (VDS).



Nära dig



Europa

Tyskland (huvudkontor)

**VSM · Vereinigte Schmirgel-
und Maschinen-Fabriken AG**
Siegmundstraße 17
30165 Hannover, Tyskland
T +49 511 3526 478
www.vsmabrasives.de

Ungern

VSM Abrasives Hungary Ltd.
Leshegy út 31
2310 Szigetszentmiklós
T + 36 24 519223
www.vsmabrasives.hu

Schweiz

PFERD-VSM (Schweiz) AG
Zürichstr. 38 B
8306 Brüttisellen
T +41 44 805 2828
www.pferd-vsm.ch

Amerika

Kanada

VSM Abrasives Canada Inc.
2425 Wyecroft Road Unit #1
Oakville, Ontario, L6L 6R5
T +1 905 827 0005
www.vsmabrasives.ca

USA

VSM Abrasives Corp.
1012 East Wabash St.
O'Fallon, Mo. 63366
T +1 636 272 7432
us.vsmabrasives.com

Tjeckiska republiken

VSM Abrasives s.r.o.
River Garden, 5th Floor
Rohanské nábřeží 678/23
18600 Praha
T +420 277 015 300
www.vsmabrasives.cz

Polen

PFERD-VSM Sp. z o.o.
Ul. Polna 1A
62-025 Kostrzyn Wielkopolski
T +48 61 8970 480
www.pferdvsm.pl

Turkiet

**STARCKE VSM VITEX
Zimpara Teknolojisi
Sanayi ve Dis Ticaret Ltd. Sti.**
AYOSB Gazi Bulvari 8.
Sokak No: 5, Tuzla Istanbul
T +90 216 591 06 17
T +90 216 591 07 01
www.starckevsm.com

Latinamerika

**VSM Abrasivos
Latinoamérica S.A.S.**
Carrera 9 No. 115-06
Edificio Tierra Firme Piso 17
Bogota, Colombia
T +57 601 639 8489
M +57 316 8311705
www.vsmabrasives-
latinamerica.com

Frankrike

VSM Impavide S.A.S.
52 Avenue Marcel Paul
93297 Tremblay en France
T +33 1 4151 0300
www.vsmabrasives.fr

Spanien

**VSM · VITEX ABRASIVOS
IBERICA, S.A.U.**
Ctra. de Molins de Rei,
79A, Nave 8
08191 Rubí (Barcelona)
T +34 93 697 3411
www.vsmabrasives.es

Storbritannien

VSM Abrasives Ltd.
Unit 5, Joplin Court Sovereign
Business Park, Crownhill
Milton Keynes, MK8 0JP
T +44 19 0831 0207
www.vsmabrasives.co.uk

Sverige

VSM Abrasives Sverige AB
Stockholm
Sverige
M +46 73 077 70 32
www.vsmabrasives.se

Asien och Stillhavsområdet

Singapore

**VSM Abrasives
Asia Pacific Pte. Ltd.**
4 Battery Road #25,
Bank of China Building
Singapore 049908
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

Thailand

**VSM Abrasives
Asia Pacific Pte. Ltd.
Thailand Representative Office**
444 Olympia Thai Tower, 13th FL
Ratchadaphisek Rd., Samsennok
Huay Kwang, Bangkok 10310
T +66 2 513 7441
www.vsmabrasives-apac.com

Kina

**VSM Abrasives
(China) Co. Ltd.**
Rooms 203/205, Building C,
No. 38, Xuxiang Road, Qingpu
District, Shanghai, P.R. China
Postal Code: 201702
T +86 21 5976 2011
www.vsmabrasives.com.cn

Besök vår webbplats:

www.vsmabrasives.se